

■ **Медные соединительные гильзы, 25–400 мм²**

- Для соединений без осевой нагрузки
- Для медных кабельных соединений среднего напряжения 10–30 кВ
- С фасками для сглаживания скачков напряженности электрического поля
- Возможен заказ в исполнении с перегородкой, препятствующей протеканию масла



Характеристики

- С разметкой для правильной опрессовки
- Медь после отжига с улучшенными свойствами и способностью к опрессовке
- Точная геометрия хвостовика для легкой заправки жилы

Материал

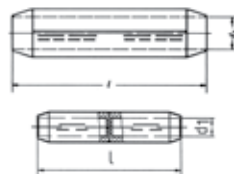
- Электротехническая медь по стандарту EN 13600

Поверхность

- Нелуженая

Информация для заказа

- Для заказа в исполнении с лужением к артикулу добавить «V»



Ном. сечения, мм ²	Артикул	Код матрицы	Размеры, мм		Кол-во опрессовок		Масса/100 шт. – кг	Кол-во в упак... шт.
			d1	l	узкая	широкая		
Стандартное исполнение								
25	504R	12	7,5	60	2/2	1/1	4,08	10
35	505R	12	8,2	60	2/2	1/1	3,56	10
50	506R	14	10,0	65	3/3	1/1	4,90	10
70	507R	16	11,5	65	3/3	1/1	6,10	10
95	508R	18	13,5	90	4/4	2/2	10,98	10
120	509R	20	15,5	90	4/4	2/2	12,68	5
150	510R	22	17,0	105	4/4	2/2	18,09	5
185	511R	25	19,0	105	4/4	2/2	20,35	5
240	512R	28	21,5	125		2/2	31,64	5
300	513R	32	24,5	125		2/2	35,40	1
400	514R	38	27,5	160		3/3	75,42	1
Исполнение с перегородкой								
25	504RLD	12	7,5	60	2/2	1/1	4,08	25
35	505RLD	12	8,2	60	2/2	1/1	3,56	10
50	506RLD	14	10,0	65	3/3	1/1	4,90	10
70	507RLD	16	11,5	65	3/3	1/1	6,40	10
95	508RLD	18	13,5	90	4/4	2/2	10,98	10
120	509RLD	20	15,5	90	4/4	2/2	12,68	5
150	510RLD	22	17,0	105	4/4	2/2	18,84	5
185	511RLD	25	19,0	105	4/4	2/2	20,35	5
240	512RLD	28	21,5	125		2/2	31,64	5
300	513RLD	32	24,5	125		2/2	35,40	1
400	514RLD	38	27,5	160		3/3	75,42	1

ⓘ Медные втулки для соединения различных сечений указаны на стр. 82.

► Выбор инструмента: см. таблицу на стр. 84.



■ Медные соединительные гильзы стандарта DIN, 6–300 мм²

- Для соединений с полной осевой нагрузкой

Характеристики

- Изготовлено в соответствии со стандарту DIN 48085, часть 1
- С разметкой для правильной опрессовки
- Точная геометрия хвостовика для легкой заправки жилы

Материал

- Электротехническая медь по стандарту EN 13600

Поверхность

- Нелуженая



Ном. сечение, мм ²	Артикул	Код матрицы	Диаметр жилы Ø	Размеры, мм			Кол-во опрессовок узкая	Кол-во опрессовок широкая	Масса/100 шт. – кг	Кол-во в упак., шт.
				d1	d4	l				
6	*181R	6	3,00	3,5	6,5	65	4/4		1,4	10
10	182R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5		3,0	10
16	183R	8	5,10	5,5	8,5	95	5/5		2,8	10
25	184R	10	6,30	7,0	10,0	95	5/5		3,4	10
35	185R	12	7,50	8,2	12,5	95	5/5		5,6	10
50	186R	14	9,00	10,0	14,5	110	5/5		8,6	10
70	187R	16	10,50	11,5	16,5	110	5/5		10,8	10
95	188R	20	12,50	13,5	21,0	145	8/8	4/4	26,2	10
120	189R	22	14,00	15,0	23,5	160	8/8	4/4	36,8	10
150	190R	25	15,70	16,5	25,5	180	8/8	4/4	47,5	5
185	*191R	32	17,50	18,5	31,5	260		5/5	118,0	5
240	*192R	34	20,20	21,0	34,5	310		6/6	163,0	5
300	*193R	38	22,50	23,5	38,5	360		7/7	235,0	1

▶ * = Размеры наконечников не определены стандартом DIN.

▶ Выбор инструмент: см. таблицу на стр. 84.



■ Медные втулки, 25–400 мм²

- Для использования в соединительных гильзах стандарта DIN и «облегченного типа» (стандарт Klauke) при соединении жил различных сечений
- Для многопроволочных жил, например, 2-го класса гибкости по VDE 0295

Характеристики

- Для соединений без осевой нагрузки
- Точная геометрия хвостовика для легкой заправки жилы

Материал

- Электротехническая медь по стандарту EN 13600

Поверхность

- Нелуженая

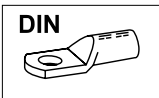
Уменьшение сечения, мм ²		Артикул	Размеры, мм			Масса/100 шт. – кг	Кол-во в упак., шт.
от	до		d1	d4	l		
25	10	RH2510	4,6	6,6	25	0,358	25
25	16	RH2516	5,5	6,6	25	0,350	25

■ Медные втулки, 25–400 мм²

Уменьшение сечения, мм ²		Артикул	Размеры, мм			Масса/ 100 шт. – кг	Кол-во в упак., шт.
от	до		d1	d4	l		
35	10	RH3510	4,5	8,0	25	0,707	25
35	16	RH3516	5,5	8,0	25	0,570	25
35	25	RH3525	7,0	8,0	25	0,253	25
50	16	RH5016	5,5	9,5	33	1,326	25
50	25	RH5025	7,0	9,5	33	0,923	25
50	35	RH5035	8,5	9,5	33	0,404	25
70	25	RH7025	7,0	11,0	33	1,580	25
70	35	RH7035	8,5	11,0	33	1,102	25
70	50	RH7050	10,0	11,0	33	0,486	25
95	35	RH9535	8,5	13,0	45	2,940	25
95	50	RH9550	10,0	13,0	45	2,136	25
95	70	RH9570	11,5	13,0	45	1,100	25
120	50	RH12050	10,0	15,0	45	3,802	25
120	70	RH12070	11,5	15,0	45	2,874	25
120	95	RH12095	13,5	15,0	45	1,340	25
150	70	RH15070	11,5	16,5	53	5,008	5
150	95	RH15095	13,5	16,5	53	3,212	5
150	120	RH150120	15,5	16,5	53	1,248	5
185	95	RH18595	13,5	18,5	53	5,824	5
185	120	RH185120	15,5	18,5	53	3,756	5
185	150	RH185150	17,0	18,5	53	1,660	5
240	120	RH240120	15,5	21,0	55	7,412	5
240	150	RH240150	17,0	21,0	55	5,740	5
240	185	RH240185	19,0	21,0	55	3,036	5
300	150	RH300150	17,0	24,0	58	11,200	5
300	185	RH300185	19,0	24,0	58	8,390	5
300	240	RH300240	21,5	24,0	58	4,526	5
400	185	RH400185	19,0	27,0	80	20,100	5
400	240	RH400240	21,5	27,0	80	14,270	5
400	300	RH400300	24,5	27,0	80	8,800	5

См. указания на стр. i-7.





■ Таблица выбора инструмента

Кабельные наконечники и соединительные гильзы

Диапазон сечений жилы, мм ²	Пресс-инструменты		Тип инструмента							Профиль опрессовки	Стр. (инстр.)
	Инструменты	Пресс-голова/адаптер	Механические пресс-инструменты	Механические, электромех., пневматич., пресс-инструменты со сменными матрицами/головами	Ручные гидравлич. пресс-инструменты	Электрогидравл. аккумуляторные пресс-инструменты	Гидравлич. пресс-системы	Гидравлич. пресс-головы			
6–50	K05D		●							○	246
6–120	EK354, EK354L					●				○	310,312
6–185	K18			●						○	258
	HK6018				●					○	280
	EK505L					●				○	314
	EK5018L					●				○	316
	PK18							●		○	358
	THK18						●			○	358
	HK60UNV + UA18					●				○	296
	EK60UNVL, EKM60UNVL + UA18						●			○	352,350
	PK60UNV + UA18							●		○	376
6–240	K22			●						○	260
	HK6022				●					○	282
	EK6022L, EKM6022L						●			○	322,318
	PK22							●		○	360
	THK22						●			○	360
	HK60UNV + UA22					●				○	296
	EK60UNVL, EKM60UNVL + UA22						●			○	352,350
	PK60UNV + UA22							●		○	376
	HK12030					●				○	286
	HK12042					●				○	288
	HK120U					●				○	290
	EK12030L						●			○	328
	EK12042L						●			○	330
	EK120UL						●			○	332
	HK122EL380						●			○	388
	PK12042							●		○	364
PK120U								●	○	366	
10–120	K06D		●							○	249
16–95	K08D		●							○	247
16–625	HK252						●			○	386
	HK252EL380						●			○	389
	PK252							●		○	368
25–150	K09D		●							○	251
120–1000	HK45				●					○	387
	PK45							●		○	370