



**■ Медные соединительные гильзы стандарта DIN, 6–300 мм<sup>2</sup>**

- Для соединений с полной осевой нагрузкой

**Характеристики**

- Изготовлено в соответствии со стандарту DIN 48085, часть 1
- С разметкой для правильной опрессовки
- Точная геометрия хвостовика для легкой заправки жилы

**Материал**

- Электротехническая медь по стандарту EN 13600

**Поверхность**

- Нелуженая



Ном. сечение, мм <sup>2</sup>	Артикул	Код матрицы	Диаметр жилы Ø	Размеры, мм			Кол-во опрессовок узкая	Кол-во опрессовок широкая	Масса/100 шт. – кг	Кол-во в упак., шт.
				d1	d4	l				
6	*181R	6	3,00	3,5	6,5	65	4/4		1,4	10
10	182R	8	4,05	4,5	8,5	80	5/5		3,0	10
16	183R	8	5,10	5,5	8,5	95	5/5		2,8	10
25	184R	10	6,30	7,0	10,0	95	5/5		3,4	10
35	185R	12	7,50	8,2	12,5	95	5/5		5,6	10
50	186R	14	9,00	10,0	14,5	110	5/5		8,6	10
70	187R	16	10,50	11,5	16,5	110	5/5		10,8	10
95	188R	20	12,50	13,5	21,0	145	8/8	4/4	26,2	10
120	189R	22	14,00	15,0	23,5	160	8/8	4/4	36,8	10
150	190R	25	15,70	16,5	25,5	180	8/8	4/4	47,5	5
185	*191R	32	17,50	18,5	31,5	260		5/5	118,0	5
240	*192R	34	20,20	21,0	34,5	310		6/6	163,0	5
300	*193R	38	22,50	23,5	38,5	360		7/7	235,0	1

▶ \* = Размеры наконечников не определены стандартом DIN.

▶ Выбор инструмент: см. таблицу на стр. 84.



**■ Медные втулки, 25–400 мм<sup>2</sup>**

- Для использования в соединительных гильзах стандарта DIN и «облегченного типа» (стандарт Klauke) при соединении жил различных сечений
- Для многопроволочных жил, например, 2-го класса гибкости по VDE 0295

**Характеристики**

- Для соединений без осевой нагрузки
- Точная геометрия хвостовика для легкой заправки жилы

**Материал**

- Электротехническая медь по стандарту EN 13600

**Поверхность**

- Нелуженая

Уменьшение сечения, мм <sup>2</sup>		Артикул	Размеры, мм			Масса/100 шт. – кг	Кол-во в упак., шт.
от	до		d1	d4	l		
25	10	RH2510	4,6	6,6	25	0,358	25
25	16	RH2516	5,5	6,6	25	0,350	25

**■ Медные втулки, 25–400 мм<sup>2</sup>**

Уменьшения сечения, мм <sup>2</sup>		Артикул	Размеры, мм			Масса/ 100 шт. – кг	Кол-во в упак., шт.
от	до		d1	d4	l		
35	10	<b>RH3510</b>	4,5	8,0	25	0,707	25
35	16	<b>RH3516</b>	5,5	8,0	25	0,570	25
35	25	<b>RH3525</b>	7,0	8,0	25	0,253	25
50	16	<b>RH5016</b>	5,5	9,5	33	1,326	25
50	25	<b>RH5025</b>	7,0	9,5	33	0,923	25
50	35	<b>RH5035</b>	8,5	9,5	33	0,404	25
70	25	<b>RH7025</b>	7,0	11,0	33	1,580	25
70	35	<b>RH7035</b>	8,5	11,0	33	1,102	25
70	50	<b>RH7050</b>	10,0	11,0	33	0,486	25
95	35	<b>RH9535</b>	8,5	13,0	45	2,940	25
95	50	<b>RH9550</b>	10,0	13,0	45	2,136	25
95	70	<b>RH9570</b>	11,5	13,0	45	1,100	25
120	50	<b>RH12050</b>	10,0	15,0	45	3,802	25
120	70	<b>RH12070</b>	11,5	15,0	45	2,874	25
120	95	<b>RH12095</b>	13,5	15,0	45	1,340	25
150	70	<b>RH15070</b>	11,5	16,5	53	5,008	5
150	95	<b>RH15095</b>	13,5	16,5	53	3,212	5
150	120	<b>RH150120</b>	15,5	16,5	53	1,248	5
185	95	<b>RH18595</b>	13,5	18,5	53	5,824	5
185	120	<b>RH185120</b>	15,5	18,5	53	3,756	5
185	150	<b>RH185150</b>	17,0	18,5	53	1,660	5
240	120	<b>RH240120</b>	15,5	21,0	55	7,412	5
240	150	<b>RH240150</b>	17,0	21,0	55	5,740	5
240	185	<b>RH240185</b>	19,0	21,0	55	3,036	5
300	150	<b>RH300150</b>	17,0	24,0	58	11,200	5
300	185	<b>RH300185</b>	19,0	24,0	58	8,390	5
300	240	<b>RH300240</b>	21,5	24,0	58	4,526	5
400	185	<b>RH400185</b>	19,0	27,0	80	20,100	5
400	240	<b>RH400240</b>	21,5	27,0	80	14,270	5
400	300	<b>RH400300</b>	24,5	27,0	80	8,800	5

См. указания на стр. i-7.

