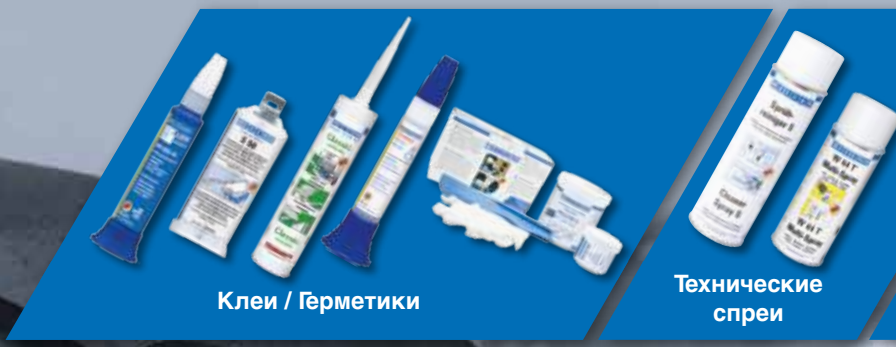
Adhesive FINDER
www.adhesive-finder.com
The right ADHESIVE in a CLICK

ElectroNova

WEICON®

Каталог

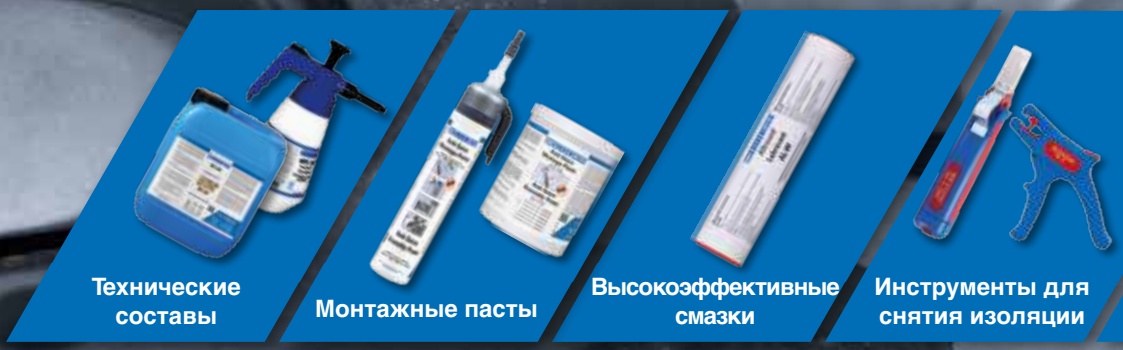
German Quality
Industrial grade



Клеи / Герметики

Технические спреи

Google play
App Store
www.weicon.com/app



Технические составы

Монтажные пасты

Высокоэффективные смазки

Инструменты для снятия изоляции

www.weicon.com

V 1.17

Металлополимеры

Продукт	Страница
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	22
WEICON BR	22
WEICON F	23
WEICON F2	23
WEICON Ceramic BL	24
WEICON и WAGNER	24
WEICON HB 300	25
WEICON Ceramic W	25
WEICON TI	26
WEICON WP	26
WEICON UW	26
WEICON Смола для литья MS 1000	26
WEICON SF	27
WEICON ST	27
WEICON WR	28
WEICON WR2	28
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	30
Эпоксидный ремонтный набор	31

Ремонтные наборы для судоходства

Наборы 1-3 и набор для работы	36-37

Разделительная смазка для форм

Разделительная смазка для форм	38
ПТФЭ Спрей	38
Силикон Спрей	38
Разделительный агент жидкий F1000	39
Разделительный агент воск P 500	39

Ремонтные стики

Ремонтный стик Сталь	41
Ремонтный стик Титан	41
Ремонтный стик Аква	42
Ремонтный стик Нержавеющая сталь	42
Ремонтный стик Дерево	42
Ремонтный стик Пластик	42
Ремонтный стик Медь	43
Ремонтный стик Алюминий	44
Ремонтный стик Бетон	44

Эпоксидные клеи

Продукт	Страница
Easy-Mix S 50	50
Easy-Mix Металл	50
Эпоксидный минутный клей	50
Fast-Металл минутный клей	50
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N 50	51
Easy-Mix HT 180	51

Уретаны

Уретан 45	54
Уретан 60	54
Уретан 80	54

Предварительная обработка поверхностей

Праймер M 100	57
Праймер S 300	57

Системы на основе полиуретана

Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58

Конструкционные клеи

RK-1300	63
RK-1500	63
Easy-Mix RK-7000	67
Easy-Mix RK-7100	67
Easy-Mix RK-7200	68
Easy-Mix RK-7300	68
Plastic-Bond	69
Easy-Mix PE-PP 45	70

2-компонентные системы

Металлополимеры

Металлополимер WEICON является идеальным материалом, с помощью которого можно выполнить быстрый и долговременный ремонт, склеивание и покрытие самых разнообразных материалов малозатратным способом. Другое, не менее значимое применение металлополимеров WEICON - это изготовление и заливка форм.

Ассортимент, включающий в себя 19 видов металлополимеров, соответствует самым различным требованиям и условиям практического применения в промышленности. Сюда относится и серия вспомогательных артикулов.

Состав

Металлополимер WEICON представляет собой 2-компонентную систему на основе эпоксидной смолы. Все типы материала поставляются в рабочих упаковках, в которых компоненты смолы и отвердителя уже находятся в правильном соотношении для создания смеси. В компонент смолы, в зависимости от типа материала, добавляется металлический, керамический или минеральный наполнитель (исключение составляет смола для литья MS 1000).

Отвердитель, разработанный для конкретного типа продукта, определяет, помимо прочего, его вязкость, характеристики отвердевания и технические свойства.

Хранение

Металлополимер WEICON следует хранить в сухом виде при комнатной температуре. Неоткрытые емкости можно хранить при температуре от +18 °C до +28 °C по меньшей мере 24 месяца (эпоксидный ремонтный набор Epoxydharz-Kitt — макс. 36 месяцев). Открытые емкости следует использовать в течение 6 месяцев.

Свойства

После смешивания обоих компонентов металлополимер WEICON затвердевает при комнатной температуре с разной скоростью, в зависимости от выбранного типа, до превращения в твердую, металлоподобную массу, которая сразу сцепляется практически с каждой поверхностью. В отличии от полиэфирных смол практически нет никакой усадки.

В отвержденном состоянии металлополимер WEICON можно подвергать механической обработке, например,

- сверлить
- фрезеровать
- шлифовать
- пилить.

Существуют пастообразные, жидкие и мягкие типы материала, а также материалы с особенно высокой Устойчивость к температурамю и износоустойчивостью.

Все типы характеризуются отличной устойчивостью к воздействию агрессивных сред.

Системы на основе эпоксидной смолы

Металлополимеры

Области применения

Самые разнообразные материалы можно прочно и долговременно соединять друг с другом и между собой, например,

- железо, сталь, твердые сплавы, бронза
- алюминий, латунь и медь
- стекло и керамика, бетон и дерево
- а также многие волокнистые композитные материалы и твердые пластмассы (кроме политетрафторэтилена PTFE, полиэтилена и полипропилена)

Мастерские и ремонтные подразделения во всех отраслях промышленности нашли в материале металлополимер WEICON идеальный продукт для следующих работ:

- ремонт деталей из алюминия, легких сплавов и полученных литьем под давлением
- улучшение и восстановление отливок, труб и баков
- заполнение усадочных раковин и микропор
- обработка валов, опор скольжения, насосов и корпусов
- холодная сварка (там, где сварка является проблематичной или невозможной)

Мешалка из нержавеющей стали
10953010

Технологические вспомогательные средства для материала пластик-металл WEICON

В промышленных конструкциях и в производстве материал металлополимер WEICON используется для изготовления моделей и форм

- в качестве вспомогательного материала при изготовлении форм для деталей из резины и отливок
- при изготовлении штампов для тиснения
- при изготовлении шаблонов и модулей нулевых серий
- для заливки направляющих режущего инструмента
- при изготовлении зажимных приспособлений

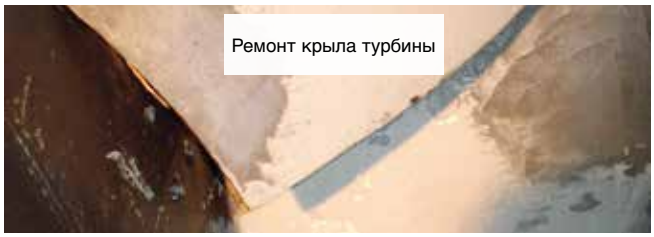
При выполнении ручных работ пластик-металл WEICON позволяет выполнить многочисленные ремонтные операции и дает возможность осуществить быстрый и долговременный ремонт и/или склеивание без использования дорогих запасных частей.

WEICON A

Эпоксидный композит. Пастообразный, наполненный сталью. Сертифицирован Германским Ллойдом

WEICON A имеет сертификат Германского Ллойда и особенно подходит для выполнения ремонтных работ в морской промышленности. Его можно использовать для устранения коррозионных повреждений и точечной коррозии баков, ремонта труб и литых деталей, а также для устранения трещин в корпусах и деталях машин. В качестве других примеров применения можно привести изготовление моделей, форм, инструментов и зажимных приспособлений. Систему на основе эпоксидной смолы можно использовать в машиностроении, инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг	2,0 кг
10000005	10000020



Ремонт крыла турбины

WEICON C

Эпоксидный композит. Жидкий, наполненный алюминием. Стойкость к воздействию температур до +220 °C *(+428 °F)*

Текучая система на основе эпоксидной смолы устойчива к высоким температура и предназначена для различного применения в промышленности. Не корродирует, немагнитная, затвердевает практически без усадки. WEICON C особенно подходит в качестве клея при склеивании больших поверхностей, для заливки форм, а также для изготовления фиксирующих приспособлений и инструментов (например, форм для литья под давлением). Его можно использовать в инструментальном производстве, при изготовлении форм, а также во многих других областях промышленности, где возникают высокие тепловые нагрузки.

0,5 кг	2,0 кг
10100005	10100020

WEICON BR

Пастообразный композит, наполненный бронзой

WEICON BR особенно пригоден для заполнения усадочных раковин и для ремонта и восстановления бронзовых деталей и отливок. WEICON BR можно использовать в сфере морского и речного судоходства, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг	2,0 кг
10420005	10420020

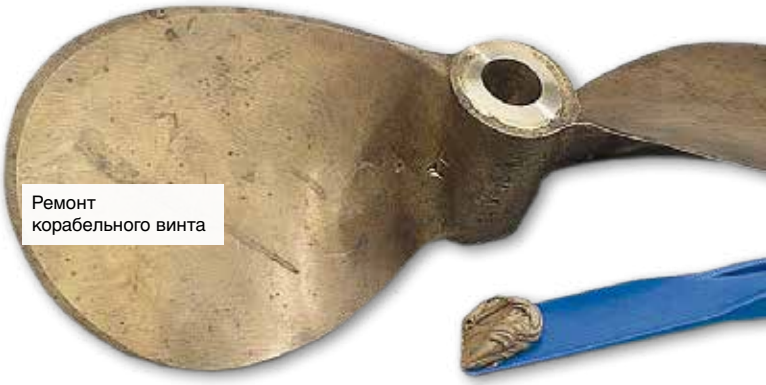
WEICON B

Эпоксидный композит. Полужидкий, наполненный сталью

WEICON B особенно пригоден для детального воспроизведения при изготовлении моделей и форм, для изготовления инструментов, шаблонов, калибров и зажимных приспособлений, для заполнения усадочных раковин и микропор в отливках, а также для выполнения общих ремонтных работ, где выгодно использовать заливочную массу.

WEICON B можно использовать в машиностроении, инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, а также во многих других областях.

0,5 кг	2,0 кг
10050005	10050020



Ремонт корабельного винта

Системы на основе эпоксидной смолы

Металлополимеры

WEICON F

Эпоксидный композит. Пастообразный, наполненный алюминием, некорродирующий и немагнитный

WEICON F подходит специально для использования с деталями из алюминия, его сплавов, магния и других легких металлов. WEICON F можно использовать для недорогого ремонта любого типа, для заполнения отверстий в отливках из легких металлов и для восстановления деталей.

WEICON F можно использовать в инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг ✓ 10150005

2,0 кг ✓ 10150020

Ремонт алюминиевого корпуса

WEICON F2

Эпоксидный композит. Полужидкий, наполненный алюминием

WEICON F2 пригоден для литья моделей, форм и шаблонов, для ремонта пористых и поврежденных отливок, для изготовления прототипов и устройств крепления, а также для заливки штампов с целью проверки их точности.

WEICON F2 можно использовать в инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг ✓ 10200005

2,0 кг ✓ 10200020

Технические характеристики

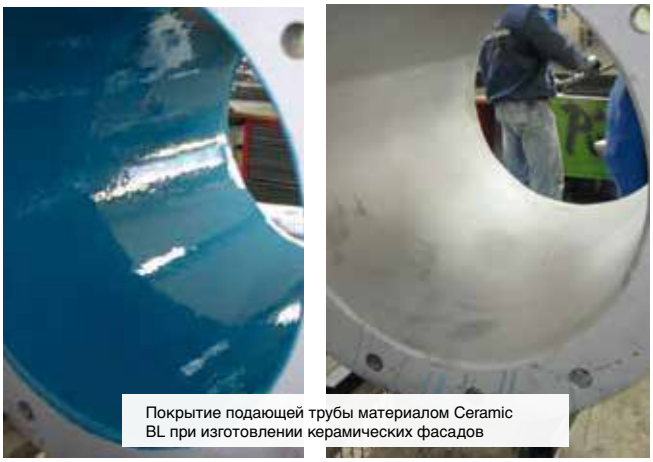
	WEICON A	WEICON B	WEICON C	WEICON BR	WEICON F	WEICON F2
Основа	эпоксидный композит наполненный сталью.		эпоксидный композит с алюминиевым наполнителем	эпоксидный композит с бронзовым наполнителем	эпоксидный композит наполненный алюминием	
Свойства	пастообразный материал	полужидкий материал	жидкий материал, устойчивый к воздействию высоких температур	пастообразный материал		полужидкий материал
Соотношение компонентов смеси по весу (смола/отвердитель)	100:10	100:7	100:8	100:100	100:20	100:14
Жизнеспособность при температуре +20 °C *(+68 °F)* (200 г смеси)	60 мин.					
Удельная плотность смеси	2,9 г/см³	2,75 г/см³	1,62 г/см³	1,8 г/см³	1,6 г/см³	1,45 г/см³
Вязкость смеси	1.000.000 мПа·с	200.000 мПа·с	25.000 мПа·с	650.000 мПа·с	880.000 мПа·с	200.000 мПа·с
Максимальная толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм		60 мм	12 мм	10 мм	
Ручная прочность	16 ч		24 ч	16 ч		
Окончательное отверждение через	24 ч		48 ч	24 ч		
Средн. прочность на сжатие (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	80 МПа (11.600 фунт/кв. дюйм)	110 МПа (15.950 фунт/кв. дюйм)	140 МПа (20.300 фунт/кв. дюйм)	95 МПа (13.800 фунт/кв. дюйм)	61 МПа (8.800 фунт/кв. дюйм)	43 МПа (6.200 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на разрыв (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	21 МПа (3.000 фунт/кв. дюйм)		25 МПа (3.600 фунт/кв. дюйм)	29 МПа (4.200 фунт/кв. дюйм)	20 МПа (2.900 фунт/кв. дюйм)	14 МПа (2.000 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на изгиб (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	34 МПа (4.900 фунт/кв. дюйм)	52 МПа (7.500 фунт/кв. дюйм)	77 МПа (11.200 фунт/кв. дюйм)	35 МПа (5.000 фунт/кв. дюйм)	37 МПа (5.400 фунт/кв. дюйм)	26 МПа (3.800 фунт/кв. дюйм)
Модуль Юнга (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 МПа (510 - 730 кфунт/кв. дюйм)		5.800 - 6.000 МПа (840 - 870 кфунт/кв. дюйм)	2.500 - 3.000 МПа (360 - 440 кфунт/кв. дюйм)	1.500 - 2.000 МПа (220 - 290 кфунт/кв. дюйм)	
Твердость по Шору, шкала D (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	90		90	75	84	79
Объемная усадка при отверждении	0,015%	0,03%	0,01%	0,02%	0,02%	0,025%
Устойчивость формы до	+65°C (+149°F)		+130°C (+266°F)	+50°C (+122°F)	+60°C (+140°F)	+55°C (+131°F)
Цвет	темно-серый		серый	бронзовый	алюминий	
Устойчивость к температурам	от -35 до +120°C *(от -31 до +248°F)*		от -35 до +220°C *(от -31 до +428°F)*	от -35 до +120°C *(от -31 до +248°F)*		

WEICON Ceramic BL

Жидкий эпоксидный композит с минеральным наполнителем, чрезвычайно износоустойчивый, температурная устойчивость до +180 °C *(+356 °F)*

WEICON Ceramic BL с наполнителем из карборунда и силиката циркония обладает чрезвычайно высокой износостойкостью и прочностью на истирание. Ceramic BL особенно пригоден для склеивания корпусов насосов, находящихся под высокой нагрузкой, в качестве средства защиты от износа для подшипников скольжения, желобов, воронок и труб, а также для ремонта отливок, клапанов и лопастей. WEICON Ceramic BL можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в аппаратостроении, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг	2,0 кг
10400005	10400020



Покрытие подающей трубы материалом Ceramic BL при изготовлении керамических фасадов

WEICON и WAGNER — практичная кооперация

Группа Wagner — это один из всемирно известных и ведущих изготовителей приборов и установок для нанесения поверхностного покрытия из порошкообразных и жидких лаков, красок и других жидких материалов. Семейное предприятие с главным офисом на Боденском озере (Bodensee) выпускает распылительные системы как для мелкого производства, так и для промышленности. При обработке больших поверхностей традиционное нанесение покрытия шпателем, кистью или валиком ограничивается их возможностями. В этом случае можно добиться очень хороших результатов при использовании системы Wagner SuperFinish 23 Plus Temp Спрей.

WEICON металлополимер Ceramic BL можно просто и быстро наносить на большие поверхности. Полученные при этом результаты поддаются воспроизведению и могут быть использованы в серийном производстве или при ремонте больших поверхностей.

Преимущества использования WEICON Ceramic BL с Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- особенно подходит для покрытия больших поверхностей
- идеально подходит для серийного промышленного производства
- высокая, воспроизводимая толщина слоя
- чистая работа даже в труднодоступных местах
- точное и контролируемое нанесение покрытия
- высокая кроющая способность всего за одно нанесение
- более быстрая обработка, чем при использовании кисти и валика
- простота в использовании

Характеристики устройства Wagner SuperFinish 23 Plus

Мощность двигателя	1,3 кВт
Макс. давление	250 бар
Вес на ножке	26 кг
Вес на тележке	29 кг
Макс. производительность	2,6 л/мин
Макс. размер сопла	0,023“

Способ

Температура распыления	60 °C
Давление распыления	180–200 бар
Пистолет-распылитель	AirCoat 4600
Давление воздуха	4–5 бар
Система всасывания	верхний резервуар
Тип сопла	Плоская струя
Размер сопла	11/40
Фильтр пистолета	желтый
Длина шланга	10 м
Установочное давление	250 бар
Толщина слоя	данные определяются
Расход материала	в течение 40 мин 4–6 кг

Заполнение запасного устройства безвоздушного распыления Wagner SF 23 Plus

Системы на основе эпоксидной смолы

Металлополимеры

WEICON HB 300

Эпоксидный композит наполненный сталью, устойчивый к воздействию высоких температур

WEICON HB 300 — это пастообразный материал со стальным наполнителем, устойчивый к воздействию высоких температур до +200 °C *(+392 °F)* (кратковременно до +280 °C / *+536 °F*), используется в виде смеси с соотношением 1:1.

HB 300 может применяться на вертикальных поверхностях и использоваться для ремонта и склеивания отливок и металлических деталей, для заполнения раковин, для ремонта повреждений емкостей, кузовов и деталей машин, а также для герметизации насосов и труб.

WEICON HB 300 можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в аппаратостроении, а также во многих других областях промышленности.

1,0 кг
10450010

WEICON Ceramic W

Пастообразный композит с минеральным наполнением, чрезвычайно износоустойчивый

WEICON Ceramic W устойчив к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)* (кратковременно до +260 °C / *+500 °F*), химикатов и обладает чрезвычайно высокой износостойкостью и прочностью на истирание.

WEICON Ceramic W при нанесении не стекает, может наноситься шпателем и использоваться на вертикальных поверхностях и даже «над головой». Ceramic W пригоден для склеивания или облицовки камней из оксида алюминия при сооружении мельниц, для покрытия корпусов насосов, находящихся под высокой нагрузкой, в качестве средства защиты от износа для подшипников скольжения, желобов и труб, а также в тех случаях, когда по визуальным причинам использование темных продуктов нежелательно.

Ceramic W можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, при сооружении мельниц, в аппаратостроении, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг
10460005

2,0 кг
10460020

Технические характеристики

	WEICON Ceramic BL	WEICON HB 300	WEICON Ceramic W
Основа	эпоксидный композит с минеральным наполнителем	эпоксидный композит со стальным наполнителем	эпоксидный композит с минеральным наполнителем
Свойства	жидкий материал, чрезвычайно износоустойчивый	пастообразный материал, устойчивый к воздействию высоких температур	пастообразный материал, чрезвычайно износоустойчивый
Соотношение компонентов смеси по весу (смола/отвердитель)	100:15	100:100	100:33
Жизнеспособность при температуре +20 °C (+68 °F) (200 г смеси)	40 мин	30 мин	120 мин
Удельная плотность смеси	1,8 г/см³	2,34 г/см³	1,59 г/см³
Вязкость смеси	6.000 МПа·s	1.700.000 МПа·s	600.000 МПа·s
Максимальная толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм	20 мм	10 мм
Ручная прочность	16 ч	12 ч	24 ч
Окончательное отверждение через	24 ч	24 ч	48 ч
Средн. прочность на сжатие (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	85 МПа (12.300 фунт/кв. дюйм)	100 МПа (14.500 фунт/кв. дюйм)	140 МПа (20.300 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на разрыв (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	22 МПа (3.200 фунт/кв. дюйм)	27 МПа (3.900 фунт/кв. дюйм)	30 МПа (4.350 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на изгиб (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	95 МПа (13.800 фунт/кв. дюйм)	42 МПа (6.000 фунт/кв. дюйм)	90 МПа (13.000 фунт/кв. дюйм)
Модуль Юнга (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 МПа (1.020 - 1.160 кфунт/кв. дюйм)	9.500 - 10.000 МПа (1.380 - 1.450 кфунт/кв. дюйм)	4.500 - 5.000 МПа (650 - 730 кфунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	83	85	
Объемная усадка при отверждении	0,02%	0,015%	0,02%
Устойчивость формы до	+80°C (+176°F)	+120°C (+248°F)	+150°C (+302°F)
Цвет	синий	темно-серый	белый
Устойчивость к температурам	от -35 до +180°C *(от -31 до +356°F)*	от -35 до +200°C *(от -31 до +392°F)* кратковременно до +280°C *(+536°F)*	от -35 до +200°C *(от -31 до +392°F)* кратковременно до +260°C *(+500°F)*

Склеивание камней из оксида алюминия

WEICON TI

Пастообразный композит с титановым наполнителем, устойчивый к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)* (кратковременно до +260 °C / *+500 °F*)

WEICON TI особенно пригоден для выполнения ремонта если требуется высокая стойкость к давлению и химикалиям, например, для ремонта насосов, клапанов, изнашиваемых плит, шароподшипниковых опор, валов, роторов и пропеллеров, а также для восстановления корпусов насосов и подшипников скольжения.

WEICONTI можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в аппаратостроении, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг	2,0 кг
10430005	10430020

WEICON WP

Пастообразный композит с керамическим наполнителем, не стекает, обладает чрезвычайно высокой защитой от коррозии, высокопрочный, вязко-эластичный и ударопрочный

WEICON WP пригоден для защиты поверхностей, находящихся под высокой нагрузкой. Покрытие с помощью металлополимера WEICON WP обеспечивает высокую износоустойчивость и прочностью к истиранию, а также чрезвычайно высокую устойчивость к агрессивным средам.

WEICON WP препятствует потерям металла и заменяет собой обычные износоустойчивые сплавы, керамические плитки или облицовку резиной, а также металлические обшивки.

Он может использоваться для восстановления изношенных металлических поверхностей или для создания износоустойчивого покрытия. Особенно высокий уровень защиты достигается при боковом столкновении частиц с поверхностью.

2,0 кг	10,0 кг
10490020	10490100

WEICON UW

Пастообразный композит с минеральным наполнителем, затвердевает под водой, а также на сырых и мокрых поверхностях

WEICON UW особенно хорошо подходит для ремонта и восстановления, например, труб, насосов, баков и емкостей.

WEICON UW можно использовать в сфере морского и внутреннего судоходства, в установках сточных вод, а также везде, где возникает проблема со сцеплением материала из-за влаги и сырости.

0,5 кг	2,0 кг
10440005	10440020

Ремонтные работы на шлюзных воротах

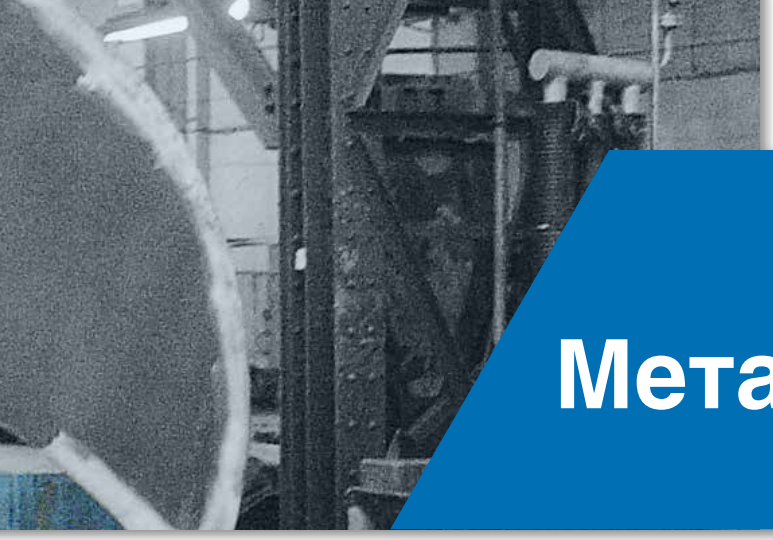
WEICON Смола для литья MS 1000

Жидкий материал без наполнителя, низковязкий, не растягиваемый

WEICON Универсальная смола для литья и ламинирования MS 1000 пригодна для самых различных областей применения, например, заливки электрических элементов. Она может смешиваться с различными наполнителями (порошкообразными, подобных волокнам и ткани), например, для создания объемных подложек.

WEICON Смола для литья MS 1000 может использоваться в электропромышленности, машиностроении, а также во многих других областях.

1,0 кг
10520010



Системы на основе эпоксидной смолы

Металлополимеры

WEICON SF

Эпоксидный композит со стальным наполнителем, быстро твердеющий, сертифицированный Германским Ллойдом

WEICON SF особенно пригоден для быстрого ремонта и восстановления неплотных трубопроводов, корпусов и редукторов, для жесткого закрепления и для изготовления фиксирующих устройств.

WEICON SF можно также использовать в машиностроении, инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, в морской промышленности, а также во многих других областях.

0,5 кг 10250005

2,0 кг 10250020

WEICON ST

Шпатлевка с металлическим наполнителем, не подвергается коррозии

WEICON ST пригоден для проведений различных ремонтных и восстановительных работ с элементами машин и деталями из нержавеющей стали, такими как баки, трубопроводы, емкости, воронки и фланцы.

WEICON ST можно использовать в химической промышленности, в сфере морского и речного судоходства, в установках сточных вод, в бумажной промышленности, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг 10200005

2,0 кг 10200020

Быстрый ремонт водопровода

Технические характеристики

	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON Смола для литья MS 1000	WEICON SF	WEICON ST
Основа	эпоксидная смола с титановым наполнителем	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	эпоксидная смола с керамическим наполнителем	эпоксидная смола без наполнителя	эпоксидная смола со стальным наполнителем	эпоксидная смола с металлическим наполнителем
Свойства	пастообразный материал, износоустойчивый	пастообразный материал, твердеющий под водой	пастообразный материал, не стекает, износоустойчивый	жидкий материал	пастообразный материал, быстро твердеющий	шпатлевка, устойчивая к коррозии
Соотношение компонентов смеси по весу (смола/отвердитель)	100:33	100:100		100:20	100:33	100:50
Жизнеспособность при температуре +20 °C (+68 °F) (200 г смеси)	120 мин	20 >мин	ок. 30 мин	20 мин	5 мин	60 мин
Удельная плотность смеси	1,61 г/см³	1,35 г/см³	2,5 г/см³	1,1 г/см³	1,7 г/см³	1,64 г/см³
Вязкость смеси	550.000 МПа·s	670.000 МПа·s	900.000 МПа·s	1.300 МПа·s	800.000 МПа·s	450.000 МПа·s
Максимальная толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм	12 мм	10 мм			
Ручная прочность	24 ч	4 ч	16 ч	24 ч	3 ч	16 ч
Окончательное отверждение через	48 ч	24 ч	96 ч	36 ч	6 ч	24 ч
Средн. прочность на сжатие (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	105 МПа (15.200 фунт/кв. дюйм)	60 МПа (8.700 фунт/кв. дюйм)	51 МПа (7.400 фунт/кв. дюйм)	60 МПа (8.700 фунт/кв. дюйм)	52 МПа (7.540 фунт/кв. дюйм)	80 МПа (11.600 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на разрыв (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	35 МПа (5.100 фунт/кв. дюйм)	30 МПа (4.350 фунт/кв. дюйм)	22 МПа (3.200 фунт/кв. дюйм)	25 МПа (3.600 фунт/кв. дюйм)	15 МПа (2.175 фунт/кв. дюйм)	27 МПа (3.900 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на изгиб (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	100 МПа (14.500 фунт/кв. дюйм)	38 МПа (5.500 фунт/кв. дюйм)	35 МПа (5.100 фунт/кв. дюйм)	285 МПа (41.325 фунт/кв. дюйм)	40 МПа (5.800 фунт/кв. дюйм)	38 МПа (5.500 фунт/кв. дюйм)
Модуль Юнга (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 МПа (650 - 730 кфунт/ кв. дюйм)	2.000 - 2.500 МПа (290 - 360 кфунт/ кв. дюйм)	2.500 - 3.000 МПа (360 - 440 кфунт/ кв. дюйм)	17.000 - 18.000 МПа (2.470 - 2.610 кфунт/ кв. дюйм)	2.500 - 4.000 МПа (360 - 580 кфунт/ кв. дюйм)	2.000 - 2.500 МПа (290 - 360 кфунт/ кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	80	70	80	80	82	80
Объемная усадка при отверждении	0,02%	0,02%		0,2%	0,06%	0,02%
Устойчивость формы до	+150°C (+302°F)	+50°C (+122°F)		+50°C (+122°F)	+40°C (+104°F)	+50°C (+122°F)
Цвет	серый	белый	серый	бесцветный слабого неопределенного оттенка	темно-серый	серый
Устойчивость к температурам	от -35 до +200 °C *(от -31 до +392 °F)*, кратковременно до +260 °C *(+500 °F)*	от -35 до +120 °C *(от -31 до +248 °F)*			от -35 до +90 °C *(от -31 до +194 °F)*	от -35 до +120 °C *(от -31 до +248 °F)*

WEICON WR

Эпоксидный композит со стальным наполнителем, износоустойчивый

WEICON WR пригоден для применения в тех областях, где металлические детали подвергаются сильному износу в результате трения. Для выполнения ремонтных работ и для скрепления валов заливкой, для заливки несущих поверхностей режущего и штамповочного инструмента, для изготовления литейных контурных моделей и форм вытягиваемой детали, для заливки оснований машин и фундаментов, а также для использования в качестве износоустойчивого подслоя перед окончательным нанесением покрытия материалом WEICON Ceramic BL.

WEICON WR можно использовать в машиностроении, инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг ✓ 10300005

2,0 кг ✓ 10300020

WEICON WR2

Эпоксидный композит с минеральным наполнителем, износоустойчивый, с высокой стойкостью к истиранию

WEICON WR2 особенно пригоден для применения в тех областях, где невозможна обработка заливочных масс, например, при ремонте транспортирующих установок, рельсовых проводников и направляющих скольжения. Этот материал также используется для предотвращения износа металлических поверхностей, подвергающихся высокому абразивному износу и эрозии, а также для создания износоустойчивого подслоя перед нанесением окончательного покрытия материалом WEICON Ceramic BL.

WEICON WR2 можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в аппаратостроении, а также во многих других областях промышленности.

0,5 кг ✓ 10350005

2,0 кг ✓ 10350020

Технические характеристики

	WEICON WR	WEICON WR2
Основа	эпоксидная смола со стальным наполнителем	эпоксидная смола с минеральным наполнителем
Свойства	жидкий материал, износоустойчивый	пастообразный материал, износоустойчивый
Соотношение компонентов смеси по весу (смола/отвердитель)	100:15	100:25
Жизнеспособность при температуре +20 °C (+68 °F) (200 г смеси)	45 мин	
Удельная плотность смеси	2,3 г/см³	1,67 г/см³
Вязкость смеси	20.000 МПа·s	560.000 МПа·s
Максимальная толщина слоя за один рабочий процесс	10 мм	
Ручная прочность	16 ч	
Окончательное отверждение через	24 ч	
Средн. прочность на сжатие (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	110 МПа (15.900 фунт/кв. дюйм)	71 МПа (10.300 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на разрыв (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	33 МПа (4.800 фунт/кв. дюйм)	29 МПа (4.200 фунт/кв. дюйм)
Средн. прочность на изгиб (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	80 МПа (11.600 фунт/кв. дюйм)	39 МПа (5.650 фунт/кв. дюйм)
Модуль Юнга (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 МПа (730 - 800 кфунт/кв. дюйм)	2.500 - 3.000 МПа (360 - 440 кфунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D (+25 °C / +77 °F) DIN 53281-83	90	82
Объемная усадка при отверждении	0,02%	0,025%
Устойчивость формы до	+65°C (+149°F)	
Цвет	черный	темно-серый
Устойчивость к температурам	от -35 до +120 °C *(от -31 до +248 °F)*	

Системы на основе эпоксидной смолы
Металлополимеры

Виды применения металлополимеров

Восстановление гнезда подшипника для цементных топок/печей, вес ок. 500 т с HB 300

Ремонт волосяной трещины в корпусе насоса с помощью материала WEICON металлополимер WR 2

Патроны пылеулавливающего фильтра для фильтрации воздуха на рабочих местах

Валик на бумажной фабрике. Устранение с помощью WEICON C неровностей и раковин, возникших в результате износа

Ремонт дробильного валка на бумажной фабрике с использованием Ceramic BL

Ремонт с помощью WEICON WR ходовой направляющей поезда «Skytrain» в аэропорту Дюссельдорфа. В результате вибрации/тряски, действующей на подшипники, разбивается гнездо подшипника

Цепной валик ковшового элеватора

Турбина из высоколегированной стали, сильно поврежденная в результате кавитации и локальной коррозии

WEICON CBC Chocking Backing Compound

Новинка

устойчивый к вибрациям, ударопрочный

Эта специальная эпоксидная система предназначена для изготовления фундаментных подкладок машин и устройств, требующих точной и прочной установки на металлических и бетонных фундаментах дизельных генераторов, гребных электродвигателей, стояночных дизель-генераторов.

Металлолимер WEICON CBC обладает низкой вязкостью, хорошо поддается заливке и самовыравнивающийся. Смесь имеет жизнеспособность 30 минут и затвердевает практически без усадки. Стойка к старению. Эпоксидная масса особенно хорошо крепится на стали и бетоне, устойчива ко многим химикалиям и высоким температурам.

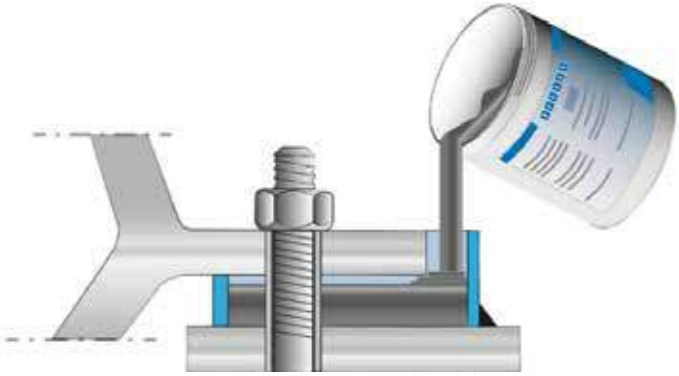
Благодаря высокой стойкости к вибрации и способности ее поглощения обеспечивает после заливки статическую прочность установок.

3,0 кг (2,0 l)	10,0 кг (6,6 l)
10110030	10110110

European Exhibition Award
for creativity and innovation

Технические характеристики:

Основа	эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем
Свойства	жидкое, ударопрочное
Соотношение компонентов смеси по весу (смола/отвердитель)	100 : 30
Жизнеспособность при +20°C для 10 кг смеси:	30 мин
Удельная плотность смеси	1,5 г/см³
Вязкость смеси при +25°C:	45.000 МПа.s
Температура обработки:	от +5°C до +40°C
Ручная прочность	12 ч
Окончательное отверждение через	24 ч
Прочность на сжатие (DIN EN ISO 604)	70 МПа
Прочность на изгиб (DIN EN ISO 527):	4170 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527):	0,7%
Ударопрочность (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m²
Твердость по Шору (DIN EN ISO 868/3s):	80
Объемная усадка при отверждении	0,10 %
Цвет	серый
Устойчивость к температурам	от -40°C до +160°C



Системы на основе эпоксидной смолы

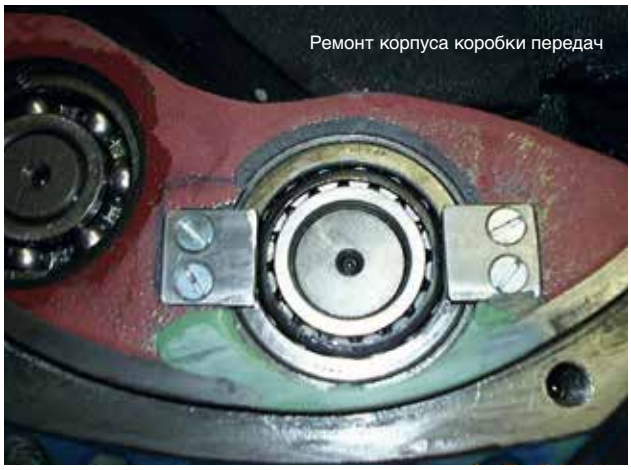
WEICON CBC и эпоксидный ремонтный набор

Эпоксидный ремонтный набор

Универсальная пластичная ремонтная масса

Эпоксидный ремонтный набор WEICON представляет собой пастообразный (пластичный) материал с минеральным наполнителем, устойчивый к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)* Он используется в виде смеси с соотношением 1:1, в отвержденном состоянии может механически обрабатываться и покрываться лаком.

Эпоксидный ремонтный набор сцепляется с металлом, деревом, стеклом, резиной, керамикой, бетоном и большинством пластмасс. Он устойчив к воздействию бензина, масла, эфира, морской воды и большинства кислот и щелочей.



Эпоксидный ремонтный набор WEICON пригоден для герметизации, укрепления и соединения деталей; заполнения зазоров, ремонта валов, подшипников скольжения, насосов и корпусов, для обновления дефектной резьбы, для изготовления шаблонов и моделей, а также для ремонта деталей из алюминия и легких сплавов и деталей, полученных литьем под давлением.

Эпоксидный ремонтный набор WEICON можно использовать в машиностроении, инструментальном производстве, при изготовлении моделей и форм, а также во многих других областях промышленности.

0,1 кг	0,4 кг	0,8 кг
10500100	10500400	10500800

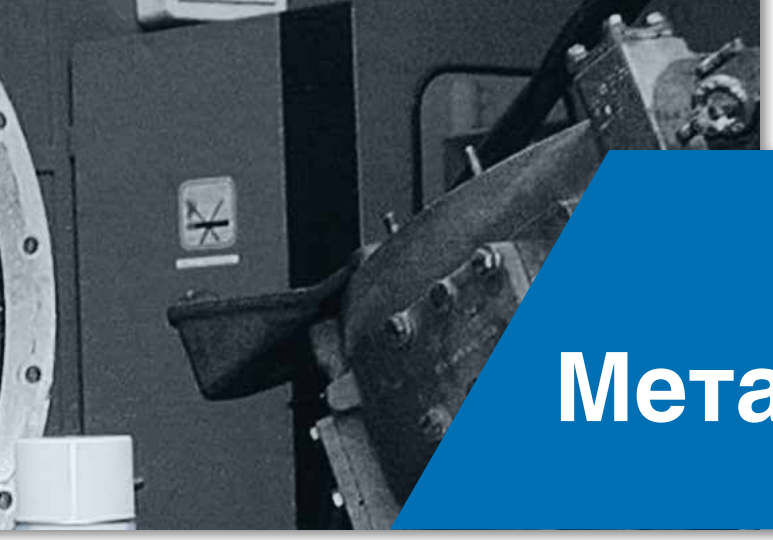
Технические характеристики

Основа	эпоксидная смола с минеральным наполнителем
Жизнеспособность при температуре +20 °C *(+68 °F)* (25 г смеси)	30 мин
Удельная плотность смеси	2,0 г/см³
Температура обработки	от +10 до +35 °C *(от +50 до +95 °F)*
Температура затвердевания	от +6 до +40 °C *(от +43 до +104 °F)*
Цвет после затвердевания	зеленый
Макс.перекрытие зазора до	15 мм
Механическая обработка (50 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	2 ч
Конечная прочность (100 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	3 ч
Давление (DIN 53281-83)	80 Н/мм² *(11 600 фунт/кв. дюйм)*
Твердость по Шору, шкала D	87
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 53283	30 Н/мм² *(4 400 фунт/кв. дюйм)*
Устойчивость к температурам	от -35 до +200 °C *(от -31 до +392 °F)*

Технические характеристики

Тип продукта	WEICON металлополимер в незастывшем состоянии										
	Основа	Особые свойства	Фасовка	Соотношение компонентов смеси по весу, %		Жизнеспособность при +20 °C *(+68 °F)*	Удельная плотность смеси, г/см³	Вязкость смеси мПа·с	Макс. толщина слоя за один рабочий процесс мм	Время отвердения в часах	
				Смола	Отверди-тель	(200 г смеси)				Мех. нагрузка	Конечная прочность
WEICON A	эпоксидная смола со стальным наполнителем	пастообразный материал	0,5 кг 2,0 кг	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	эпоксидная смола со стальным наполнителем	полужидкий материал	0,5 кг 2,0 кг	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	эпоксидная смола с бронзовым наполнителем	пастообразный материал	0,5 кг 2,0 кг	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем	жидкий материал, устойчивый к воздействию высоких температур	0,5 кг 2,0 кг	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48*[1]
WEICON F	эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем	пастообразный материал	0,5 кг 2,0 кг	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем	полужидкий материал	0,5 кг 2,0 кг	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	эпоксидная смола со стальным наполнителем	пастообразный материал, устойчивый к воздействию высоких температур	1,0 кг	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON Ceramic BL	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	жидкий материал, чрезвычайно износоустойчивый	0,5 кг 2,0 кг	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON Ceramic W	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	пастообразный материал, чрезвычайно износоустойчивый	0,5 кг 2,0 кг	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48*[1]
WEICON SF	эпоксидная смола со стальным наполнителем	пастообразный материал, быстро твердеющий	0,5 кг 2,0 кг	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	эпоксидная смола с металлическим наполнителем	полужидкий, шпаклюющийся	0,5 кг 2,0 кг	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	эпоксидная смола с титановым наполнителем	пастообразный материал, износоустойчивый	0,5 кг 2,0 кг	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48*[1]
WEICON UW	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	пастообразный материал, под водой твердеющий	0,5 кг 2,0 кг	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	эпоксидная смола с керамическим наполнителем	пастообразный материал, не стекает, износоустойчивый	2,0 кг 10,0 кг	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	эпоксидная смола со стальным наполнителем	жидкий материал, износоустойчивый	0,5 кг 2,0 кг	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	пастообразный материал, износоустойчивый	0,5 кг 2,0 кг	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON Эпоксидный ремонтный набор	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	пастообразный материал, устойчивый к воздействию высоких температур	0,1 кг 0,4 кг 0,8 кг	100	100	30	2,00	Paste	20	2	3
WEICON Смола для литья MS 1000	эпоксидная смола без наполнителя	жидкотекучая	1,0 кг	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*[1] Для обеспечения длительной высокой термостойкости необходимо через 48 часов дополнительно выполнить отжиг, как описано ниже: Тип WEICON C 2 ч при +40 °C *(+104 °F)*, 2 ч при +60 °C *(+140 °F)*, 2 ч при +80 °C *(+176 °F)*, 2 ч при +100 °C *(+212 °F)* затем 14 ч при +120 °C *(+248 °F)* • Типы WEICON Ceramic W и WEICON TI 3 ч при +50 °C *(+122 °F)*, 2 ч при +90 °C *(+194 °F)*, 2 ч при +130 °C *(+266 °F)* затем 1 ч при +170 °C *(+338 °F)*.



Системы на основе эпоксидной смолы

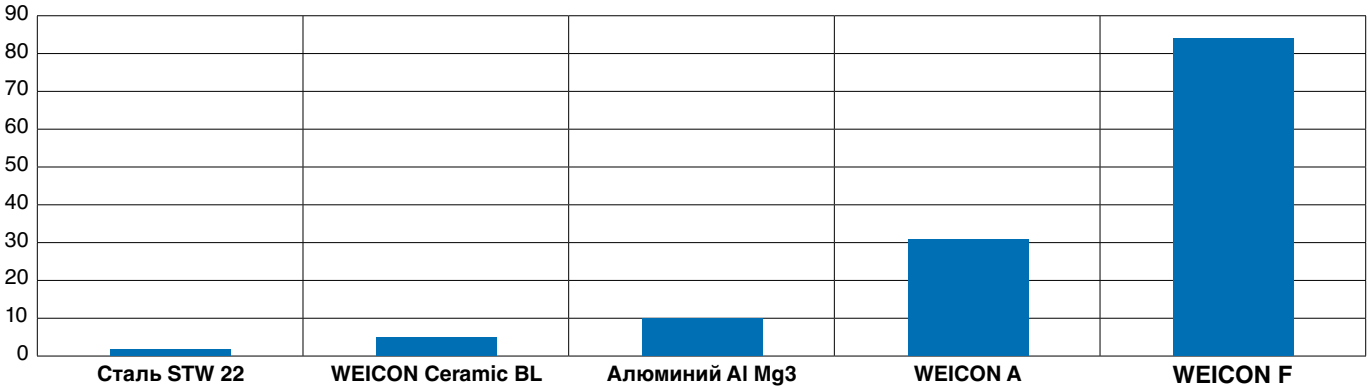
Металлополимеры

Технические характеристики

Тип продукта	WEICON металлополимер после отвердения								
	Средняя прочность при +25 °C *(+77 °F)* согласно DIN 53281-83 / ASTM D 1002 (American Society for Testing Materials — Американское общество по испытанию материалов)						Устойчивость формы до °C *(°F)*	Цвет после отвердевания	Устойчивость к температурам °C *(°F)*
	Сжатие МПа *(фунт/кв. дюйм)*	Растяжение МПа *(фунт/кв. дюйм)*	Изгиб МПа *(фунт/кв. дюйм)*	Модуль Юнга МПа *(кфунт/кв. дюйм)*	Твердость по Шору, шкала D (ASTM D 1706)	Объемная усадка при отвердевании, %			
WEICON A	80 *(11.600)*	21 *(3.050)*	34 *(4.950)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,015	+65 *(+149)*	темно-серый	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON B	110 *(15.950)*	21 *(3.050)*	52 *(7.200)*	3.500 - 5.000 *(500 - 725)*	90	0,030	+65 *(+149)*	темно-серый	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON BR	95 *(13.800)*	29 *(4.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	75	0,020	+50 *(+122)*	бронза	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON C	140 *(20.300)*	25 *(3.600)*	77 *(11.150)*	5.800 - 6.000 *(840 - 870)*	90	0,010	+130 *(+266)*	серый	от -35 до +220 *(от -31 до +428)*
WEICON F	61 *(8.850)*	20 *(2.900)*	37 *(5.350)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	84	0,020	+60 *(+140)*	алюминий	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON F2	43 *(6.250)*	14 *(2.050)*	26 *(3.750)*	1.500 - 2.000 *(215 - 290)*	79	0,025	+55 *(+131)*	алюминий	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON HB 300	100 *(14.500)*	27 *(3.900)*	42 *(6.100)*	9.500 - 10.000 *(1.380 - 1.450)*	85	0,015	+120 *(+248)*	темно-серый	от -35 до +200, кратковременно до +280 *(от -31 до +392, кратковременно до +536)*
WEICON Ceramic BL	85 *(12.300)*	22 *(3.200)*	95 *(13.800)*	7.000 - 8.000 *(1.010 - 1.160)*	83	0,020	+80 *(+176)*	синий	от -35 до +180 *(от -31 до +356)*
WEICON Ceramic W	140 *(20.300)*	30 *(4.400)*	90 *(13.100)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	85	0,020	+150 *(+302)*	белый	от -35 до +200, кратковременно до +260*[1] *(от -31 до +392, кратковременно до +500)*
WEICON SF	52 *(7.550)*	15 *(2.180)*	40 *(5.800)*	2.500 - 4.000 *(360 - 580)*	82	0,060	+40 *(+104)*	темно-серый	от -35 до +90 *(от -31 до +194)*
WEICON ST	80 *(11.600)*	27 *(3.900)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	80	0,020	+50 *(+122)*	серый	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON TI	105 *(15.200)*	35 *(5.100)*	100 *(14.500)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	80	0,020	+150 *(+302)*	серый	от -35 до +200, кратковременно до +260*[1] *(от -31 до +392, кратковременно до +500)*
WEICON UW	60 *(8.700)*	30 *(4.050)*	38 *(5.500)*	2.000 - 2.500 *(290 - 360)*	70	0,020	+50 *(+122)*	белый	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON WP	51 *(7.400)*	22 *(3.200)*	35 *(5.100)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	80	0,020	+50 *(+122)*	серый	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON WR	110 *(15.950)*	33 *(4.800)*	80 *(11.600)*	5.000 - 5.500 *(725 - 800)*	90	0,020	+65 *(+149)*	черный	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON WR2	71 *(10.300)*	29 *(4.200)*	39 *(5.650)*	2.500 - 3.000 *(360 - 435)*	82	0,025	+65 *(+149)*	темно-серый	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*
WEICON Эпоксидный ремонтный набор	80 *(11.600)*	30 *(4.350)*	56 *(8.100)*	4.000 - 6.000 *(580 - 870)*	87	0,005	+95 *(+149)*	зеленый	от -35 до +200 *(от -31 до +392)*
WEICON Смола для литья MS 1000	60 *(8.700)*	25 *(3.600)*	285 *(41.300)*	17.000 - 18.000 *(2.460 - 2.610)*	65	0,200	+50 *(+122)*	бесцветный слабого неопределенного оттенка	от -35 до +120 *(от -31 до +248)*

Измерение абразивного износа согласно методу Табера (Taber)

Согласно этому классическому методу Табера можно измерить сопротивление истиранию различных материалов. Нагрузка истирания создается двумя трущимися роликами, которые с определенным усилием прижимаются к вращающемуся испытываемому образцу. В качестве испытываемого образца используется диск, изготовленный из соответствующих субстратов (подробности по дополнительному запросу).



	Плотность (г/см³)	Объемный износ (мм³)
Сталь STW 22	7,9	1,3
WEICON Ceramic BL	1,9	5
Алюминий Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83

WEICON Ceramic BL — Покрытие трубных колен

WEICON BR — Ремонт гребного винта судна

WEICON C — Ремонт корпуса турбокомпрессора

Системы на основе эпоксидной смолы

Металлополимеры

Химическая устойчивость металлополимеров WEICON после отвердевания*(выдержка)

Отработанные газы	+	Гидроксид калия, 0–20 % (едкое кали)	+
Ацетон	o	Известковое молоко	+
Щелочи (основания)	+	Карболовая кислота (фенол)	-
Муравьиная кислота, > 10 % (метановая кислота)	-	Углеводороды, алифатические (производные нефти)	+
Аммиак обезвоженный, 25 %	+	Углеводороды, ароматические (бензол, толуол, ксилол)	-
Амилацетат	+	Креозотовое масло	-
Амиловые спирты	+	Технический крезол	-
Гидроксид бария	+	Гидроксид магния	+
Бензины (октановое число 92–100)	+	Малеиновая кислота (цис-этилендикарбоновая кислота)	+
Бромистоводородная кислота, < 10 %	+	Метанол (метиловый спирт), < 85 %	o
Бутилацетат	+	Нафталин	-
Бутиловый спирт	+	Нафтены	-
Гидроксид кальция (гашеная известь)	+	Дикарбонат натрия (гидрокарбонат натрия)	+
Хлоруксусная кислота	-	Хлорид натрия (поваренная соль)	+
Хлорсульфоновая кислота (влажная и сухая)	-	Карбонат натрия (сода)	+
Хлорная вода (концентрация для бассейнов)	+	Гидроксид натрия, > 20 % (едкий натр)	o
Хлороформ (трихлорметан)	o	Раствор едкого натра	+
Хлористоводородная кислота, 10–20 %	+	Масла, минеральные	+
Хромовая кислота	+	Масла, растительные и животные	+
Растворы для очувствления	+	Щавелевая кислота, < 25 % (этандионовая кислота)	+
Дизельные топлива	+	Перхлорэтилен	o
Нефть и нефтяные продукты	+	Керосин	+
Уксусная кислота разбавленная, < 5 %	+	Фосфорная кислота, < 5 %	+
Этанол, < 85 % (этиловый спирт)	o	Фталевая кислота, фталевый ангидрид	+
Этиловый эфир	+	Сырая нефть	+
Этиловый спирт	o	Соляная кислота, < 10 %	+
Этилбензол	-	Азотная кислота, < 5 %	o
Смазки, масла и воски	+	Диоксид серы (влажный и сухой)	+
Фтористоводородная кислота разбавленная (плавиковая кислота)	o	Сероуглерод	+
Дубильная кислота разбавленная, < 7 %	+	Серная кислота, < 5 %	o
Глицерин (тригидроксипропан)	+	Четыреххлористый углерод (тетрахлорметан)	+
Гликоль	o	Уайт-спирит	+
Жидкое топливо, дизельное топливо	+	Тетралин (тетрагидронафталин)	o
Гуминовая кислота	+	Толуол	-
Пропиточные масла	+	Трихлорэтилен	o
Раствор едкого кали	+	Пероксид водорода, < 30 % (перекись водорода)	+
Карбонат калия (раствор поташа)	+	Ксилол (ксилен)	-

+ = устойчив 0 = ограниченное время - = неустойчив

*Хранение всех металлополимеров WEICON осуществлялось при температуре химикатов +20 °C *(+68 °F)*.

Ремонтные наборы для судоходства

Для аварийного ремонта и технического обслуживания на борту кораблей мы разработали три различных ремонтных комплекта. Комплекты аварийного ремонта для морских судов WEICON снабжены множеством различных продуктов, которые обеспечат Вас материалом при различных случаях ремонта. Комплекты охватывают большинство случаев аварийного ремонта и технического обслуживания на борту судна в течение длительного времени. Ремонтные комплекты отличаются ассортиментом поставляемых продуктов. Ремонтный комплект 1 охватывает наиболее распространенные случаи аварийного и технического обслуживания. Набор 3 охватывает множество различных применений на борту. Ремонтные комплекты подходят для всех судов, где ремонт и техническое обслуживание должны выполняться часто.

+

вкл. транспортные документы (IATA, IMO, ADR)

В качества дополнительного сервиса WEICON дополняет наборы всеми необходимыми документами для отгрузки опасного груза

Набор 1

WEICON	ISSA	IMPA
10851001	75.540.00	81 29 07

Продукт	WEICON	ISSA	IMPA	Кол-во
WEICON A 0,5 кг	10000005	75.509.01	81 29 01	2
WEICON SF 0,5 кг	10250005	75.509.13	81 29 31	2
WEICON UW 0,5 кг	10440005	75.509.24	81 29 35	2
Ремонтный стик Аква 115 г	10531115	75.530.03	81 29 24	2
Ремонтный стик Сталь 115 г	10533115	75.530.01	81 29 26	2
Набор для работы	10851010	*	*	1

Набор 2

WEICON	ISSA	MPA
10851002	75.541.00	81 29 08

Продукт	WEICON	ISSA	IMPA	Кол-во	Продукт	WEICON	ISSA	IMPA	Кол-во
WEICON A 0,5 кг	10000005	75.509.01	81 29 01	2	WEICON UW 0,5 кг	10440005	75.509.24	81 29 35	2
WEICON SF 0,5 кг	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Ремонтный стик Аква 115 г	10531115	75.530.03	81 29 24	3
WEICON HB 300 1,0 кг	10450010	75.509.21	81 29 51	1	Ремонтный стик Сталь 115 г	10533115	75.530.01	81 29 26	3
AN 302-43 50 мл	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Универсальный очиститель S 500 мл	11202500	53.402.01	45 08 01	2
AN 302-60 50 мл	30260150	75.628.32	81 52 05	1	W 44 T 400 мл	11251400	53.402.11	45 08 21	1
VA 8312 30 г	12200030	75.629.05	81 52 42	1	Химический ключ 400 мл	11151400	53.402.10	45 08 22	1
VM 120 30 г	12350030	*	*	1	Спрей для быстрого старта 400 мл	11660400	*	*	1
ГМК 2410 700 г	16100700	*	*	1	Очиститель контактов 400 мл	11152400	53.402.28	45 08 43	1
Black-Seal 200 мл	13051200	75.634.25	81 52 85	1	Набор для работы	10851010	*	*	1

*в списке с 03.2017

WEICON
Ремонтные наборы для судоходства

Набор 3

WEICON	ISSA	IMPA
10851003	75.542.00	81 29 09

Продукт	WEICON	ISSA	IMPA	Кол-во	Продукт	WEICON	ISSA	IMPA	Кол-во
WEICON A 0,5 кг	10000005	75.509.01	81 29 01	2	Уплотнительная нить для резьбовых соединений DF 175*	30010175	75.628.40	-	1
WEICON SF 0,5 кг	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Plast-o-Seal 90 г	30000090	75.628.41	81 52 31	1
WEICON BR 0,5 кг	10420005	75.509.05	81 29 10	1	VA 8312 30 г	12200030	75.629.05	81 52 42	1
WEICON WR 0,5 кг	10300005	75.509.15	81 29 47	1	VM 120 30 г	12350030	*	*	1
WEICON HB 300 1,0 кг	10450010	75.509.21	81 29 51	2	GMK 2410 700 г	16100700	*	*	2
WEICON Ceramic BL 0,5 кг	10400005	75.509.19	81 29 39	1	Black-Seal 200 мл	13051200	75.634.25	81 52 85	2
WEICON UW 0,5 кг	10440005	75.509.24	81 29 35	2	Универсальный очиститель S 500 мл	11202500	53.402.01	45 08 01	2
Ремонтный стик Аква 115 г	10531115	75.530.03	81 29 24	4	Очиститель от клея и герметика 400 мл	11202400	53.402.02	45 08 02	1
Ремонтный стик Сталь 115 г	10533115	75.530.01	81 29 26	4	W 44 T 400 мл	11251400	53.402.11	45 08 21	2
Уретан 80 0,5 кг	10518005	75.509.42	81 29 63	1	Химический ключ 400 мл	11151400	53.402.10	45 08 22	2
AN 302-43 50 мл	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Разделительная смазка 400 мл	11450400	*	*	1
AN 302-60 50 мл	30260150	75.628.32	81 52 05	1	Спрей для быстрого старта 400 мл	11660400	*	*	1
AN 305-77 50 мл	30577150	75.628.13	81 52 14	1	Очиститель контактов 400 мл	11152400	*	*	1
AN 306-38 50 мл	30638150	75.628.19	81 52 23	1	AS 500 500 г	26000050	*	*	2
					Набор для работы	10851010	*	*	2

*в списке с 03.2017

Набор для работы 10851010

содержание:
стекловолокнистая тесьма,
лопатка для шпаклевки,
емкость для смешивания,
перчатки, стальная сетка,
бутилкаучуковая лента,
кисточка и выдвижной
ножик

Разделительная смазка для форм

Смазочное и разделительное средство без силикона

Высококачественный материал с высоким смазочным эффектом, состоит из чистых натуральных продуктов, препятствует прилипанию на пластмассах, металлах, к пресс-формам и инструментам.

WEICON Разделительную смазку для форм можно использовать при обработке пластмасс, в процессах литья под давлением, прессования и вакуум-формования.

400 мл
11450400

Технические характеристики

	Разделительная смазка для форм	Силикон Спрей	ПТФЭ Спрей
Цвет	бесцветный	бесцветный	белый
Запах	растворитель	растворитель	почти без запаха
Характеристики	не содержит силикон	на основе силиконового масла	на основе ПТФЭ
Устойчивость к температурам	от -20 до +130 °C *(от -4 до +266 °F)*	от -50 до +250 °C *(от -58 до +482 °F)*	от -180 до +250 °C *(от -292 до +482 °F)*
Срок хранения	24 месяца		

ПТФЭ Спрей

Обезжиренная сухая смазка с антиадгезионным эффектом

WEICON ПТФЭ Спрей представляет собой средство на основе ПТФЭ для сухой смазки с одновременным антиадгезионным (анти-клеящим) действием. ПТФЭ Спрей работает со всеми металлическими, пластмассовыми и деревянными поверхностями. Благодаря высокому содержанию ПТФЭ явно уменьшается коэффициент трения. Покрытие отталкивает грязь, пыль и воду и устойчиво к воздействию масел, смазок и многих химикатов.

WEICON ПТФЭ Спрей используется в качестве длительной смазки на направляющих скольжения, на конвейерных лентах, на замках и петлях, валах подшипников, окнах, режущих инструментах и упаковочном оборудовании. В качестве отталкивающего воду покрытия на бумажных и пробковых уплотнениях и уплотняющих прокладках, вместо разделительного средства, содержащего силикон, а также везде, где смазка маслом или консистентной смазкой недопустима или нежелательна.

400 мл
11300400

Силикон Спрей

Смазка и разделительное средство

WEICON Силикон Спрей представляет собой смазочное и разделительное средство, а также средство для защиты и ухода за пластмассой, резиной и металлом.

WEICON Силикон Спрей образует долголетнюю разделительную пленку и принимает на себя функцию консерванта, обеспечивая хороший уход поверхности. Продукт устойчив к воздействию температур до +250 °C *(+482 °F)*.

Силикон Спрей препятствует налипанию остатков клея на прессах и направляющих, препятствует прилипанию ремней в ленточных транспортерах, желобах и направляющих скольжения, защищает электрические контакты от влаги, обеспечивает уход за резиновыми, пластмассовыми и металлическими деталями, защищает резиновые детали от охрупчивания, примерзания и прилипания и обеспечивает легкость хода направляющих сдвижных крыш и сидений, а также роликов ремней безопасности.

400 мл
11350400

Разделительная смазка для форм

Разделительный агент жидкий F 1000

Для гладких поверхностей

F 1000 является разделительным средством на основе воска для эпоксидных смол и полиуретана. Этот материал особенно пригоден для процессов отделения изделий из форм гладких, не впитывающих поверхностей.

250 мл 10604025

1 л 10604000

Разделительный агент воск P

Для пористых поверхностей

P 500 является разделительным средством на основе воска для эпоксидных смол и полиуретана. Этот материал особенно пригоден для процессов отделения изделий из форм шероховатых и/или пористых поверхностей.

150 г 10604515

500 г 10604500

Технические характеристики

	F 1000	Воск P 500
Основа	воск, содержащий растворитель	
Цвет	белый, молочный	белый
Консистенция	жидкий материал	пастообразный материал
Плотность при +20 °C *(+68 °F)*	0,71 г/см³	0,80 г/см³
Расход	от 50 до 150 мл/м²	от 50 до 150 мл/м²
Опт.температура обработки	от +15 до +25 °C *(от +59 до +77 °F)*	
Макс.температура обработки	до +70 °C *(+158 °F)*	до +50 °C *(+122 °F)*

Ремонтные стики

Простое решение для всех работ по ремонту и техобслуживанию.

Простота использования:

Всегда можно разделить на порции для выполнения мелкого ремонта.

Ремонтные стики WEICON устойчивы к воздействию температур от -50 °C *(-58 °F)* до +120 °C *(+248 °F)* (кратковременно до +150 °C/*+302 °F)*[*1]. Они устойчивы к воздействию спирта, эфира, морской воды, масел и большинства щелочей и разбавленных кислот. Они не содержат никакие растворители и затвердевают практически без усадки.

Отвердевший материал можно обрабатывать механически (сверлить, пилить, фрезеровать) и покрывать лаком без предварительной обработки.

Ремонтные стики WEICON сцепляются со следующими материалами:

- металл
- твердая пластмасса*[2]
- волокнистые композитные материалы
- дерево / древесные материалы
- стекло / керамика / камень

Для различных случаев применения имеются на выбор девять различных типов ремонтных стиков.

*[1] Тип Титан до температуры +300 °C *(+572 °F)*
*[2] Кроме таких пластмасс как полиэтилен, полипропилен, полиацетат, политетрафторэтилен и остальные фтористые углеводороды с поверхностями, не сцепляющимися по естественным условиям с клеем.

Использование

Условием безупречного сцепления является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON. Гладкие поверхности можно сделать шероховатыми, например, с помощью пескоструйной обработки.

Ремонтные стики WEICON за один рабочий проход перекрывают зазор размером максимум до 15 мм. Указанное время жизнеспособности относится к порции материала 25 г при комнатной температуре. При больших количествах за счет теплового эффекта при химической реакции с эпоксидными смолами (экзотермическая реакция) отверждение происходит быстрее.

Высокие температуры также сокращают время жизнеспособности и отвердевания (эмпирическое правило: увеличение температуры на +10 °C *(+50 °F)* по сравнению с комнатной температурой приводит к сокращению времени жизнеспособности и отвердевания наполовину). При температурах ниже +16 °C *(+61 °F)* время жизнеспособности и отвердевания существенно увеличивается. При температурах ниже примерно +5 °C *(+41 °F)* реакция не происходит.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При работе с продуктами WEICON следует учитывать их физические, токсикологические, экологические свойства и меры безопасности, приведенные в наших ЕС-паспортах безопасности (www.weicon.com).

Хранение

Ремонтные стики WEICON могут храниться в оригинальной невскрытой упаковке при постоянной комнатной температуре ок. +20 °C *(+68 °F)* в сухом состоянии как минимум 18 месяцев. Следует избегать солнечного облучения.

Ремонтные стики

Ремонтный стик Сталь

NSF*

Быстро твердеющий со стальным наполнителем, имеет допуск NSF, может использоваться в системах питьевой воды

Пригоден специально для быстрого и высокопрочного ремонта и соединения металлических деталей, а также для устранения и герметизации трещин, раковин, протечек и неплотностей в деталях машин, баках и трубопроводах, емкостях, насосах и корпусах, в балконных решетках и лестничных перилах, а также в вырванной резьбе. WEICON Ремонтный стик Сталь можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в резервуаростроении и аппаратостроении, в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности, а также во многих других областях.

57 г ✓ 10533057

115 г ✓ 10533115

Ремонтный стик Титан

Износоустойчивый с титановым наполнителем, высокая термостойкость до +280 °C (кратковременно до +300 °C)

Пригоден для долговременного и износостойкого ремонта и соединения металлических деталей, таких как баки и трубопроводы, детали из алюминия, легких сплавов, детали, полученные литьем под давлением, валы, подшипники скольжения, насосы и корпуса, а также вырванная резьба. WEICON Ремонтный стик Титан можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в резервуаростроении и аппаратостроении, а также во многих других областях промышленности.

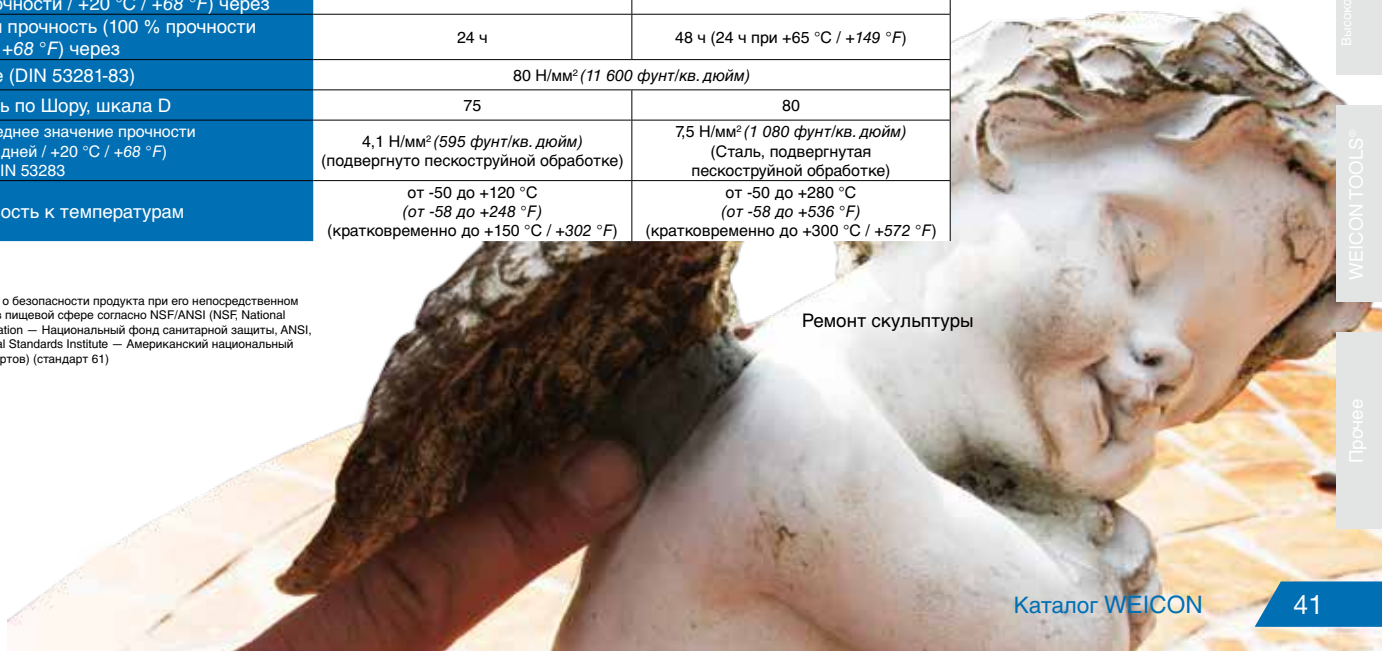
57 г ✓ 10535057

115 г ✓ 10535115

Технические характеристики

	Ремонтный стик Сталь	Ремонтный стик Титан
Свойства	эпоксидная смола со стальным наполнителем, пастообразный материал	эпоксидная смола с титановым наполнителем, пастообразный материал
Жизнеспособность при температуре +20 °C *(+68 °F)* (25 г смеси)	4 мин	30 мин
Удельная плотность смеси	2,0 г/см³	1,9 г/см³
Температура обработки	от +10 до +35 °C *(от +50 до +95 °F)*	от +10 до +50 °C *(от +50 до +122 °F)*
Температура затвердевания	от +6 до +40 °C *(от +43 до +104 °F)*	от +6 до +65 °C *(от +43 до +149 °F)*
Цвет после затвердевания	темно-серый	серо-зеленый
Макс.перекрытие зазора до	15 мм	
Ручная прочность (35 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	10 мин	60 мин
Механическая обработка (50 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	1 ч	4 ч
Конечная прочность (100 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	24 ч	48 ч (24 ч при +65 °C / *+149 °F*)
Давление (DIN 53281-83)	80 Н/мм² *(11 600 фунт/кв. дюйм)*	
Твердость по Шору, шкала D	75	80
Средн. Среднее значение прочности на сдвиг(7 дней / +20 °C / *+68 °F*) согласно DIN 53283	4,1 Н/мм² *(595 фунт/кв. дюйм)* (подвергнуто пескоструйной обработке)	7,5 Н/мм² *(1 080 фунт/кв. дюйм)* (Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке)
Устойчивость к температурам	от -50 до +120 °C *(от -58 до +248 °F)* (кратковременно до +150 °C / *+302 °F*)	от -50 до +280 °C *(от -58 до +536 °F)* (кратковременно до +300 °C / *+572 °F*)

*Свидетельство о безопасности продукта при его непосредственном использовании в пищевой сфере согласно NSF/ANSI (NSF, National Sanitation Foundation — Национальный фонд санитарной защиты, ANSI, American National Standards Institute — Американский национальный институт стандартов) (стандарт 61)



Ремонт скульптуры

Ремонтный стик Аква

Для использования под водой, с керамическим наполнителем

Идеально подходит для ремонта на мокрых и сырых поверхностях, а также для применения под водой. Для устранения и герметизации трещин, раковин, течей и неплотностей в цистернах для бензина и воды, радиаторах, электрических распределительных устройствах, санитарно-техническом оборудовании и в бассейнах.

WEICON Ремонтный стик Aqua можно использовать при создании санитарно-технического и нагревательного оборудования, в морской сфере, а также во многих других областях промышленности.

57 г ✓ 10531057

115 г ✓ 10531115

Ремонтный стик Нержавеющая сталь

Не корродирующий, быстро твердеющий, с наполнителем из нержавеющей стали, имеет допуск NSF, может использоваться в системах питьевой воды

Для выполнения ремонтных и восстановительных работ без угрозы коррозии на деталях из нержавеющей стали и других нержавеющих металлов, например, на баках и емкостях, машинах для фасовки и упаковки, трубах, трубопроводах, насосах и корпусах. Благодаря возможности быстро механически нагружать отремонтированные детали (примерно через 60 минут), можно сократить дорогие и длительные периоды простоев. WEICON Ремонтный стик Нержавеющая сталь можно использовать в резервуаростроении и аппаратостроении, в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности, а также во многих других областях.

57 г ✓ 10538057

115 г ✓ 10538115

Ремонтный стик Дерево

Сохраняет эластичность, с минеральным наполнителем

Для долговременного ремонта деревянных деталей с сохранением эластичности и без усадки. Для устранения трещин, заделки просверленных отверстий, выбоин, ремонта сломанных деревянных деталей, а также уплотнения стыков и зазоров в оконных и дверных рамах, фанере, досках и брусах, моделях и деревянных игрушках.
WEICON Ремонтный стик Дерево можно использовать в деревообрабатывающей и мебельной промышленности, при изготовлении моделей, а также во многих других областях.

28 г ✓ 10532057

56 г ✓ 10532115

Ремонтный стик Пластик

С наполнителем из пластика, имеет допуск NSF, может использоваться в системах питьевой воды

Специально для долговременного ремонта пластиковых деталей и волокон армированных материалов с остаточной эластичностью (стеклопластика, углепластика, стекловолокна), оконных и дверных рам, обшивки и бамперов. Для склеивания металлических деталей, таких как трубы и фитинги, фланцы, баки для воды, насосы и корпуса.

WEICON Ремонтный стик Пластик можно использовать при производстве окон, в резервуаростроении и аппаратостроении, в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности, а также во многих других областях.

57 г ✓ 10536057

115 г ✓ 10536115

Реставрация картинной рамы

*Свидетельство о безопасности продукта при его непосредственном использовании в пищевой сфере согласно NSF/ANSI (NSF, National Sanitation Foundation — Национальный фонд санитарной защиты, ANSI, American National Standards Institute — Американский национальный институт стандартов) (стандарт 61)

Ремонтные стики

Ремонтный стик Медь

NSF*

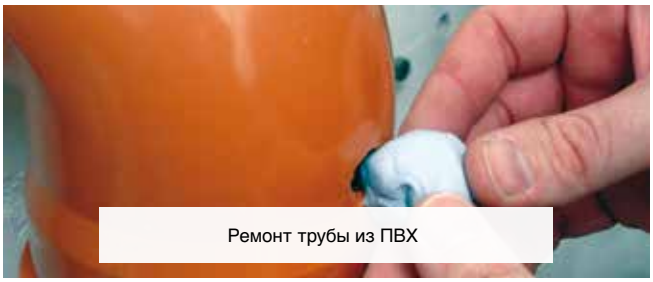
Очень быстро твердеющий, с медным наполнителем, имеет допуск NSF, может использоваться в системах питьевой воды

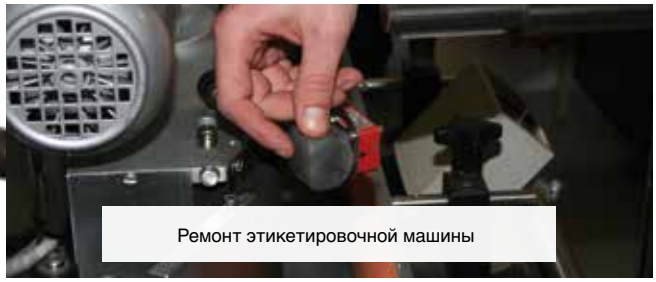
WEICON Ремонтный стик Медь пригоден для очень быстрого (время использования 3 мин) ремонта трещин, течей и неплотностей, в том числе на мокрых и сырых поверхностях, таких как трубы и колена труб, фитинги и фланцы, медные желоба и медные листы, водонагреватели и баки для воды, трубопроводы горячей и холодной воды, морозильные установки и кондиционеры. WEICON Ремонтный стик Медь можно использовать в резервуаростроении и аппаратостроении, в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности, а также во многих других областях.

57 г	115 г
10530057	10530115

Уплотнение медного трубопровода

Уплотнение сифона


Ремонт трубы из ПВХ


Ремонт этикетировочной машины

Технические характеристики

	Ремонтный стик Аква	Ремонтный стик Нержавеющая сталь	Ремонтный стик Дерево	Ремонтный стик Пластик	Ремонтный стик Медь
Свойства	эпоксидная смола с керамическим наполнителем, пастообразный материал	эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем, пастообразный материал	эпоксидная смола с минеральным наполнителем, пастообразный материал	эпоксидная смола с пластмассовым наполнителем, пастообразный материал	эпоксидная смола с медным наполнителем, пастообразный материал
Жизнеспособность при температуре +20 °C *(+68 °F)* (25 г смеси)	15 мин	4 мин	15 мин	20 мин	3 мин
Удельная плотность смеси	1,9 г/см³	2,0 г/см³	0,9 г/см³	1,6 г/см³	1,9 г/см³
Температура обработки	от +10 до +40 °C *(от +50 до +104 °F)*	от +10 до +35 °C *(от +50 до +95 °F)*	от +10 до +40 °C *(от +50 до +104 °F)*		от +10 до +30 °C *(от +50 до +86 °F)*
Температура затвердевания	от +6 до +40 °C *(от +41 до +104 °F)*				
Цвет после затвердевания	белый	белый	светло-бежевый	голубой	медь
Макс.перекрытие зазора до	15 мм				
Ручная прочность (35 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	30 мин	10 мин	45 мин	40 мин	10 мин
Механическая обработка (50 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	1 ч			3 ч	1 ч
Конечная прочность (100 % прочности / +20 °C / *+68 °F*) через	24 ч			36 ч	24 ч
Давление (DIN 53281-83)	75 Н/мм² (10.875 фунт/кв. дюйм)	80 Н/мм² (11.600 фунт/кв. дюйм)	75 Н/мм² (10.875 фунт/кв. дюйм)	65 Н/мм² (9.400 фунт/кв. дюйм)	80 Н/мм² (11.600 фунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D	65	75	70	65	80
Среднее значение прочности на сдвиг(7 дней / +20 °C / *+68 °F*) согласно DIN 53283	6,2 Н/мм² *(899 фунт/кв. дюйм)* (Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке)	3,9 Н/мм² (566 фунт/кв. дюйм)	6,2 Н/мм² *(899 фунт/кв. дюйм)* (бук шлифованный)	2,4 Н/мм² *(348 фунт/кв. дюйм)* (ПВХ шлифованный)	4,8 Н/мм² *(696 фунт/кв. дюйм)* (Медь, подвергнутая пескоструйной обработке)
Устойчивость к температурам	от -50 до +120 °C *(от -58 до +248 °F)* (кратковременно до +150 °C / *+302 °F*)				

Ремонтный стик Алюминий

Не ржавеет, быстро твердеет, с алюминиевым наполнителем

Для быстрого ремонта и склеивания без ржавчины металлических деталей. Для устранения трещин, раковин, течей и неплотностей в корпусах редукторов, емкостях, кузовах и моделях.

WEICON Ремонтный стик Алюминий можно использовать в машиностроении и строительстве промышленного оборудования, в автомобилестроении и редукторостроении, при изготовлении моделей и во многих других областях.

57 г ✓ 10534057

115 г ✓ 10534115

Ремонтный стик Бетон

Быстро твердеющий, с керамическим наполнителем

Специально для быстрого выполнения ремонтных и восстановительных работ на любых поверхностях из бетона, камня и керамики. Заполняет и закрывает трещины и дефектные места в кирпичной кладке, плитах из камня, бетона и керамики, кирпичах, бордюрах и бортовом камне, статуях, надгробных камнях и орнаментах, а также может использоваться для дополнительного закрепления дюбелей, болтов и анкеров при проведении внутренних и наружных работ.

WEICON Ремонтный стик Бетон можно использовать в строительстве, садовом и ландшафтном строительстве, а также во многих других областях.

57 г ✓ 10537057

115 г ✓ 10537115

Таблица выбора типа материала

	Алюминий	Аква	Бетон	Нержавеющая сталь	Дерево	Пластик	Медь	Сталь	Титан
Металл (например, алюминий, чугун, медь, нержавеющая сталь)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
Твердая пластмасса* (например, эпоксидная смола, твердый ПВХ)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
Волокнистые композитные материалы (например, стеклопластик, композиционный материал на углеродоволокнистой основе, стекловолокно)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
Дерево (например, дуб, бук, ель, бальза)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Древесные материалы (например, фанера, МДФ (древесноволокнистая плита средней плотности))	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Стекло/керамика	+	++	+	+	+	+	+	+	+
Камень (например, мрамор, гранит, кирпич, бетон)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
Резина/эластомеры	-	-	-	-	-	-	-	-	-

пригоден в первую очередь (++) пригоден (+) не пригоден (-)

*Кроме таких пластмасс, как полиэтилен, полипропилен, полиацетат, политетрафторэтилен и прочие фтористые углеводороды с поверхностями, не сцепляющимися по естественным условиям. В рамках приведенных рекомендаций по выбору типа материала также возможно склеивание отличающихся пар материалов, например, металл/пластик.

Системы на основе эпоксидной смолы

Ремонтные стики

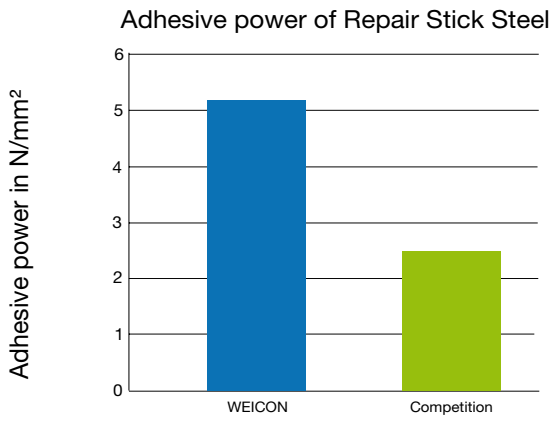
Технические характеристики

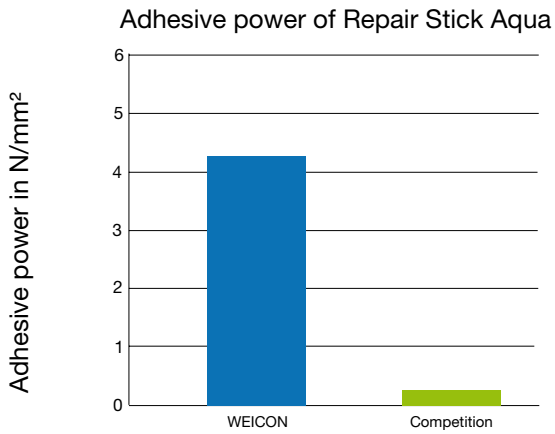
		Ремонтные стики WEICON в неотвердевшем состоянии								
		Алюминий	**Аква**	**Бетон**	**Нержавеющая сталь**	**Дерево**	**Пластик**	**Медь**	**Сталь**	**Титан**
Основа:		эпоксидная смола с алюминиевым наполнителем	эпоксидная смола с керамическим наполнителем	эпоксидная смола с керамическим наполнителем	эпоксидная смола с наполнителем из нержавеющей стали	эпоксидная смола с минеральным наполнителем	эпоксидная смола с пластиковым наполнителем	эпоксидная смола с медным наполнителем	эпоксидная смола с металлическим наполнителем	эпоксидная смола с титановым наполнителем
Свойства:		пастообразный материал								
Вид:		стик								
Фасовка:		57 г / 115 г	57 г / 115 г	57 г / 115 г	57 г / 115 г	28 г / 56 г	57 г / 115 г	57 г / 115 г	57 г / 115 г	57 г / 115 г
Соотношение компонентов смеси по объему смола/отвердитель (автоматически):		1: 1								
Жизнеспособность 25 г смеси при +20 °C *(+68 °F)* (в минутах):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Удельная плотность смеси (г/см³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Температура, °C *(°F)*	использования: *1	от +10 до +35 *(от +50 до +95)*	от +10 до +40 *(от +50 до +104)*	от +10 до +35 *(от +50 до +95)*	от +10 до +35 *(от +50 до +95)*	от +10 до +40 *(от +50 до +104)*	от +10 до +40 *(от +50 до +104)*	от +10 до +30 *(от +50 до +86)*	от +10 до +35 *(от +50 до +95)*	от +10 до +50 *(от +50 до +122)*
	отвердевания:	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +40 *(от +43 до +104)*	от +6 до +65 *(от +43 до +149)*
Цвет после затвердевания:		алюминий	белый	серый бетон	серый	светло-бежевый	голубой	медь	темно-серый	серо-зеленый
Макс.перекрытие зазора до: *2		15 мм								
Время отвердевания при +20 °C	Ручная прочность (35 % прочности) через:	10 мин	30 мин	15 мин	10 мин	45 мин	40 мин	10 мин	10 мин	1 ч
	Механическая обработка (50 % прочности) через:	60 мин	60 мин	60 мин	60 мин	60 мин	3 ч	60 мин	60 мин	4 ч
	Конечная прочность (100 % прочности) через:	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч	36 ч	24 ч	24 ч	48 ч (24 ч при +65 °C / +149 °F)
		Ремонтные стики WEICON в неотвердевшем состоянии								
Давление (DIN 53281-83), Н/мм² *(фунт/кв. дюйм)*:		80 Н/мм² *(11 600)*	75 Н/мм² *(10 875)*	80 Н/мм² *(11 600)*	80 Н/мм² *(11 600)*	75 Н/мм² *(10 875)*	65 Н/мм² *(9 425)*	80 Н/мм² *(11 600)*	80 Н/мм² *(11 600)*	80 Н/мм² *(11 600)*
Твердость по Шору, шкала D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
Средний предел прочности при растяжении и сдвиге через 7 дней при +20 °C *(+68 °F)* согласно DIN 53283, Н/мм² *(фунт/кв. дюйм)*:		Алюминий подвергнутый пескоструйной обработке	Сталь подвергнутая пескоструйной обработке	Бетон	Нержавеющая сталь подвергнутая пескоструйной обработке	Бук шлифованный	ПВХ (PVC) шлифованный	Медь подвергнутая пескоструйной обработке	Сталь подвергнутая пескоструйной обработке	Сталь подвергнутая пескоструйной обработке
		4,2 Н/мм² *(609)*	6,2 Н/мм² *(899)*	4,8 Н/мм² *(696)*	3,9 Н/мм² *(566)*	6,2 Н/мм² *(899)*	2,4 Н/мм² *(348)*	4,8 Н/мм² *(696)*	4,1 Н/мм² *(595)*	7,5 Н/мм² *(1 080)*
Устойчивость к температурам, °C *(°F)*:		от -50 до +120, кратковр. +150 *(от -58 до +248, кратковр. +302)*								от -50 до +280, кратковр. +300 *(от -58 до +536, кратковр. +572)*
Теплопроводимость (ASTM D 257):		0,65 Вт/м·K	0,50 Вт/м·K	0,50 Вт/м·K	0,60 Вт/м·K	0,30 Вт/м·K	0,40 Вт/м·K	0,70 Вт/м·K	0,60 Вт/м·K	0,50 Вт/м·K
Линейная объемная усадка при затвердевании:		< 1 %								
Электрическое сопротивление (ASTM D 257):		$5 \cdot 10^{11}$ Ом/см								
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):		3,0 кВ/мм								
Коэффициент теплового расширения (ISO 11359):		$30–40 \times 10^{-6}$ K^{-1}								

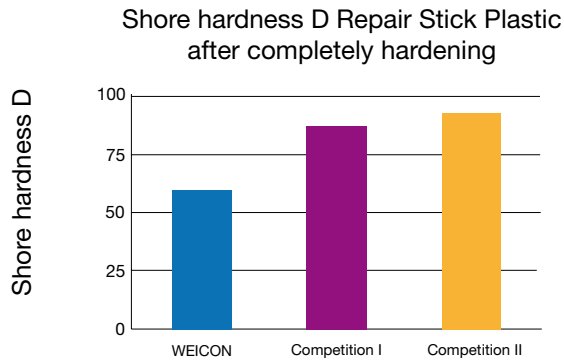
*1 Для облегчения использования необходимо нагреть стики, находящиеся при низких температурах, до комнатной температуры (+20 °C / *+68 °F*).
*2 Максимальное нанесение 15 мм за один рабочий проход.

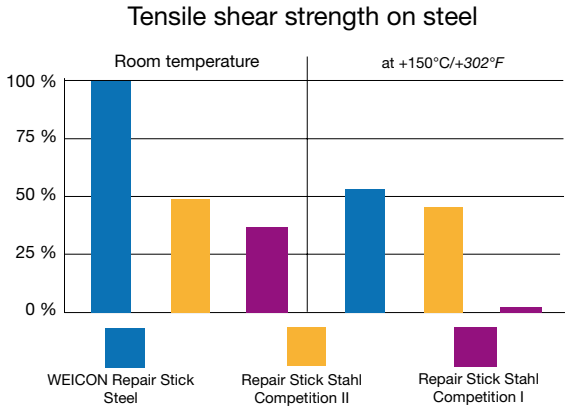
Результаты лабораторных испытаний

Мы провели ряд лабораторных исследований, чтобы сравнить стики различных поставщиков. Некоторые результаты обобщены в приведенных ниже таблицах.

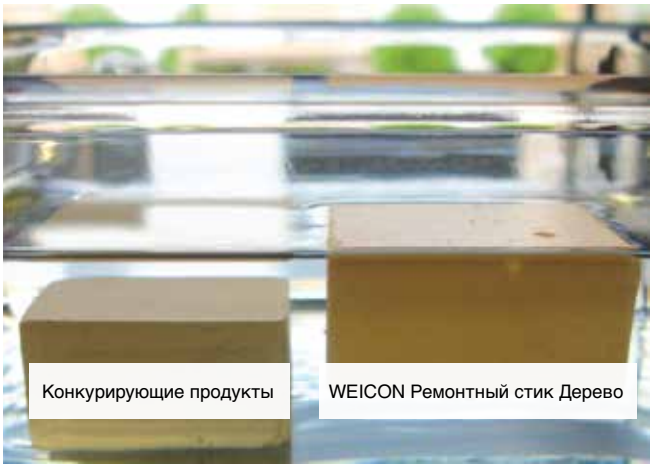








WEICON Ремонтный стик Дерево
В ассортименте материалов особо выделяется ремонтный стик Дерево. Он был разработан для ремонта предметов мебели, стеллажей и т. д. Он имеет такую же плотность, как и дерево, что позволяет выполнить «бесшовный» ремонт. После отвердевания его можно обрабатывать как дерево, то есть шлифовать и покрывать лаком. В показанном ниже испытании WEICON ремонтный стик Дерево плавает как дерево на поверхности, а конкурирующие продукты вследствие своей высокой плотности опускаются вниз.



Ремонтные стики

Химическая устойчивость WEICON ремонтных стиков после отвердевания*

Отработанные газы	+	Гидроксид калия, 0–20 % (едкое кали)	+
Ацетон	o	Известковое молоко	+
Щелочи (основания)	+	Карболовая кислота (фенол)	-
Муравьиная кислота, > 10 % (метановая кислота)	-	Углеводороды, алифатические (производные нефти)	+
Аммиак обезвоженный, 25 %	+	Углеводороды, ароматические (бензол, толуол, ксилол)	-
Амилацетат	+	Креозотовое масло	-
Амиловые спирты	+	Технический крезол	-
Гидроксид бария	+	Гидроксид магния	+
Бензины (октановое число 92–100)	+	Малеиновая кислота (цис-этилендикарбоновая кислота)	+
Бромистоводородная кислота, < 10 %	+	Метанол (метиловый спирт), < 85 %	o
Бутилацетат	+	Нафталин	-
Бутиловый спирт	+	Нафтены	-
Гидроксид кальция (гашеная известь)	+	Дикарбонат натрия (гидрокарбонат натрия)	+
Хлоруксусная кислота	-	Хлорид натрия (поваренная соль)	+
Хлорсульфоновая кислота	-	Карбонат натрия (сода)	+
Хлорная вода (концентрация для бассейнов)	+	Гидроксид натрия, < 20 % (едкий натр)	o
Хлороформ (трихлорметан)	o	Раствор едкого натра	+
Хлористоводородная кислота, 10–20 %	+	Масла, минеральные	+
Хромовая кислота	+	Масла, растительные и животные	+
Растворы для очувствления	+	Щавелевая кислота, < 25 % (этандионовая кислота)	+
Дизельные топлива	+	Перхлорэтилен	o
Нефть и нефтяные продукты	+	Керосин	+
Уксусная кислота разбавленная, < 5 %	+	Фосфорная кислота, < 5 %	+
Этанол, < 85 % (этиловый спирт)	o	Фталевая кислота, фталевый ангидрид	+
Этиловый эфир	+	Сырая нефть	+
Этиловый спирт	o	Соляная кислота, < 10 %	+
Этилбензол	-	Азотная кислота, < 5 %	o
Смазки, масла и воски	+	Диоксид серы	+
Фтористоводородная кислота разбавленная (плавиковая кислота)	o	Сероуглерод	+
Дубильная кислота разбавленная, < 7 %	+	Серная кислота, < 5 %	o
Глицерин (тригидроксипропан)	+	Четыреххлористый углерод (тетрахлорметан)	+
Гликоль	o	Уайт-спирит	+
Жидкое топливо, дизельное топливо	+	Тетралин (тетрагидронафталин)	o
Гуминовая кислота	+	Толуол	-
Пропиточные масла	+	Трихлорэтилен	o
Раствор едкого кали	+	Пероксид водорода, < 30 % (перекись водорода)	+
Карбонат калия (раствор поташа)	+	Ксилол (ксилен)	-

+ = устойчив 0 = ограниченное время - = неустойчив

*Хранение всех эпоксидных материалов WEICON осуществлялось при температуре химикатов +20 °C / +68 °F.

WEICON Эпоксидные клеи

Быстро, надежно, экономично

WEICON Эпоксидные клеи - 2-компонентные клеящие составы на основе эпоксидной смолы и отвердителя. Они твердеют в холодном состоянии и не содержат растворители. Высокая прочность на удар и растяжение позволяет надежно выполнять работы по монтажу, ремонту и изготовлению.

К современным конструкциям и соединениям различных материалов как например:

- металл
- твердая пластмасса
- волокнистый композитный материал (стеклопластик, композиционный материал на углеродоволокнистой основе, стекловолокно и т. д.)
- керамика
- стекло, камень
- дерево и т. д.

предъявляются все более высокие требования (например, привлекательный внешний вид в сочетании с очень высокой прочностью). Зачастую такие материалы комбинируются друг с другом, что создает дополнительные требования в использовании.

В этом случае применение эпоксидных клеев WEICON дает множество преимуществ:

- при использовании эпоксидных клеев WEICON поверхности склеиваемых деталей не изменяются в отличии, например, от сварки или пайки.
- в материалах не возникает напряжение и отпадает потребность в дополнительных средствах крепления.
- благодаря использованию тонких и легких материалов часто можно изготовить простые и недорогие конструкции. В результате значительно снижается вес изделия и стоимость работы.

Для всех эпоксидных клеев WEICON используются удобные двойные шприцы. Благодаря этому смола и отвердитель подаются порциями в удобном для пользователя соотношении 1:1. Отпадает необходимость во взвешивании обоих компонентов, требующем много времени.

Благодаря разнообразию использования эпоксидных клеев WEICON во многих областях открываются обширные возможности. Они охватывают как простые работы по ремонту и восстановлению, так и серийное производство практически во всех областях промышленности.

Использование

Условием безупречного склеивания является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON). Гладкие поверхности можно сделать шероховатыми, например, с помощью пескоструйной обработки.

Клей наносится с одной стороны. WEICON Эпоксидные клеи закрывают при склеивании зазор от 0,2 мм до 2,0 мм (минутный клей Fast-Металл от мин. 0,5 мм до макс. 4,0 мм). Указанное время жизнеспособности относится к порции материала 10 мл при комнатной температуре. При больших количествах за счет теплового эффекта при химической реакции с эпоксидными смолами (экзотермическая реакция) отверждение происходит быстрее. Высокие температуры также сокращают время жизнеспособности и отвердевания (эмпирическое правило: увеличение температуры на +10 °C *(+50 °F)* по сравнению с комнатной температурой приводит к сокращению времени жизнеспособности и отвердевания наполовину). При температурах ниже +16 °C *(+61 °F)* время жизнеспособности и отвердевания существенно увеличивается. При температурах ниже примерно +5 °C *(+41 °F)* реакции не происходит.

Физиологические свойства / меры предосторожности

При правильном применении и полном отверждении эпоксидные клеи WEICON неопасны с токсикологической точки зрения. При использовании необходимо соблюдать физические, защитно-технические, токсикологические и экологические данные и инструкции, приведенные в наших паспортах безопасности ЕС на продукты (www.weicon.com).

Хранение

Эпоксидные клеи WEICON могут храниться в оригинальной невскрытой упаковке при постоянной комнатной температуре ок. +20 °C *(+68 °F)* в сухом состоянии как минимум 18 месяцев. Следует избегать солнечного облучения. При несоблюдении этих правил срок хранения снижается до 6 месяцев. Принципиально эпоксидные смолы склонны к кристаллизации при температурах ниже +5 °C *(+41 °F)*. Этот эффект усиливается при сильных колебаниях температуры, что может часто возникнуть, например, при транспортировке зимой. Это оказывает негативное влияние на использование, отверждение и технические характеристики, однако такое влияние является обратимым под воздействием тепла (макс. до +50 °C / *+122 °F*, без открытого пламени).

При использовании эпоксидных клеев WEICON правильный выбор и комбинация смол основы (бисфенол A и F) гарантируют уменьшение кристаллизации.

Эпоксидные клеи

WEICON Easy-Mix
Смесительная и дозирующая система

Благодаря современной смесительно-дозирующей системе материалы Easy-Mix можно чисто и точно автоматически дозировать, смешивать и наносить за одну рабочую операцию.

Благодаря этому гарантируется неизменное качество и надежность процесса в течение всего серийного производства.

Преимущества продукта:

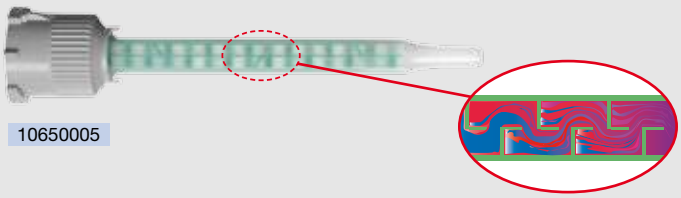
- готовность к использованию
- дозирование, смешивание и нанесение выполняется всего за одну рабочую операцию
- утомительное смешивание вручную исключается, благодаря этому отсутствуют ошибки при смешивании и дозировании
- быстрое нанесение материала
- ускоряется время цикла при серийном производстве
- экономный расход благодаря минимальным потерям материала

WEICON Easy-Mix пистолет-дозатор D50
Прочная и надежная конструкция из пластика (полиамида), армированного стекловолокном, в сочетании с металлической рукояткой для переноски.

10653050

WEICON Смесительные насадки

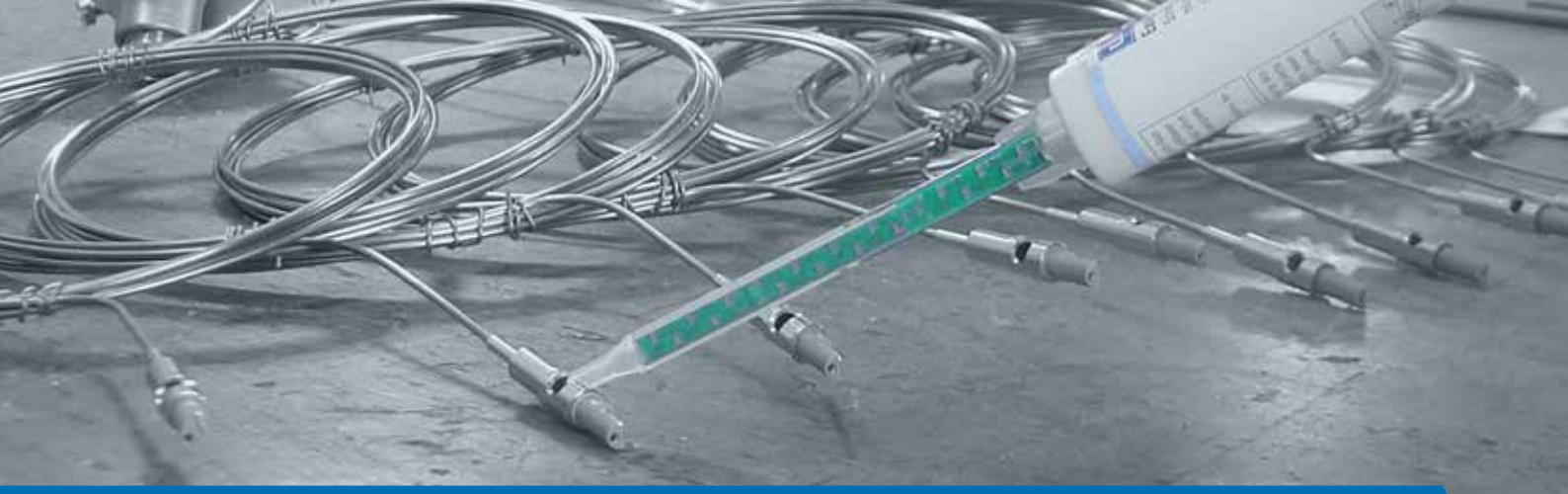
Смесительная насадка Quadro
Для всех типов Easy-Mix (кроме Металл)



10650005

Смесительная насадка Helix
Для Easy-Mix Металл

10650006



Easy-Mix S 50

Полужидкий материал, самовыравнивающийся, с очень малым временем жизнеспособности, быстротвердеющий, с чрезвычайно высокой клеящей способностью

WEICON Easy-Mix S 50 можно использовать с многочисленными материалами, такими как металл, пластик, волокнистый композитный материал, керамика, стекло, камень или дерево. Пригоден для быстрого ремонта и техобслуживания и идеален для промышленного серийного производства с коротким циклом.

WEICON Easy-Mix S 50 можно использовать во многих областях промышленности.

50 мл
10650050

Easy-Mix Металл

Идеальный клей для склеивания металлических деталей, вязкий и быстротвердеющий

WEICON Easy-Mix Металл можно использовать с многочисленными материалами, такими как пластик, волокнистый композитный материал, керамика, стекло, камень или дерево. Он подходит для соединений, где необходимо заполнить большие отклонения в зазорах.

50 мл
10652050

Эпоксидный минутный клей

Вязкий состав, самовыравнивающийся, быстротвердеющий, короткая жизнеспособность, прозрачный

WEICON Эпоксидный минутный клей можно использовать с многочисленными материалами, такими как металл, пластик, волокнистый композитный материал, керамика, стекло, камень или дерево.

WEICON Эпоксидный минутный клей пригоден для выполнения работ при конструировании и монтаже, а также в тех случаях, когда нерационально использовать систему WEICON Easy-Mix.

Опционально можно использовать со смесительной насадкой Quadro (арт. № 10650005).

24 мл
10550024

Fast-Металл минутный клей

Пастообразный, со стальным наполнителем, с остаточной эластичностью, быстротвердеющий благодаря короткой жизнеспособности

WEICON Fast-Металл минутный клей идеально подходит для ремонтных работ и работ по склеиванию, требующих заполнение больших зазоров. . В результате его способности заполнять отверстия используется для шероховатых и плохо подогнанных поверхностей, хорошо заполняя трещины, вмятины, неровности, сколы. После полной полимеризации остается и ударопрочным.

WEICON Fast-Металл минутный клей можно использовать с многочисленными материалами, такими как металл, пластик, волокнистый композитный материал, керамика, стекло, камень или дерево.

24 мл
10551024

Эпоксидные клеи

Easy-Mix N 5000

Почти бесцветный / прозрачный, жидкий и самовыравнивающийся, короткое время жизнеспособности

WEICON Easy-Mix N 5000 — прозрачный, самовыравнивающийся состав, с коротким временем жизнеспособности 20 минут, с высокой клеящей способностью.

Easy-Mix N 5000 можно использовать с многочисленными материалами, такими как металл, пластик, волокнистый композитный материал, керамика, стекло, камень или дерево, он хорошо подходит для изготовления и ремонта деталей, требующих визуально эстетического вида.

50 мл
10650250

Easy-Mix N 50

Полужидкий состав с высокой клеящей способностью, самовыравнивающийся, долгая жизнеспособность

WEICON Easy-Mix N 50 можно использовать с многочисленными материалами, такими как металл, пластик, волокнистый композитный материал, керамика, стекло, камень или дерево.

N 50 пригоден для технологических процессов со смещенными по времени операциями монтажа и позиционирования.

50 мл
10650150

Easy-Mix HT 180

Новинка

Устойчив к высоким температурам, не текучий, ударопрочный

WEICON Easy-Mix HT 180 представляет собой двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы,имеет высокую термостойкость до + 180 ° C (+ 356 ° F) (кратковременно до + 230 ° C (+ 446 ° F)).

Клей обладает высокой вязкостью и стабильностью, хорошо подходит для вертикального применения. Устойчив к ударным нагрузкам, имеет долгую жизнеспособность, затвердевает при комнатной температуре, может подвергаться механической обработке, а его специальные наполнители обеспечивают фиксированный клеевой шов.

Клей особенно пригоден для склеивания композитных материалов и металла и может в незастывшем состоянии подвергаться точечной сварке.

Easy-Mix HT 180 может использоваться для пластмасс, керамики, стекла, камня или дерева и подходит для покрытия больших зазоров. Благодаря специальным наполнителям материал обеспечивает постоянный, ровный и надежный клеевой шов толщиной не менее 0,20 - 0,25 мм.

Высокая термостойкость позволяет склеивать детали, которые после склеивания подвергаются термообработке (порошковому покрытию).

50 мл
10650850

Идеальный клей для
ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

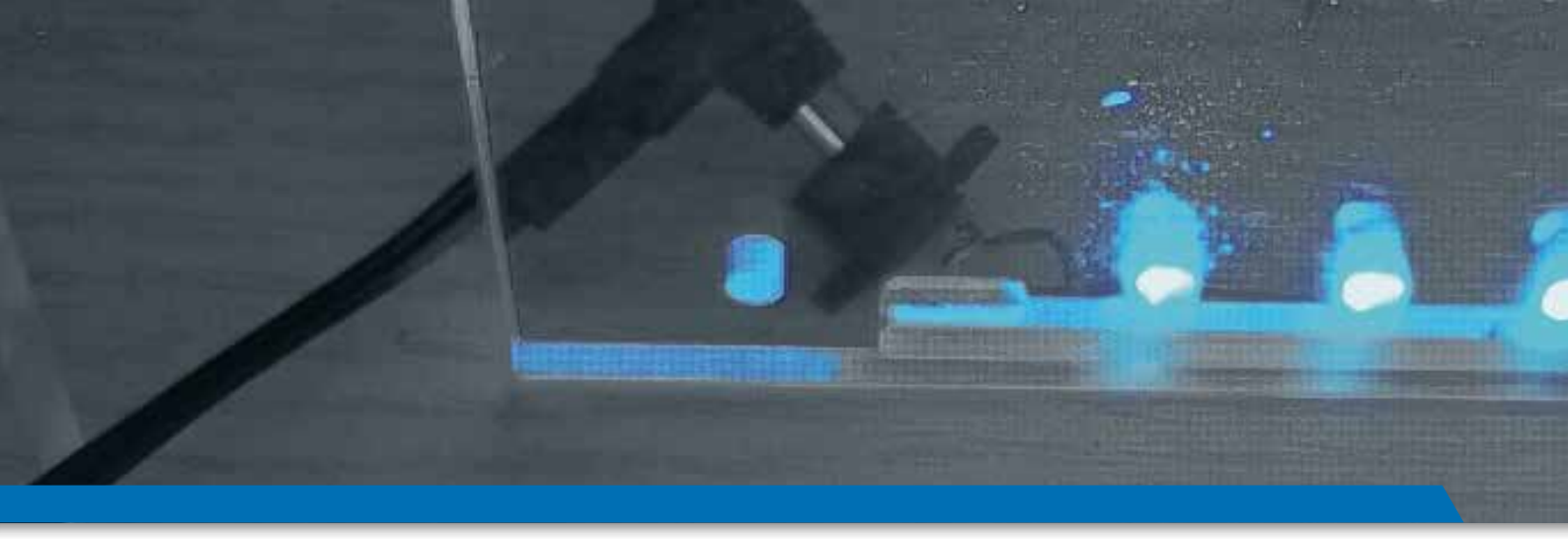


Таблица выбора типа материала

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Металл	Easy-Mix HT 180	Эпоксидный минутный клей	Fast-Металл минутный клей
Металл (например, алюминий, чугун, латунь, нержавеющая сталь)	++	+	++	++	++	+	++
Твердая пластмасса* (например, твердый ПВХ)	++	++	++	+	+	+	+
Волокнистые композитные материалы (например, стеклопластик, композиционный материал на углеродоволокнистой основе, стекловолокно)	++	+	++	++	++	+	+
Дерево (твердое и мягкое)	+	+	++	+	+	+	+
Дерево бальза	++	++	+	+	+	++	+
Древесные материалы (например, фанера)	+	+	+	+	+	+	+
Стекло/керамика	+	+	+	+	+	+	+
Камень (например, мрамор, гранит, кирпич, бетон)	++	++	++	++	+	++	+
Резина/эластомеры	-	-	-	-	-	-	-

пригоден в первую очередь (++) пригоден (+) не пригоден (-)

*Кроме таких пластмасс, как полиэтилен, полипропилен, полиацетат, политетрафторэтилен и прочие фтористые углеводороды с поверхностями, не сцепляющимися по естественным условиям. В рамках приведенных рекомендаций по выбору типа материала также возможно склеивание отличающихся пар материалов, например, металл/пластик.

Химическая устойчивость эпоксидных клеящих материалов после отвердевания*

Отработанные газы	+	Гидроксид калия, 0–20 % (едкое кали)	+
Ацетон	o	Известковое молоко	+
Щелочи (основания)	+	Карболовая кислота (фенол)	-
Муравьиная кислота, > 10 % (метановая кислота)	-	Углеводороды, алифатические (производные нефти)	+
Аммиак обезвоженный, 25 %	+	Углеводороды, ароматические (бензол, толуол, ксилол)	-
Амилацетат	+	Креозотовое масло	-
Амиловые спирты	+	Технический крезол	-
Гидроксид бария	+	Гидроксид магния	+
Бензины (октановое число 92–100)	+	Малеиновая кислота (цис-этилендикарбоновая кислота)	+
Бромистоводородная кислота, < 10 %	+	Метанол (метиловый спирт), < 85 %	o
Бутилацетат	+	Нафталин	-
Бутиловый спирт	+	Нафтены	-
Гидроксид кальция (гашеная известь)	+	Дикарбонат натрия (гидрокарбонат натрия)	+
Хлоруксусная кислота	-	Хлорид натрия (поваренная соль)	+
Хлорсульфоновая кислота	-	Карбонат натрия (сода)	+
Хлорная вода (концентрация для бассейнов)	+	Гидроксид натрия, < 20 % (едкий натр)	o
Хлороформ (трихлорметан)	o	Раствор едкого натра	+
Хлористоводородная кислота, 10–20 %	+	Масла, минеральные	+
Хромовая кислота	+	Масла, растительные и животные	+
Растворы для очувствления	+	Щавелевая кислота, < 25 % (этандионовая кислота)	+
Дизельные топлива	+	Перхлорэтилен	o
Нефть и нефтяные продукты	+	Керосин	+
Уксусная кислота разбавленная, < 5 %	+	Фосфорная кислота, < 5 %	+
Этанол, < 85 % (этиловый спирт)	o	Фталевая кислота, фталевый ангидрид	+
Этиловый эфир	+	Сырая нефть	+
Этиловый спирт	o	Соляная кислота, < 10 %	+
Этилбензол	-	Азотная кислота, < 5 %	o
Смазки, масла и воски	+	Диоксид серы	+
Фтористоводородная кислота разбавленная (плавиковая кислота)	o	Сероуглерод	+
Дубильная кислота разбавленная, < 7 %	+	Серная кислота, < 5 %	o
Глицерин (тригидроксипропан)	+	Четыреххлористый углерод (тетрахлорметан)	+
Гликоль	o	Уайт-спирит	+
Жидкое топливо, дизельное топливо	+	Тетралин (тетрагидронафталин)	o
Гуминовая кислота	+	Толуол	-
Пропиточные масла	+	Трихлорэтилен	o
Раствор едкого кали	+	Пероксид водорода, < 30 % (перекись водорода)	+
Карбонат калия (раствор поташа)	+	Ксилол (ксилен)	-

+ = устойчив 0 = ограниченное время - = неустойчив

*Хранение всех эпоксидных клеящих материалов WEICON осуществляется при температуре химикатов +20 °C.

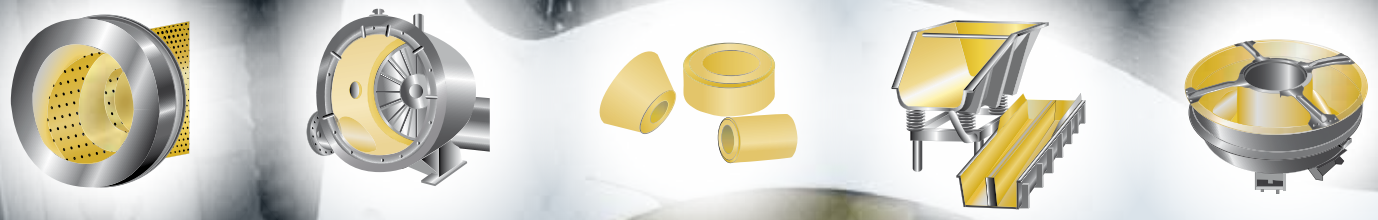
Системы на основе эпоксидной смолы

Эпоксидные клеи

Технические характеристики

		WEICON Эпоксидные клеи внезастывшем состоянии						
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Металл	Easy-Mix HT 180	Эпоксидный минутный клей	Fast-Металл минутный клей
Основа:		эпоксидная смола без наполнителя	эпоксидная смола без наполнителя	эпоксидная смола без наполнителя	эпоксидная смола	эпоксидная смола с минер. наполнителем	эпоксидная смола без наполнителя	эпоксидная смола с высоким содержанием наполнителя
Свойства:		полужидкий материал	полужидкий материал	жидкий материал	полужидкий материал	пастообразный	полужидкий материал	пастообразный
Форма поставки:		двойной картридж	двойной картридж	двойной картридж	двойной картридж	двойной картридж	двойной шприц	двойной шприц
Объем:		50 мл	50 мл	50 мл	50 мл	50 мл	24 мл	24 мл
Соотношение компонентов смеси по объему смола/отвердитель (автоматически):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1
Жизнеспособность при температуре +20 °C *(+68 °F)* (10 мл смеси)		4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	3 - 4
Удельная плотность смеси (г/см³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,10	1,14	1,80
Вязкость смеси при +20 °C *(+68 °F)*:		8 500 мПа·с *(сП)*	7 500 мПа·с *(сП)*	5 000 мПа·с *(сП)*	300.000 мПа·с *(сП)*	пастообразный	32.000 МПа·s (cP)	300.000 МПа·s (cP)
Температура	использования*1:	от +10 °C до +30 °C *(от +50 °F до +86 °F)*	от +10 °C до +40 °C *(от +50 °F до +104 °F)*	от +10 °C до +35 °C *(от +50 °F до +95 °F)*	от +10 °C до +30 °C *(от +50 °F до +86 °F)*	от +10 °C до +40 °C *(от +50 °F до +104 °F)*	от +10 °C до +30 °C *(от +50 °F до +86 °F)*	от +10 °C до +30 °C *(от +50 °F до +86 °F)*
	отвердевания:	от +6 °C до +40 °C *(от +43 °F до +104 °F)*	от +10 °C до +40 °C *(от +50 °F до +104 °F)*	от +6 °C до +40 °C *(от +43 °F до +104 °F)*	от +6 °C до +40 °C *(от +43 °F до +104 °F)*	от +10 °C до +50 °C *(от +50 °F до +122 °F)*	от +6 °C до +40 °C *(от +43 °F до +104 °F)*	от +6 °C до +40 °C *(от +43 °F до +104 °F)*
Цвет:		прозрачный	слегка желтоватый, прозрачный	почти бесцветный, прозрачный	серый	черный	прозрачный	серый
Макс. зазор при склеивании макс. до*2:		2 мм	2 мм	2 мм	4 мм	4 мм	2 мм	4 мм
Время отвердевания при +20 °C *(+68 °F)*	Ручная прочность (35 % прочности) через:	30 мин	120 мин	60 мин	40 мин	2 ч	35 мин	40 мин
	Мех.нагрузка (50 % прочности) через:	1 ч	24 ч	3 ч	2 ч	4 ч	1 ч	2 ч
	Конечная прочность (100 % прочности) через:	24 ч	72 ч	48 ч	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч
		WEICON Эпоксидные клеи в отвержденном состоянии						
Средняя прочность чистой эпоксидной смолы согласно DIN 53281-83	сжатие, МПа *(фунт/кв. дюйм)*:	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	52 (7.540)	9 (1.300)	10 (1.500)
	растяжение, МПа *(фунт/кв. дюйм)*:	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	27 (3.910)	40 (5.800)	24 (3.500)
	изгиб, МПа *(фунт/кв. дюйм)*:	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	46 (6.670)	58 (8.400)	58 (8.400)
	Модуль Юнга, МПа *(кфунт/кв. дюйм)*:	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	1.700 - 2.000 (200 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	2.300 - 2.700 (330 - 390)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)
	Твердость по Шору, шкала D:	65	55	65	70	80	65	70
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 53283:	Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке Н/мм² *(фунт/кв. дюйм)*:	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	23 (3.330)	19 (2.800)	20 (2.900)
	Алюминий, подвергнутый пескоструйной обработке Н/мм² *(фунт/кв. дюйм)*:	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	13 (1.880)	18 (2.600)	19 (2.800)
	Твердый ПВХ, шероховатый Н/мм² *(фунт/кв. дюйм)*:	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	11 (1.600)	12 (1.700)	11 (1.600)
Устойчивость к температурам:		от -50 °C до +80 °C *(от -58 °F до +176 °F)*	от -50 °C до +100 °C *(от -58 °F до +212 °F)*	от -50 °C до +100 °C *(от -58 °F до +212 °F)*	от -50 °C до +145 °C*3 *(от -58 °F до +293 °F)*3*	-50°C .. +180°C (-58°F .. +356°F) briefly .. +230°C (+446°F)	от -50 °C до +80 °C *(от -58 °F до +176 °F)*	от -50 °C до +145 °C*3 *(от -58 °F до +293 °F)*3*
Линейная объемная усадка при отверждении*4:		20 мм/m ок. 2,0 %	20 мм/m ок. 2,0 %	20 мм/m ок. 2,0 %	3 мм/m ок. 0,3 %	3 мм/m ок. 0,3 %	20 мм/m ок. 2,0 %	3 мм/m ок. 0,3 %

*1 Для облегчения использования необходимо нагреть двойные картриджи и двойные шприцы, находящиеся при низких температурах, до комнатной температуры (+20 °C).
*2 Эти данные зависят от типа и состояния склеиваемых материалов и должны учитываться только при склеивании. При заливке, например, электронных элементов нельзя превышать толщину слоя 10 мм.
*3 После 20 часов выдержки при комнатной температуре (+20 °C / *+68°F*) провести дополнительный отжиг в течение примерно 14 часов при +100 °C *(+212 °F)*.
*4 Измерено на образце формой 900 мм x 75 мм x 10 мм после 7 дней хранения при +20 °C *(+68 °F)*.



Технические характеристики:

WEICON Уретан в жидком состоянии		Уретан 45	Уретан 60	Уретан 80
Основа:		полиуретан		
Емкость упаковки:		0,5 кг		
Смесь (вес. %): смола/отвердитель		100: 180	100: 150	100: 80
Жизнеспособность при +20 °C *(68 °F)*, мин:		25		
Удельная плотность смеси (г/см³):		1,04	1,04	1,00
Вязкость при +25 °C *(77 °F)* смола/отвердитель (мПа·с):		5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Вязкость смеси при +25 °C *(77 °F)* (мПа·с):		1.500	1.500	2.000
Время отвердевания при +20 °C *(+68 °F)*	Мех.нагрузка спустя	12- 20 ч		
	Конечная прочность (100 % прочности) через:	ок. 48* ч		
WEICON Уретан в застывшем состоянии				
Предел прочности при растяжении, ISO 37, МПа *(фунт/кв. дюйм)*:		3,5 (600)	5,0 (800)	8,0 (1.200)
Относительное удлинение при разрыве, ISO 37 (%):		1.450	1.250	600
Прочность на разрыв (кН/м):		7,5	10	15
Твердость по Шору, шкала А:		45	60	80
Цвет после затвердевания:		светло-бежевый		
Устойчивость к температурам:		от -60 °C до +90 °C *(от -76 до +194 °F)*		

*или после 24 ч при комнатной температуре, + 4 ч при + 70°C

Уретан

Для изготовления:
- амортизаторов колебаний
- монтажных шаблонов
- гибких уплотнений
- резиноподобных образцов
- моделей и форм для литья

Для ремонта:
- ленточных транспортеров
- массивных шин
- транспортных роликов

Для покрытия:
- валов
- центрифуг
- барабанов для полирования
- цистерн
- желобов и воронок
- насосов
- емкостей для сыпучих материалов
- смесителей для сухого и мокрого замеса
- циклонов
- корпусов
- погрузочных платформ

WEICON Уретан отлично подходит для виброзащиты или изоляции машин.

WEICON Уретан

Прочный резиновый компаунд для эластичного покрытия, основа полиуретан с высокой ударной прочностью и стойкостью к истиранию

WEICON Уретан представляет собой 2-компонентный полиуретан, который при комнатной температуре затвердевает до резиноподобного состояния и остается гибким при температурах до -60 °C *(-76 °F)*.

WEICON Уретан сцепляется с самыми разнообразными материалами, например, с металлом, бетоном, резиной, деревом, стекловолокном и многими другими веществами. Он также может использоваться в качестве гибкого покрытия в соединении с системами WEICON металлополимер.

Благодаря низкой гигроскопичности он пригоден для изготовления покрытий малой толщины. Кроме того, WEICON Уретан отличается высокой прочностью при растяжении и сопротивлением разрыву.

Уретан 45

Твердость по Шору: A 45

0,5 кг
10514005

Уретан 60

Твердость по Шору: A 60

0,5 кг
10516005

Уретан 80

Твердость по Шору: A 80

0,5 кг
10518005

Химическая устойчивость WEICON Уретан после отвердевания

Ацетон	-	Метил-этиловый кетон	-
Спирт	0	Моторное масло, минеральное и синтетическое	+
Муравьиная кислота, концентрированная	-	Раствор едкого натра, 20 %	-
Аммиак, 10 %	0	Фосфорная кислота, 5 %	+
Бензин (октановое число от 92 до 100)	-	Фосфорная кислота, концентрированная	-
Дизельное топливо / жидкое топливо	-	2-пропанол	-
Этилгликоль	-	Азотная кислота, 5 %	-
Уксусная кислота, > 5 %	-	Соляная кислота, 5 %	+
Этанол	-	Соленая/морская вода	+
Фреон	-	Серная кислота, 5 %	o
Антифриз	+	Силиконовое масло, концентрированное	-
Редукторное масло	-	Пищевое/растительное масло	-
Глицерин (гликоль)	+	Толуол	+
Гидравлическое масло	0	Промывочный бензин	+
Раствор едкого кали, 20 %	+	Вода	+
Кетоны	-	Вода, +90 °C	o
Смазочно-охлаждающая жидкость, водорастворимая	+	Перекись водорода, 3 %	+
Разбавитель для лака	-	Вазелиновое масло	+
Щелочи, разбавленные	+	Ксилол	+
Метанол	-	Лимонная кислота, 10 %	+

+ = устойчив 0 = ограниченное время - = неустойчив

Гибкий подвес напольной уплотнительной губки

Расход

Толщина нанесения (мм):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Расход на 1 м (кг)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*Минимальная толщина слоя

Контрольные пробки для проверки давления при ремонте радиатора автомобиля (черная паста)

Ремонт зажимного клеща (черная паста)

Уретан

Материал		Рекомендуемая предварительная обработка поверхности
АБС		Очиститель поверхностей
Алюминий	без покрытия	Очиститель поверхностей + тонкое шерохование + праймер M 100
	хромированный	Очиститель поверхностей
	анодированный	Очиститель поверхностей + праймер M 100
	с порошковым покрытием	Очиститель поверхностей + праймер M 100
	загрунтованный	Очиститель поверхностей
	покрытый лаком	Праймер M 100
ЭПДМ		Низкая адгезия, даже при использовании праймера
Стеклопластик	гладкая/шероховатая сторона	Праймер M 100
	Напольное покрытие	Праймер M 100
	Ламинат для ручного ламинирования	Праймер M 100
Стекло	необработанное, прозрачное	Праймер M 100**
	с керамическим покрытием	Праймер M 100*
Дерево	обработанное фенолом (многослойная плита)	Очиститель поверхностей + тонкое шерохование + праймер M 100
	необработанное	Протереть влажной тряпкой + праймер S 300
ПА (полиамид)		Праймер M 100*
PIR жесткий пенопласт (полиизоцианурат)		Очиститель поверхностей
ПММА (плексиглас)		Праймер M 100*
Древесно-полимерные композиты		Тонкое шерохование + очиститель поверхностей
ПС (PS)	Жесткий пенопласт	Очиститель поверхностей
	Плиты	Применять материал Уретан не рекомендуется
Полиуретан, жесткий пенопласт		Очиститель поверхностей
Полиуретан, эластомер		Очиститель поверхностей + праймер M 100
ПВХ (PVC)	Плиты	Очиститель поверхностей
	Жесткий пенопласт	Очиститель пластика
Сталь	без покрытия	Очиститель поверхностей + праймер M 100
	хромированная	Очиститель поверхностей
	фолированная	Применять материал Уретан не рекомендуется
	загрунтованная	Очиститель поверхностей + праймер M 100
	покрытая лаком	Очиститель поверхностей + праймер M 100
	с порошковым покрытием	Очиститель поверхностей + праймер M 100
	VA (нержавеющая сталь)	Очиститель поверхностей + тонкое шерохование + праймер M 100
	оцинкованная	Очиститель поверхностей + тонкое шерохование + праймер M 100

* Необходимые предварительные испытания

** Защищать от УФ-излучения

Предварительная обработка поверхности

Поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Почти все загрязнения, такие как масла, жиры, пыль и грязь, можно удалить с помощью очистителя поверхностей WEICON или удалителя герметика и клея WEICON (остатки старой краски). У особенно загрязненных или гладких поверхностей можно увеличить адгезию с помощью пескоструйной обработки зернами подходящего размера или механического шерохования.

Адгезию на различных поверхностях можно улучшить путем использования праймера (подробности см. в таблице).

Праймер M 100

Синтетическая смола, содержащая растворитель, прозрачная, плотность: 0,8 г/см³, расход ок. 20–40 мл на 1 м²

Для не впитывающих поверхностей, таких как алюминий, сталь, нержавеющая сталь VA, латунь, цинк, луженая жесть, пластмассы, например, PA 6.6, стеклопластик, полиуретан, лакированные поверхности, эмали, керамика и стекло с покрытием.

250 мл
13550125

Праймер S 300

Полиуретан, содержащий растворитель, прозрачный, плотность: 1,03 г/см³, расход ок. 200 мл на 1 м²

Для пористых и впитывающих материалов, таких как дерево, бетон, камень и многое другое.

250 мл
13550325

Аппликатор

Для нанесения праймеров WEICON

13955050

Цветная паста, черная

Специальная цветная паста на основе мелкодисперсных красящих пигментов

250 г
10519250

Easy-Mix PU-90 / PU-240

Быстро, прочно, надежно

Высокопрочные, быстротвердеющие 2-компонентные Конструкционные клеи на основе полиуретана с очень хорошей адгезией к самым различным материалам. Высокая вязкость материалов позволяет использовать их в том числе и на вертикальных поверхностях. 2-компонентная система обеспечивает быстрое и контролируемое затвердевание. Это делает процесс склеивания практически независимым от толщины слоя, влажности воздуха и температуры окружающей среды. Следующие материалы можно соединять друг с другом и между собой с обеспечением высокой прочности на разрыв, расслаивание и сдвиг:

- волокнистые композитные материалы (например, стеклопластик на основе эпоксидной смолы, стеклопластик на основе полиэфирной смолы, углепластики, сополимеры стирола и метилстирола, стекловолокно)
- пластики (например, ПВХ, АБС, ПММА, поликарбонат, фенол)
- полиуретан, эпоксиды, полиэфир
- сталь, алюминий, нержавеющая сталь
- дерево, керамика и многое другое

Материалы WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 отличаются следующими свойствами:

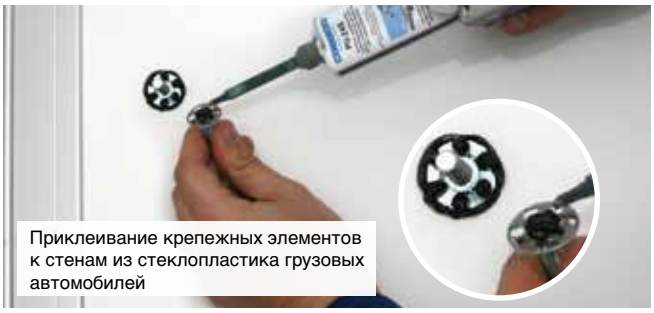
- быстрое обеспечение прочности
- мгновенное сцепление, в том числе, и на вертикальных поверхностях, отсутствие потеков, возможность моделирования
- высокая прочность на растяжение, срез и удар
- сохранение эластичности в течение длительного времени, ударопрочное отверждение, отсутствие усадки
- возможность использования во внутренних и наружных работах
- устойчивость к атмосферным и химическим воздействиям
- возможность шлифования и покрывания лаком примерно через 30 минут
- нейтральный по отношению к материалам
- устойчивость к воздействию температур от 55 °C до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*

Материалы WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 универсальны для выполнения склеивания в местах, подвергающихся динамическим нагрузкам, и одновременно для случаев применения с высокой степенью гибкости в следующих отраслях:

- технология пластмасс
- машиностроение
- изготовление моделей и форм
- кораблестроение и мелкое судостроение
- энергетические установки и электротехника
- строительство с использованием металлических конструкций
- изготовление кузовов и автомобилестроение
- сооружение стендов для ярмарок и выставок

Использование:
Условием безупречного склеивания является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON). Наилучшие результаты обеспечиваются, если склеиваемым поверхностям придана шероховатость механическим способом.

Некоторые низкоэнергетические пластмассы, в частности ПТФЭ, полиолефины и т. д., можно склеивать только после специальной предварительной обработки поверхности путем, например, фторирования, обработки плазмой низкого давления, коронирования, обработки пламенем или аналогичным способом. Клей наносится с одной стороны.



Приклеивание крепежных элементов к стенам из стеклопластика грузовых автомобилей

Приклеивание ребристой плиты из нержавеющей стали VA к деревянной стене

PU-90
PU-240

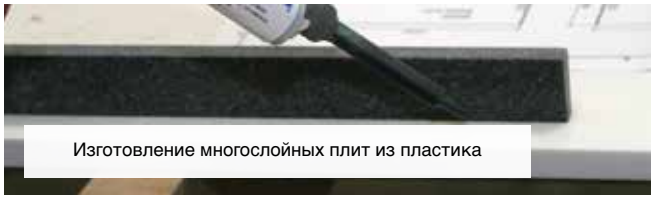
Easy-Mix PU-90

Высокопрочный, чрезвычайно быстротвердеющий материал, с высокой вязкостью, время жизнеспособности около 90 секунд

WEICON Easy-Mix PU-90 примерно через 30 минут можно шлифовать и покрывать лаком, этот материал устойчив к атмосферным и химическим воздействиям, устойчив к воздействию температур от -55 °C до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*. PU-90 соединяет между собой и друг с другом множество материалов, таких как волокнистые композитные материалы, пластики, полиуретан, эпоксиды, полиэфиры, металлы, дерево и керамика, с обеспечением высокой прочности на разрыв, сдвиг и расслаивание.

50 мл
10751050

Материал PU-90 можно использовать в производстве пластмасс, машиностроении, при изготовлении моделей и форм, в строительстве с использованием металлических конструкций, в кораблестроении и мелком судостроении, при построении кузовов и в автомобилестроении, при построении сооружений для ярмарок и выставок, а также во многих других областях.



Изготовление многослойных плит из пластика

Easy-Mix PU-240

Высокопрочный, быстротвердеющий материал, с высокой вязкостью, время жизнеспособности около 240 секунд

WEICON Easy-Mix PU-240 примерно через 30 минут можно шлифовать и покрывать лаком, этот материал устойчив к атмосферным и химическим воздействиям, устойчив к воздействию температур от -55 °C до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*. PU-240 соединяет между собой и друг с другом множество материалов, таких как волокнистые композитные материалы, пластики, полиуретан, эпоксиды, полиэфиры, металлы, дерево и керамика, с обеспечением высокой прочности на разрыв, сдвиг и расслаивание. Материал PU-240 можно использовать в производстве пластмасс, машиностроении, при изготовлении моделей и форм, в строительстве с использованием металлических конструкций, в кораблестроении и мелком судостроении, при изготовлении кузовов и в автомобилестроении, при построении сооружений для ярмарок и выставок, а также во многих других областях.

50 мл
10753050

Приклеивание алюминиевой трубы к передней панели из пластмассы

Технические характеристики

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240
Основа	полиуретан	полиуретан
Соотношение компонентов смеси смола/отвердитель	1 : 1	1 : 1
Цвет после затвердевания	черный	черный
Удельная плотность смеси	1,30 - 1,35 г/см³	1,30 - 1,35 г/см³
Жизнеспособность при +20 °C *(+68 °F)*	90 с	240 с
Ручная прочность (35 % прочности) через	5 мин	5 мин
Механическая прочность (50 %) через	10 мин	10 мин
Конечная прочность (100 % прочности) через	12 ч	12 ч
Толщина клеевого шва	0,1 - 4,0 мм	0,1 - 4,0 мм
на алюминии (0,26 мм)	13 Н/мм² (1.900 фунт/кв. дюйм)	14 Н/мм² (2.000 фунт/кв. дюйм)
на необработанной стали (0,26 мм)	19 Н/мм² (2.800 фунт/кв. дюйм)	23 Н/мм² (3.300 фунт/кв. дюйм)
на нержавеющей стали (0,26 мм)	17 Н/мм² (2.500 фунт/кв. дюйм)	18 Н/мм² (2.600 фунт/кв. дюйм)
Средн. Модуль Юнга при +20 °C *(+68 °F)*	650 - 750 Н/мм² (90 - 110 кфунт/кв. дюйм)	450 - 550 Н/мм² (70 - 80 кфунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D, DIN EN ISO 868	66	68
Макс. прочность при растяжении, ISO 527	21 Н/мм² (3.000 фунт/кв. дюйм)	20 Н/мм² (2.900 фунт/кв. дюйм)
Макс. удлинение при растяжении, ISO 527	35%	31%
Устойчивость к температурам	от -55 до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*	-55 .. +125°C (-67 .. +257°F)
Устойчивость формы до	+65°C (+149°F)	+65°C (+149°F)
Температура разложения, определенная термогравиметрическим методом (начальная температура)	+330°C (+626°F)	+336°C (+637°F)

Конструкционные клеи RK-1300 / RK-1500

Высокопрочный, ударопрочный материал

Конструкционные клеи WEICON RK-1300 / RK-1500 представляют собой быстротвердеющие при комнатной температуре 2-компонентные системы на основе метилметакрилата. Системы используются по методу «No-Mix», то есть смешивание обоих компонентов (клеящего состава и активатора) не требуется. Отверждение начинается только после соединения деталей, покрытых клеем и активатором.

Клеи RK-1300/1500 позволяют получить высокопрочные соединения самых разнообразных материалов:

- металлы (в том числе и металлы с покрытием), например, сталь, алюминий, медь, цинк, их сплавы, а также ферриты (ферромагнитные материалы)
- пластмассы*, например, АБС, полистирол, твердый ПВХ, поликарбонат, полиэтиленоксид, формованные детали из полиэфира
- волокнистые композитные материалы (стеклопластик, композиционный материал на углеродоволокнистой основе, стекловолокно и т. д.)
- дерево- и целлюлозные материалы (например, МДФ)
- стекло, керамика и камень

*Полиамиды, тефлон®, полиолефины и т. д., можно склеивать только после специальной предварительной обработки поверхности путем, например, фторирования, обработки плазмой низкого давления, коронирования, обработки пламенем или аналогичным способом.

По сравнению с другими способами стыковки/крепления использование материалов WEICON RK-1300/1500 дает следующие преимущества:

- отпадает потребность в традиционных средствах крепления
- в отличии о сварки или пайки не происходит никакое изменение поверхности материалов
- в материалах не возникают напряжения под действием термической или механической нагрузки
- особые свойства различных материалов остаются неизменными
- благодаря использованию новых, тонких и легких материалов часто можно реализовать простые и недорогие конструкции, так как эти материалы зачастую можно соединить только с помощью клея
- вместе с отверждением автоматически происходит процесс герметизации, благодаря чему отсутствует посадочная ржавчина
- при соединении различных металлов не возникает контактная коррозия

Клеи RK-1300/1500 отличаются следующими специфическими свойствами:

- использование по методу «No-Mix»
- быстрое и прочное начальное отверждение
- отверждение с сохранением эластичности и ударной прочности
- возможность использования в широком диапазоне температур
- стойкость к старению

Благодаря этому обеспечиваются различные возможности использования специально при монтаже и промышленном производстве. Благодаря методу «No-Mix» и быстрому, прочному отверждению клеи WEICON RK-1300/1500 отлично подходят для технологических процессов со смещенными по времени операциями монтажа и позиционирования и большими значениями времени цикла при серийном производстве.

Обшивка светильников (алюминий/стекло)

Склеивание деталей из полиуретана (изготовление форм)

Конструкционные клеи на основе акрилата

RK-1300
RK-1500

Предварительная обработка поверхностей

Условием безупречного склеивания является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON).

Высокую прочность можно обеспечить за счет других операций по предварительной обработке поверхностей, например, шерохования дробью для струйной обработки или шлифующим материалом. Некоторые пластмассы, в частности полиамиды, ПТФЭ, полиолефины и т. д., можно склеивать только после специальной предварительной обработки поверхности путем, например, фторирования, обработки плазмой низкого давления, коронирования, обработки пламенем или аналогичным способом.

Использование активатора RK

В зависимости от ширины клеевого шва при склеивании активатор RK наносится на склеиваемые поверхности с одной или с двух сторон (кистью, напылением, погружением).

При ширине шва максимально до 0,4 мм достаточно нанести клей с одной стороны, при ширине шва максимально до 0,8 мм и/или на шероховатых, пористых и пассивных поверхностях (хром, никель и т. д.) требуется нанесение с обеих сторон.

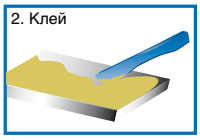
На гладких пластмассовых и металлических поверхностях требуется ок. 30 г/м , на шероховатых и пористых поверхностях — до 150 г/м . Время высыхания при комнатной температуре (+20 °C / *+68 °F*) составляет не менее пяти минут.

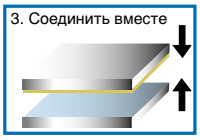
Важное преимущество по сравнению с другими клеевыми составами заключается в том, что покрытые клеем детали могут храниться при комнатной температуре (+20 °C / *+68 °F*) до 30 дней без снижения эффективности.

Хранение активатора RK

WEICON Активатор RK хранится при постоянной комнатной температуре ок. +20 °C в сухом месте в течение 6 месяцев, при температурах от +1 °C до +7 °C срок хранения может быть увеличен до 24 месяцев. Это относится к закрытым оригинальным емкостям, на которые не действует прямо или косвенно солнечное излучение. При увеличении температуры хранения выше +40 °C и при высокой влажности воздуха срок хранения снижается.

100 г	1 л
10562100	10562901





Использование RK-1300 / RK-1500

Клей наносится только с одной стороны и, как правило, на поверхность, не покрытую активатором. Ширина клеевого шва может составлять до 0,80 мм (только при двухстороннем нанесении активатора). При ширине клеевого шва от 0,15 мм до 0,25 мм принципиально получают максимально высокую прочность на сдвиг.

Температура обработки

Использовать материал следует при комнатной температуре (ок. +20 °C / *+68 °F*). Более высокие температуры, например, +40 °C *(+104 °F)*, сокращают время позиционирования и отвердевания примерно на 30 %; снижение температур (на +10 °C / *+50 °F*) увеличивает соответствующее время примерно на 50 %, начиная с температуры +5 °C *(+41 °F)* практически не происходит реакции.

Физиологические свойства / охрана труда

При правильном применении и полном отверждении материалы WEICON RK-1300/1500 совершенно неопасны с физиологической точки зрения. Необходимо соблюдать данные и инструкции, приведенные в наших паспортах безопасности ЕС на продукты (www.weicon.com).

Хранение

Материалы WEICON RK-1300/1500 хранятся при комнатной температуре ок. +20 °C *(+68 °F)* в сухом месте как минимум 12 месяцев, при температурах от +1 °C *(+34 °F)* до +7 °C *(+45 °F)* срок хранения может быть увеличен до 24 месяцев. Это относится к закрытым оригинальным емкостям, на которые не действует прямо или косвенно солнечное излучение. При увеличении температуры хранения выше +40 °C *(+104 °F)* и при высокой влажности воздуха срок хранения снижается до 6 месяцев.

Технические характеристики

WEICON RK-1300/1500 в жидком состоянии		RK-1300	RK-1500
Основа:		метилметакрилат	
Свойства:		пастообразный материал	жидкий
Вязкость при +20 °C *(+68 °F)*:	адгезив:	21 000 мПа·с	4 500 мПа·с
	активатор:	очень жидкий	
Удельный вес:	адгезив:	1,20 г/см³	1,00 г/см³
	активатор:	0,87 г/см³	
Цвет:	адгезив:	бежевый, непрозрачный	желтоватый, прозрачный
	активатор:	бесцветный, прозрачный	
Расход в зависимости от структуры поверхности:	адгезив:	180–300 г/м²	
	активатор:	30–150 г/м²	
Время высыхания активатора при +20 °C *(+68 °F)*:		5 мин	
Эффективность активатора после нанесения при +20 °C *(+68 °F)*:		макс. 30 дней	
Температура обработки:		от +10 до +30 °C *(от +50 до +86 °F)*	
Температура затвердевания:		от +6 до +40 °C *(от +43 до +104 °F)*	
Время позиционирования поверхностей, покрытых активатором и клеем, при +20 °C *(+68 °F)*:		1–2 минуты	
Покрытие зазора:		макс. 0,40 мм (нанесение активатора с одной стороны*1)	
(При ширине зазора от 0,15 мм до 0,25 мм получают максимально высокую прочность).		макс. 0,80 мм (нанесение активатора с двух сторон*1)	
Время отвердевания при +20 °C *(+68 °F)*:*2	Ручная прочность (35 % прочности) через:	6 мин	5 мин
	Механическая обработка (50 % прочности) через:	9 мин	8 мин
	Конечная прочность (100 % прочности) через:	24 ч	24 ч
WEICON RK-1300/1500 после схватывания			
Среднее значение прочности при растяжении и сдвиге через 7 дней при +20 °C *(+68 °F)* и нанесении активатора с одной стороны, согласно DIN 53281-83:	алюминий, подвергнутый пескоструйной обработке:	25 Н/мм² *(3 600 фунт/кв. дюйм)*	26 Н/мм² *(3 800 фунт/кв. дюйм)*
	сталь, подвергнутая пескоструйной обработке:	21 Н/мм² *(3 000 фунт/кв. дюйм)*	25 Н/мм² *(3 600 фунт/кв. дюйм)*
	сталь, оцинкованная:	6 Н/мм² *(900 фунт/кв. дюйм)*	4 Н/мм² *(600 фунт/кв. дюйм)*
	нержавеющая сталь, подвергнутая пескоструйной обработке:	26 Н/мм² *(3 800 фунт/кв. дюйм)*	25 Н/мм² *(3 600 фунт/кв. дюйм)*
	латунь, подвергнутая пескоструйной обработке:	25 Н/мм² *(3 600 фунт/кв. дюйм)*	26 Н/мм² *(3 800 фунт/кв. дюйм)*
	медь, подвергнутая пескоструйной обработке:	26 Н/мм² *(3 800 фунт/кв. дюйм)*	19 Н/мм² *(2 800 фунт/кв. дюйм)*
	поликарбонат, шероховатый:	5 Н/мм² *(700 фунт/кв. дюйм)*	8 Н/мм² *(1 200 фунт/кв. дюйм)*
	АБС, шероховатый:	6 Н/мм² *(900 фунт/кв. дюйм)*	6 Н/мм² *(900 фунт/кв. дюйм)*
	твердый ПВХ, шероховатый:	7 Н/мм² *(1 000 фунт/кв. дюйм)*	11 Н/мм² *(1 600 фунт/кв. дюйм)*
	полиамид 6.6, шероховатый:	2 Н/мм² *(300 фунт/кв. дюйм)*	3 Н/мм² *(400 фунт/кв. дюйм)*
	стеклопластик (полиэфир), шероховатый:	8 Н/мм² *(1 200 фунт/кв. дюйм)*	7 Н/мм² *(1 000 фунт/кв. дюйм)*
	стеклопластик (эпоксидная смола), шероховатый:	16 Н/мм² *(2 300 фунт/кв. дюйм)*	20 Н/мм² *(2 900 фунт/кв. дюйм)*
Устойчивость к температурам:		от -50 °C до +130 °C *(от -58 до +266 °F)*, кратковременно (30 минут) до +180 °C *(+356 °F)*	
Отслаивание на алюминии:		6 Н/мм	
Коэффициент линейного теплового расширения:		70×10^{-6} K^{-1}	80×10^{-6} K^{-1}
Теплопроводность:		0,2 Вт/м·К	
Удельное Электроустойчивость:		10^{15} Ом/см	
Диэлектрическая прочность:		10 кВ/мм	

*1 Эти данные зависят от типа и состояния склеиваемых материалов. На пористых материалах или пассивных поверхностях, например, на хроме, никеле и т. д., требуется нанесение активатора с обеих сторон. При ширине клеевого шва от 0,15 мм до 0,25 мм получают максимально высокую прочность.

*2 Высокие температуры, например, +40 °C *(+104 °F)*, сокращают время позиционирования и отвердевания примерно на 30 %. Снижение температур на +10 °C *(+50 °F)* увеличивает соответствующее время примерно на 50 %, начиная с температуры +5 °C *(+41 °F)* практически не происходит реакции.

Конструкционные клеи на основе акрилата

RK-1300
RK-1500

RK-1300

Пастообразный материал, высокопрочный, быстротвердеющий

Конструкционный клей WEICON RK-1300 имеет высокую прочность на удар, расслаивание и сдвиг. Система состоит из клея и активатора, которые используются по методу „No-Mix“ («без смешивания»). Это значительно упрощает процесс обработки. Продукт особенно подходит для склеивания больших поверхностей из множества различных материалов, таких как металлы, ферриты и жесткие пластики.

WEICON RK-1300 может использоваться в машиностроении, приборостроении, автомобилестроении, инструментальном и литейном производстве, строительной и мебельной промышленности, а также во многих других отраслях промышленности.

60 г*1	330 г*2	1,0 кг*1	6,0 кг*2
10560060	10560330	10560800	10561906

*1 Комплектная упаковка, состоит из клея и активатора
*2 Без активатора

RK-1500

Жидкий материал, высокопрочный, быстротвердеющий

Конструкционный клей WEICON RK-1500 имеет высокую прочность на удар, расслаивание и сдвиг. Система состоит из клея и активатора, которые используются по методу „No-Mix“ («без смешивания»). Это значительно упрощает процесс обработки.

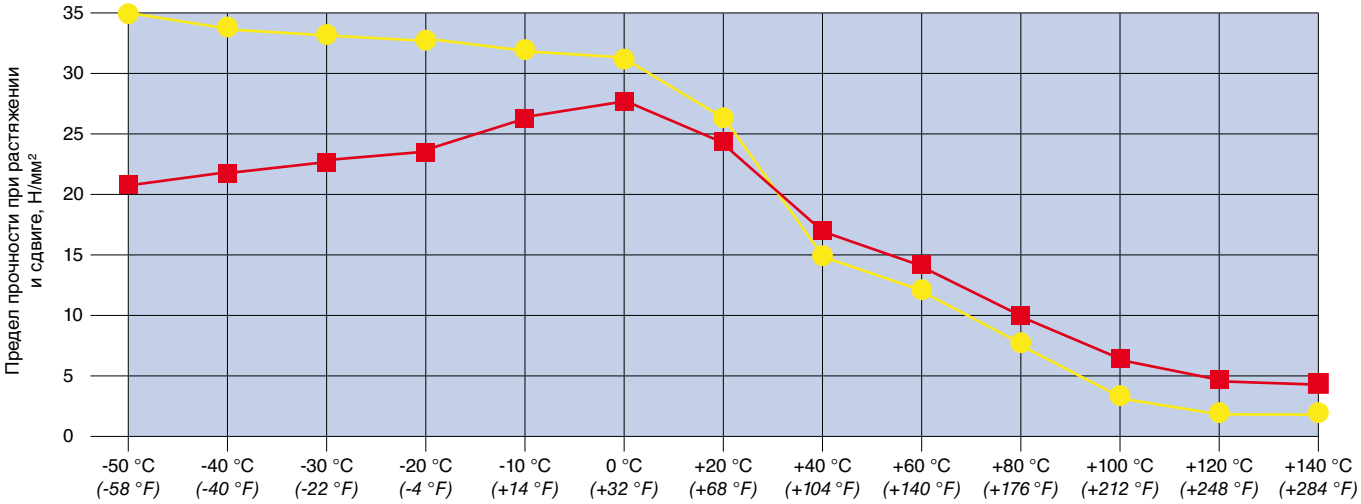
Благодаря своей низкой вязкости WEICON RK-1500 особенно хорошо подходит для обработки на больших поверхностях для склеивания. Прозрачный клей особенно пригоден для склеивания стекла, металла и керамики друг с другом и между собой.

WEICON RK-1500 может использоваться в машиностроении, приборостроении, автомобилестроении, инструментальном и литейном производстве, строительной и мебельной промышленности, а также во многих других отраслях промышленности.

60 г*1	310 г*2	1,0 кг*1	6,0 кг*2
10563860	10563330	10563800	10563906

*1 Комплектная упаковка, состоит из клея и активатора
*2 Без активатора

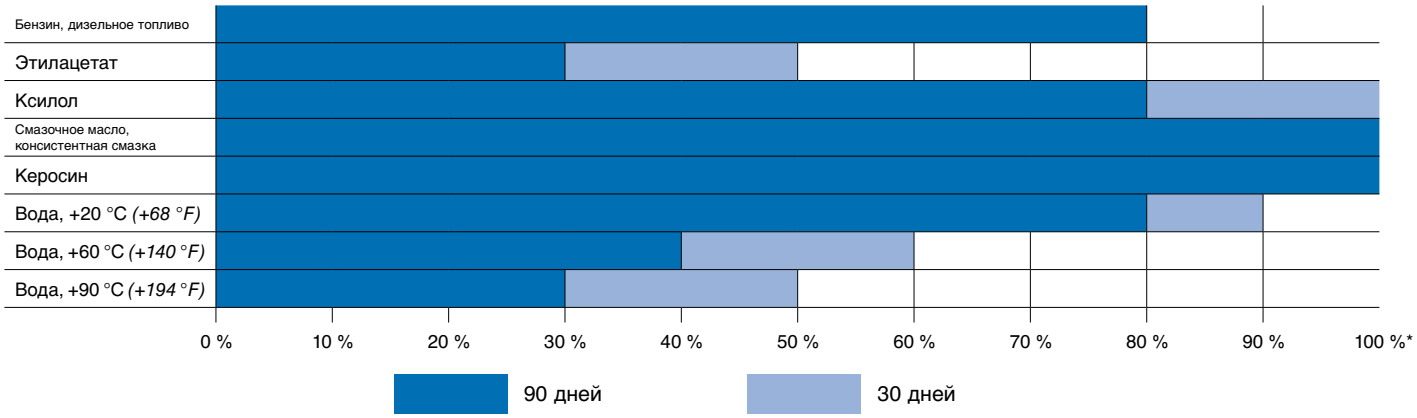
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 53283 в зависимости от тестируемой температуры



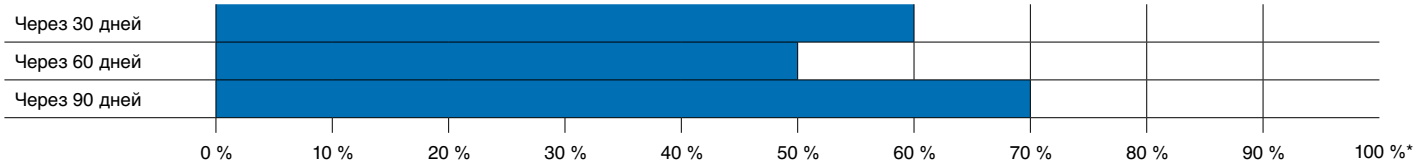
Контрольный образец: 100 x 25 x 1,6 мм
Перекрытие: 12 мм
Клеевой шов: 0,20 мм
Склеиваемая поверхность: 300 мм²

Скорость контроля: 5 мм/мин
Предварительная обработка: поверхность обработана пескоструйным методом, очищена/обезжирена очистителем поверхностей WEICON
Материал: алюминий/алюминий
Нанесение лака-отвердителя: с одной стороны

Среднее значение прочности на сдвиг в % после хранения в различных средах



Среднее значение прочности на сдвиг в % после хранения в тропическом климате согласно DIN 50015 (при температуре +40 °C / +140 °F и влажности воздуха 92 %)



* Среднее значение прочности на сдвиг через 7 дней при +20 °C *(+68 °F)* и нанесении активатора с одной стороны, согласно таблице значений прочности.

Конструкционные клеи на основе акрилата

RK-1300
RK-1500

Химическая устойчивость после отвердевания

Сточные воды, фекалии	+	Керосин	+
Ацетон	+	Кетоны	+
Алифатические углеводороды (производные нефти)	+	Смазочно-охлаждающие жидкости	+
Пары спиртов	+	Метанол (метиловый спирт)	+
Спирт	+	Метилбензол	+
Аммиак, нашатырь	+	Метилхлорид	o
Углеводороды, ароматические (бензол, толуол, ксилол)	o	Метилдихлорид	+
Едкий аммиак, гидроксид аммония	o	Метилэтилкетон	+
Бензин	+	Метилизобутилкетон, изопропилацетон	+
Бензол	o	Минеральное масло	+
Бензоловая кислота	+	Озон	-
Трюмная среда (трюмная вода)	+	Парафиновое масло, керосин	+
Синильная кислота, цианистоводородная кислота, 5 %	+	Перхлориметилмеркаптан	+
Тормозная жидкость	+	Надсерная кислота, 5 %	+
Раствор брома	o	Фенол (карболовая кислота)	+
Бромистый водород, 5 %	+	Феноловая смола	+
Бутиловый спирт (изобутанол)	+	Фосфорная кислота, 5 %	+
Хлорид кальция (морская соль)	+	Фталевая кислота (бензолдикарбоновая кислота)	+
Сульфат кальция	+	Полифосфорная кислота, 5 %	+
Сульфит кальция	+	Пропиловый спирт	+
Хлор, жидкий и сухой	-	Ртуть	+
Хлоридный спирт	+	Нашатырь	+
Отбеливатель с хлором	-	Азотная кислота, 5 %	+
Хлорный газ, жидкий и сухой	-	Азотная кислота, дымящаяся	-
Хлорированный растворитель (дихлорметан)	-	Соляная кислота (хлористоводородная кислота)	o
Хлорированная вода (концентрация для бассейнов)	+	Кислород	-
Хлоруглеводороды (CKW)	+	Пары кислот	+
Хлороформ (трихлорметан)	+	Смазочные масла и консистентные смазки	+
Хлорсульфоновая кислота (хлоросерная кислота)	-	Диоксид серы, влажный и сухой	+
Хлористый водород	+	Серная кислота	o
Хромовая кислота, 5 %	+	Серная кислота, дымящаяся	-
Вода, дистиллированная	+	Серный ангидрид	-
Дихлорэтиловый эфир	+	Сероводород, влажный и сухой	+
Топливо для реактивных двигателей	+	Хлорид селена	+
Эпихлоргидрин	+	Силиконовые масла	+
Плавиковая кислота (фтористоводородная кислота)	-	Танин (дубильная кислота)	o
Фреон	o	Терпентин, скипидар	+
Хлорированная соленая вода (концентрация для бассейнов)	+	Уайт-спирит	+
Гликоколл, глицин	+	Толуол (метилбензол)	o
Жидкое топливо, дизельное топливо	+	Толуолсульфоновая кислота	o
Гептан	+	Трихлорэтилен	+
Изобутиловый спирт (изобутилены)	+	Вода	+
Изопропилацетат	+	Вода, кипящая	o
Изопропиловый спирт	+	Перекись водорода	o
Изопропиловый эфир	+	Ксилол (диметилбензол)	o
Карбонат калия (поташ)	+	Цилиндровое масло	+

+ = устойчив 0 = ограниченное время - = неустойчив

Хранение контрольных образцов осуществляется при температуре среды +20 °C *(+68 °F)*

Easy-Mix RK-Конструкционные клеи и Plastic Bond

Высокопрочные, надежные, с остаточной эластичностью

Конструкционные клеи на основе ММА (метилметакрилат) с очень хорошей адгезией на волокнистых композитных материалах, многих пластмассах, металлах и других материалах. Благодаря современной смешивающей и дозирующей системе Easy-Mix клеевые составы можно чисто и точно автоматически дозировать, смешивать и наносить. Благодаря этому гарантируется неизменное качество и надежность процесса в течение всего серийного производства. Высокая вязкость материалов позволяет использовать их в том числе и на вертикальных поверхностях. Следующие материалы можно соединять друг с другом и между собой с обеспечением высокой прочности на разрыв, сдвиг и отслаивание:

- пластики (например, ПВХ, АБС, ПММА, стекловолокно, фенол)
- полиуретан, эпоксиды
- сталь, алюминий, нержавеющая сталь,
- дерево, керамика и многое другое

Конструкционные клеи WEICON Easy-Mix RK-7000 / RK-7100 / RK-7200 отличаются следующими преимуществами:

- высокая прочность на разрыв, сдвиг и удар
- быстрое достижение прочности
- возможность использования во внутренних и наружных работах
- устойчивость к атмосферным и химическим воздействиям
- возможность шлифования и лакирования
- устойчивость к воздействию температур от 55 °C до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*

Конструкционные клеи Easy-Mix RK-7000 / RK-7100 / RK-7200 пригодны для использования в следующих областях:

- технология пластмасс
- машиностроение
- изготовление моделей и форм
- строительство с использованием металлических конструкций
- электротехника
- построение кузовов и автомобилестроение
- макетирование и рекламное производство

Применение:
Условием безупречного склеивания является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON).

Наилучшие результаты обеспечиваются, если склеиваемым поверхностям придана шероховатость механическим способом. Некоторые низкоэнергетические пластмассы, в частности ПТФЭ, полиолефины и т. д., можно склеивать только после специальной предварительной обработки поверхности путем, например, фторирования, обработки плазмой низкого давления, коронирования, обработки пламенем или аналогичным способом.

Система WEICON Easy-Mix: Смола и отвердитель чисто и точно автоматически смешиваются и дозируются всего за одну рабочую операцию. Клей наносится с одной стороны.

Двойной шприц, 24 г (только для типа RK-7000): Смола и отвердитель автоматически делятся на порции в нужном соотношении. После этого оба компонента смешиваются и наносятся на поверхности.

Конструкционные клеи на основе акрилата

RK-Конструкционные клеи и Plastic Bond

Easy-Mix RK-7000

Медленно твердеющий, высокопрочный, ударопрочный с остаточной эластичностью

RK-7000 может использоваться для соединения многих материалов, таких как пластмассы, металлы, дерево и керамика друг с другом и между собой. Он особенно подходит для структурного склеивания, где требуются высокопрочные соединения. Клей очень вязкий и поэтому может использоваться также на вертикальных поверхностях.

WEICON RK-7000 может использоваться в различных областях как, например, в обработке пластмасс, металлических конструкций, кузовов и транспортных средств, машиностроении, электротехнике, деревообработке, а также в рекламном производстве.

50 мл
10565050

Easy-Mix RK-7100

Быстро твердеющий, сверхпрочный, ударопрочный, с остаточной эластичностью

WEICON Easy-Mix RK-7100 имеет очень короткое время жизнеспособности всего пять минут. Он идеально подходит для быстрого и высокопрочного соединения.
Состав предназначен для склеивания с высокой прочностью на разрыв, сдвиг и отслаивание многих материалов, такие как пластмассы, металлы, дерево, керамика друг с другом и между собой.

50 мл
10566050

Технические характеристики

	Easy-Mix RK-7000	Easy-Mix RK-7100
Основа	метилметакрилат	метилметакрилат
Соотношение компонентов клей/активатор	1 : 1	1 : 1
Цвет после затвердевания	кремово-белый, молочный	кремово-белый, молочный
Удельная плотность смеси	0,98 - 1,02 г/см³	0,98 - 1,02 г/см³
Жизнеспособность при +20 °C *(+68 °F)*	ок. 15 мин	ок. 5 мин
Вязкость смеси	40.000 - 60.000 МПа·s	40.000 - 60.000 МПа·s
Ручная прочность (35 % прочности) через	ок. 40 мин	ок. 25 мин
Механическая прочность (50 %) через	ок. 60 мин	ок. 60 мин
Конечная прочность (100 %) через	ок. 12 ч	ок. 12 ч
Толщина клеевого шва	0,1 - 5,0 мм	0,1 - 5,0 мм
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 1465		20 - 25
на стеклопластике (3 мм)	GRP 9 Н/мм² (1.300 фунт/кв. дюйм)	GRP 8 Н/мм² (1.200 фунт/кв. дюйм)
на твердом ПВХ (0,76 мм)	PVC 17 Н/мм² (2.500 фунт/кв. дюйм)	PVC 21 Н/мм² (3.000 фунт/кв. дюйм)
на алюминии (0,26 мм)	21 Н/мм² (3.000 фунт/кв. дюйм)	24 Н/мм² (3.500 фунт/кв. дюйм)
на необработанной стали (0,26 мм)	19 Н/мм² (2.800 фунт/кв. дюйм)	23 Н/мм² (3.300 фунт/кв. дюйм)
на нержавеющей стали (0,26 мм)	17 Н/мм² (2.500 фунт/кв. дюйм)	15 Н/мм² (2.200 фунт/кв. дюйм)
на ПММА (акрил 0,76 мм)	18 Н/мм² (2.600 фунт/кв. дюйм)	23 Н/мм² (3.300 фунт/кв. дюйм)
Средн. модуль упругости при +20 °C *(+68 °F)*	1.400 - 1.700 Н/мм² (200 - 246 кфунт/кв. дюйм)	1.300 - 1.700 Н/мм² (188 - 246 кфунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D, DIN EN ISO 868	70	75
Макс. прочность при растяжении, ISO 527	20 Н/мм² (2.900 фунт/кв. дюйм)	22 Н/мм² (3.200 фунт/кв. дюйм)
Макс. удлинение при растяжении, ISO 527	35%	30%
Устойчивость к температурам	от -55 до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*	от -55 до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*

Easy-Mix RK-7200

Прозрачный состав, высокопрочный, вязко-эластичный, ударопрочный

WEICON Easy-Mix RK-7200 представляет собой высокопрочный, быстротвердеющий, не содержащий растворители конструкционный клей на основе ММА (метилметакрилата) с очень хорошей адгезией на самых различных материалах.

Благодаря своей кристальной прозрачности при отверждении он особенно хорошо пригоден для склеивания, например, пластмасс и стекла. Также WEICON Easy-Mix RK-7200 пригоден для склеивания структурных материалов, при котором цветной клеевой шов может испортить эстетичность внешнего вида. Благодаря этому можно чисто и высокопрочно склеивать между собой и друг с другом прозрачные пластмассы, например, ПММА, ПТФЭ и другие материалы.

50 мл
10564050

Easy-Mix RK-7300

Новинка

Высокопрочный к пластику и EPDM, высоковязкий, ударопрочный

WEICON Easy-Mix RK-7300 - это быстротвердеющий, не содержащий растворителей конструкционный клей на основе ММА (метилметакрилата). RK-7300 обладает очень хорошей адгезией к различным материалам.

Он может применяться универсально для статических и динамических нагрузок. Высокопрочные соединения возможны даже для низкоэнергетических пластиков, таких как полиэтилен или полипропилен.

Его вязко-эластичность позволяет склеивание материалов с различными коэффициентами расширения, такими как пластик / алюминий или сталь. Специальные наполнители (стеклянные шарики) обеспечивают постоянный клеевой шов 0,25 мм; Максимальный зазор: 1 мм.

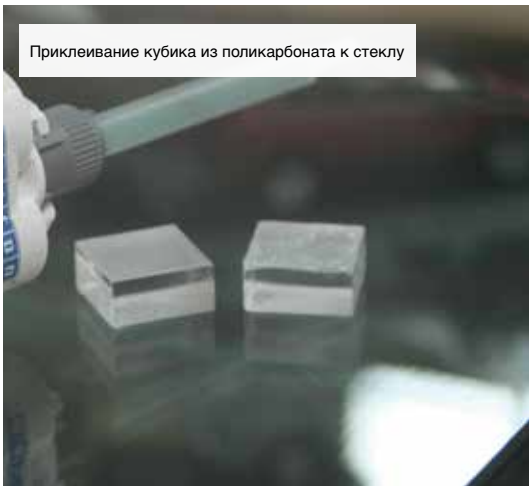
50 мл
10569050

Технические характеристики

	Easy-Mix RK-7200
Основа	метилметакрилат
Соотношение компонентов смола/отвердитель	1 : 1
Цвет после затвердевания	прозрачный / безцветный
Удельная плотность смеси	1,2 г/см³
Жизнеспособность при +20 °C *(+68 °F)*	ок. 1 - 2 мин
Вязкость смеси	5.000 - 8.000 МПа·s
Ручная прочность (35 % прочности) через	ок. 8 мин
Механическая прочность (50 %) через	ок. 120 мин
Конечная прочность (100 %) через	ок. 6 ч
Толщина клеевого шва	0,1 - 2,0 мм
Среднее прочности на сдвиг согласно DIN 1465	
на стеклопластике (3 мм)	GRP 17 Н/мм² (2.400 фунт/кв. дюйм)
на пластике (0,76 мм)	PVC 4 Н/мм² (580 фунт/кв. дюйм)
на алюминии (0,26 мм)	18 Н/мм² (2.600 фунт/кв. дюйм)
на необработанной стали (0,26 мм)	20 Н/мм² (2.900 фунт/кв. дюйм)
на нержавеющей стали (0,26 мм)	18 Н/мм² (2.600 фунт/кв. дюйм)
на акриле (0,76 мм)	12 Н/мм² (1.740 фунт/кв. дюйм)
Средн. модуль упругости при +20 °C *(+68 °F)*	400 - 700 Н/мм² (58 - 101 кфунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D, DIN EN ISO 868	45 - 55
Макс. прочность при растяжении, ISO 527	8,5 Н/мм² (1.200 фунт/кв. дюйм)
Макс. удлинение при растяжении, ISO 527	23%
Устойчивость к температурам	от -40 до +120 °C *(от -40 до +248 °F)*

	Easy-Mix RK-7300
Основа	метилметакрилат
Соотношение компонентов смола/отвердитель	1 : 1
Цвет после затвердевания	просвечивающий /с белым оттенком
Удельная плотность смеси	1,00 г/см³
Жизнеспособность при +20 °C *(+68 °F)*	ок. 8 мин
Вязкость смеси	170.000 - 200.000 МПа.s
Ручная прочность (35 % прочности) через	ок. 1 ч
Механическая прочность (50 %) через	ок. 8 ч
Конечная прочность (100 %) через	ок. 24 ч
Толщина клеевого шва	0,25 - 1,0 мм
Среднее прочности на сдвиг согласно DIN 1465	
ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)	8,0 Н/мм² (1.160 фунт/кв. дюйм)
PA (Полиамид)	3,1 Н/мм² (450 фунт/кв. дюйм)
PE-HD (Полиэтилен)	4,5 Н/мм² (650 фунт/кв. дюйм)
POM (полиметиленоксид)	4,7 Н/мм² (680 фунт/кв. дюйм)
PP (Полипропилен)	6,2 Н/мм² (900 фунт/кв. дюйм)
PC (Поликарбонат)	6,0 Н/мм² (870 фунт/кв. дюйм)
Твердом пластике (ПВХ)	10,5 Н/мм² (1.520 фунт/кв. дюйм)
PTFE (политетрафторэтилен)	1,9 Н/мм² (270 фунт/кв. дюйм)
на алюминии	4,5 Н/мм² (650 фунт/кв. дюйм)
на необработанной стали	5,1 Н/мм² (740 фунт/кв. дюйм)
на нержавеющей стали	4,0 Н/мм² (580 фунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D, DIN EN ISO 868	40 - 50 D
Устойчивость к температурам	от -55 до +100 °C (от -67 до +212 °F)

Приклеивание рекламных букв из поликарбоната к очищенному щеткой листу из нержавеющей стали



Приклеивание кубика из поликарбоната к стеклу

RK-Конструкционные клеи и Plastic Bond

Опционально можно использовать со смесительной насадкой Quadro (арт. № 10650005).

Plastic-Bond

Новинка

Отличная адгезия к пластикам, сверхпрочный, ударопрочный состав

WEICON Plastic-Bond - это не содержащий растворителей конструкционный клей с очень хорошей адгезией к пластикам, алюминию, стали и многим другим материалам. Адгезив подходит как для статических, так и динамических нагрузок, имеет высокую прочность на разрыв и отслаивание, заполняет зазоры до максимально 5 мм.

Plastic-Bond особенно подходит для структурного склеивания, где требуются высокопрочные соединения. Он имеет высокую вязкость и подходит для обработки на вертикальных поверхностях.

Конструкционный клей универсален и может быть использован, например, в пластмассовых технологиях, в металлических конструкциях, в конструкции кузовов и транспортных средств, в машиностроении, в электротехнике, в деревообработке или в рекламном производстве.

Технические характеристики

	Plastic-Bond
Основа	метилметакрилат
Соотношение компонентов смеси смола/отвердитель	1 : 1
Цвет после затвердевания	кремово-белый, молочный
Удельная плотность смеси	0,98 - 1,02 г/см³
Жизнеспособность при +20 °C *(+68 °F)*	ок. 15 мин
Вязкость смеси	40.000 - 60.000 МПа·s
Ручная прочность (35 % прочности) через	ок. 40 мин
Механическая прочность (50 %) через	ок. 60 мин
Конечная прочность (100 % прочности) через	ок. 12 ч
Толщина клеевого шва	0,1 - 5,0 мм
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 1465	
на стеклопластике (3 мм)	GRP 9 Н/мм² (1.300 фунт/кв. дюйм)
на пластике (0,76 мм)	PVC 17 Н/мм² (2.500 фунт/кв. дюйм)
на алюминии (0,26 мм)	21 Н/мм² (3.000 фунт/кв. дюйм)
на необработанной стали (0,26 мм)	19 Н/мм² (2.800 фунт/кв. дюйм)
на нержавеющей стали (0,26 мм)	17 Н/мм² (2.500 фунт/кв. дюйм)
на акриле (0,76 мм)	18 Н/мм² (2.600 фунт/кв. дюйм)
Средн. Модуль Юнга при +20 °C *(+68 °F)*	1.400 - 1.700 Н/мм² (200 - 246 фунт/кв. дюйм)
Твердость по Шору, шкала D, DIN EN ISO 868	70
Макс. прочность при растяжении, ISO 527	20 Н/мм² (2.900 фунт/кв. дюйм)
Макс. удлинение при растяжении, ISO 527	35%
Устойчивость к температурам	от -55 до +125 °C *(от -67 до +257 °F)*

24 мл
10565024

Easy-Mix PE-PP 45

Быстро, прочно, надежно

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 представляет собой 2-компонентный конструкционный клей на основе метилакрилата. Он особенно пригоден для структурного, высокопрочного склеивания низкоэнергетических пластмасс, таких как полиэтилен ПЭ, полипропилен ПП и термопластичные эластомеры.

Для склеивания таких пластмасс как

- твердый ПВХ (поливинилхлорид)
- ПА (полиамид)
- ПК (поликарбонат)
- АБС (акрилонитрилбутадиенакрилат)
- ПММА (полиметилметакрилат)
- волокнистые композитные материалы (стеклопластик, композиционный материал на углеродоволокнистой основе, стекловолокно и др.)

и других материалов WEICON Easy-Mix PE-PP 45 используется в качестве «универсального клея».

38 мл
10660038
желтоватый, прозрачный

В настоящее время такие пластмассы, как ПЭ и ПП, благодаря своим специфическим свойствам, а именно: способности принимать форму, эластичности, прочности на разрыв, термостойкости, деформационной теплостойкости и химической устойчивости, применяются практически во всех областях промышленности.

При склеивании этих пластмасс ранее нужно было с большими затратами предварительно обрабатывать поверхности такими способами как, например:

- механически (шлифованием, струйной обработкой и т. д.)
- химически (фторированием)
- физически (обработкой пламенем, плазмой, коронированием).

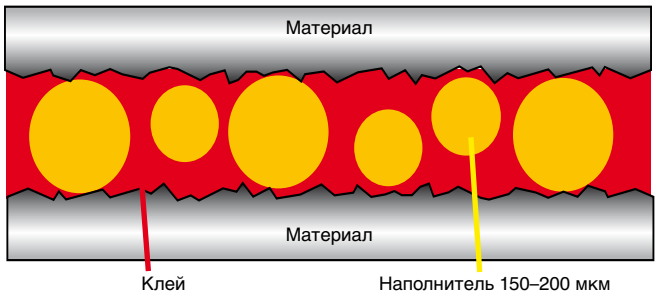
При использовании WEICON Easy-Mix PE-PP 45 от такой предварительной обработки можно отказаться. «Внедренный в клей праймер» активирует поверхности и позволяет получить высокопрочное клеевое соединение.

Easy-Mix PE-PP 45 можно использовать как для применения в отдельных случаях, так и в мелкосерийном и промышленном серийном производстве. Сюда относится склеивание и ремонт небольших приборов, табличек и дисплеев, деталей динамиков, корпусов батарей, пластиковых контейнеров и многих других пластмассовых деталей.

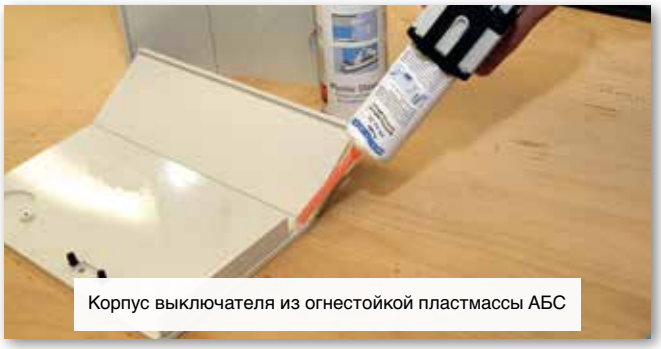
Свойства WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- не требуется предварительная обработка склеиваемых деталей («внедренный праймер»)
- небольшое время жизнеспособности и использования
- быстрое нарастание прочности
- высокая конечная прочность
- отверждение с сохранением эластичности
- стойкость к старению
- устойчивость к химикатам
- постоянный клеевой шов благодаря использованию специальных наполнителей (стеклянных шариков) мин. 0,15–0,20 мм
- пастообразный, не текущий

Графическое представление клеевого шва с использованием WEICON Easy-Mix PE-PP



Для нанесения используется современная смесительно-дозирующая система WEICON Easy-Mix. Благодаря этому продукт чисто и точно автоматически дозируется, смешивается и наносится всего за одну рабочую операцию.


Корпус выключателя из огнестойкой пластмассы АБС

Конструкционные клеи на основе акрилата

PE-PP 45

Преимущества используемой системы WEICON Easy-Mix:

- готовность к использованию
- дозирование, смешивание и нанесение всего за одну рабочую операцию
- неудобное смешивание вручную исключается, благодаря этому отсутствуют ошибки при смешивании и дозировании
- быстрое нанесение материала, благодаря чему можно обеспечить высокие значения времени цикла в серийном производстве
- экономный расход благодаря минимальным потерям материала

Ручной дозатор PE-PP
10663038

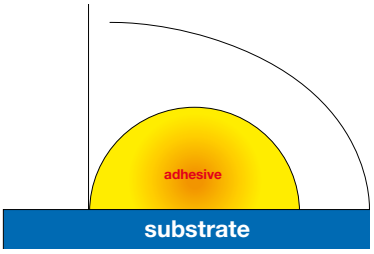
Смесительные наконечники PE-PP
10660002

Специальная заслонка (толкатель)
10663110
Для переналадки ручного дозатора Easy-Mix D 50 на Easy-Mix PE-PP 45

Клеевые соединения пластмасс с использованием WEICON Easy-Mix PE-PP 45

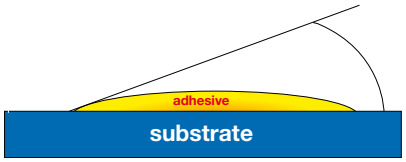
Трудности при склеивании пластмасс связаны с низким поверхностным натяжением (низкой энергетичностью) и обусловленным этим неполным смачиванием склеиваемой поверхности.

Неполное смачивание:
- низкое поверхностное натяжение материала
- низкая клеящая способность



$\alpha > 30°$
Неполное смачивание

Хорошее смачивание:
- высокое поверхностное натяжение материала
- высокая клеящая способность



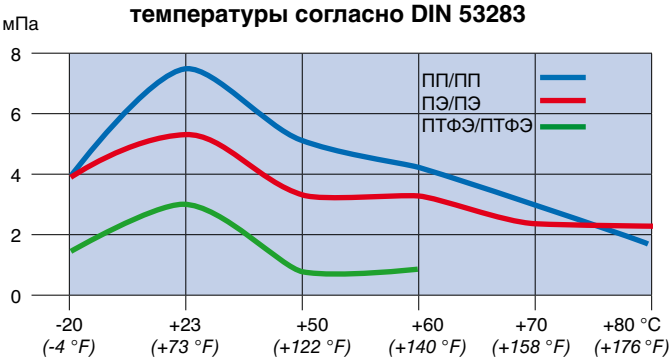
$\alpha < 30°$
Хорошее смачивание

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 увеличивает поверхностное натяжение низкоэнергетических пластмасс за счет химического взаимодействия между клеем и материалом («внедренный праймер»). В частности, так можно склеивать детали из ПЭ и ПП с прочностью вплоть до поломки детали.

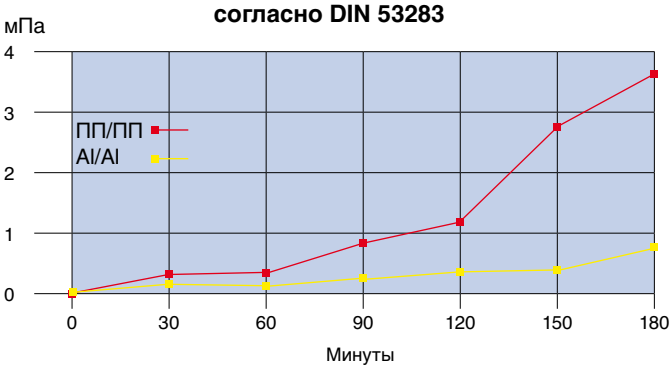
Ниже в таблице приведены некоторые материалы и значения их поверхностного натяжения. Чем ниже поверхностное натяжение, тем труднее склеить детали.

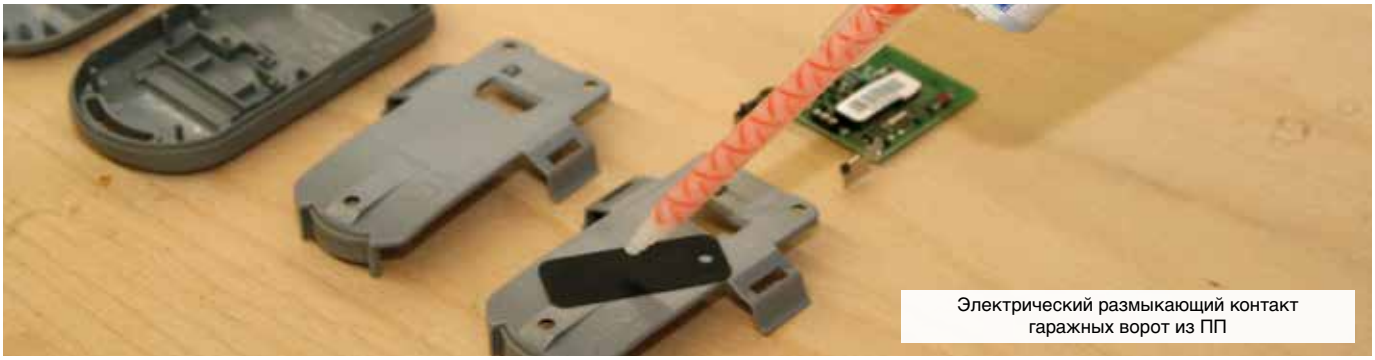
Материал	Краткое обозначение	Поверхностное натяжение, мН/м
Низкое поверхностное натяжение (плохое склеивание)		
Полипропилен	ПП (PP)	29
Полиэтилен	ПЭ (PE), полиэтилен высокой плотности	31
Полиэфир	ПБТ (PBT)	32
Полиамид	ПА (PA)	< 36
Акрил	ПММА (PMMA)	< 36
Эпоксиды	ЭП (EP)	< 36
Полиацеталь	ПОМ (POM)	< 36
Высокое поверхностное натяжение (хорошее склеивание)		
Полистирол	ПС (PS)	38
Поливинилхлорид	ПВХ (PVC)	39
Полиэфир	ПЭТ (PET)	41
Феноловая смола	ФФ (PF)	42
Полиуретан	ПУР (PUR)	43
Поликарбонат	ПК (PC)	46
Вода	H_2O	73
Алюминий	Al	840
Медь	Cu	1100
Железо	Fe	2550

Значения предела прочности при растяжении и сдвиге WEICON Easy-Mix PE-PP 45 в зависимости от температуры согласно DIN 53283



Изменение прочности WEICON Easy-Mix PE-PP 45 на образцах для испытания на растяжение-сдвиг согласно DIN 53283

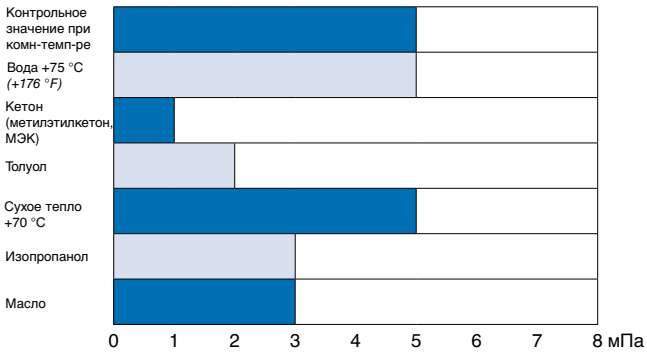




Электрический размыкающий контакт гаражных ворот из ПП

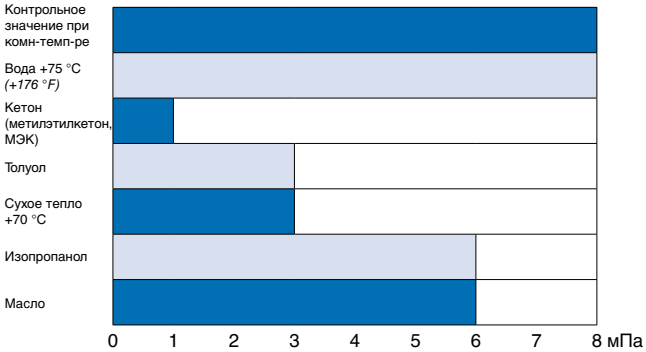
Стойкость к старению клеевых швов на ПЭ (PE)

после хранения в различных средах
(14 дней при комнатной температуре)



Стойкость к старению клеевых швов на ПП (PP)

после хранения в различных средах
(14 дней при комнатной температуре)



Спецификация контрольного образца:

Стандарт: DIN 53283
Склеиваемая поверхность: 12,5 мм x 25 мм
Толщина клеевого шва: 0,2 мм
Отвердевание: 7 дней при комн.температуре
Скорость контроля: 10 мм/мин

Конструкционные клеи на основе акрилата

PE-PP 45

Технические характеристики

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 в жидком состоянии		
Основа:		метилметакрилат
Свойства:		пастообразный материал
Форма поставки:		двойной картридж
Содержимое:		38 мл
Соотношение компонентов смеси по объему — смола/отвердитель:		10: 1
Жизнеспособность 10 мл смеси при +20 °C *(+68 °F)*:		2–3 минуты
Удельная плотность смеси:		1,07 г/см³
Вязкость смеси при +20 °C *(+68 °F)* (по Брукфильду):		45 000 мПа·с
Температура:	использования, оптимальная:	от +20 °C до +25 °C *(от +68 до +77 °F)*
	отвердевания:	от +15 °C до +70 °C *(от +59 до +158 °F)*
Цвет до отвердевания:		почти бесцветный, просвечивающийся
Соединение промежутка:	оптимально:	0,2–0,3 мм
	максимально:	1,0 мм
Время отвердевания при +20 °C *(+68 °F)*:	Ручная прочность (35 % прочности) через:	2–3 ч (ПП-ПП)
		6 ч (Al-Al)
	Механическая обработка (50 % прочности) через:	3-4 ч (ПП-ПП)
		24 ч (Al-Al)
	Конечная прочность (100 % прочности) через:	24 ч (ПП-ПП)
		72 ч (Al-Al)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 в застывшем состоянии		
Средняя прочность смеси клея MMA согласно DIN 53281-83	Твердость по Шору, шкала D:	55
	Прочность при растяжении:	13 МПа *(1 890 фунт/кв. дюйм)*
	Удлинение, макс.:	5,3 %
Цвет после затвердевания:		желтоватый, прозрачный
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 53283*	ABS:	10,5 Н/мм² *(1 500 фунт/кв. дюйм)*
	Стеклопластик:	17,0 Н/мм² *(2 470 фунт/кв. дюйм)*
	Стеклопластик, гелькоут:	10,1 Н/мм² *(1 470 фунт/кв. дюйм)*
	PA 6.6 (доля стекловолокна 30 %):	5,7 Н/мм² *(830 фунт/кв. дюйм)*
	ПК:	5,9 Н/мм² *(860 фунт/кв. дюйм)*
	ПЭ высокой плотности (high density):	7,4 Н/мм² *(1 070 фунт/кв. дюйм)*
	ПЭ низкой плотности (low density):	2,8 Н/мм² *(410 фунт/кв. дюйм)*
	ПЭ УВМ (ультравысокомолекулярный):	5,2 Н/мм² *(750 фунт/кв. дюйм)*
	ПММА:	6,6 Н/мм² *(960 фунт/кв. дюйм)*
	ПП:	7,6 Н/мм² *(1 100 фунт/кв. дюйм)*
	ПС:	5,3 Н/мм² *(770 фунт/кв. дюйм)*
	ПВХ:	14,1 Н/мм² *(2 050 фунт/кв. дюйм)*
	ПТФЭ:	- Н/мм²
	Алюминий:	15,7 Н/мм² *(2 280 фунт/кв. дюйм)*
	Стекло:	4,5 Н/мм² *(650 фунт/кв. дюйм)*
	Медь:	15,7 Н/мм² *(2 280 фунт/кв. дюйм)*
	Сталь необработанная:	17,2 Н/мм² *(2 490 фунт/кв. дюйм)*
	Сталь, слегка смазанная маслом:	14,8 Н/мм² *(2 150 фунт/кв. дюйм)*
	Нержавеющая сталь VA:	15,9 Н/мм² *(2 300 фунт/кв. дюйм)*
Прочность на отслаивание при +20 °C *(+68 °F)* (ПЭ высокой плотности):		2,9 Н/мм
Устойчивость к температурам:		от -50 °C до +80 °C *(от -58 до +176 °F)*
Устойчивость формы до:		+35 °C *(+95 °F)*
Коэффициент теплового расширения:	ниже T_G (<+35 °C / *+95 °F*):	125 x 10^{-6}/K
	выше T_G (>+35 °C / *+95 °F*):	170 x 10^{-6}/K

Физиологические свойства / охрана труда

При правильном применении и полном отверждении Easy-Mix PE-PP 45 совершенно неопасен с физиологической точки зрения. При использовании необходимо соблюдать физические, защитно-технические, токсикологические и экологические данные и инструкции, приведенные в наших паспортах безопасности ЕС на продукты (www.weicon.com).

Хранение

6 месяцев при температуре от 0 °C до +4 °C *(от +32 °F до +39 °F)*
3 месяца при температуре от +20 °C до +25 °C *(от +68 °F до +77 °F)*

Использование

Условием безупречного склеивания является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON. Гладкие поверхности можно подвергнуть механическому шерохованию, например, шлифовальной бумагой с зернистостью P 120.

Использовать WEICON Easy-Mix PE-PP 45 можно только с помощью ручного дозатора WEICON D50 со специальным толкателем (10:1) и предусмотренных для этого смесительных насадок.

Крайне важно правильно посадить насадку (подробную информацию см. в инструкции по использованию в соответствующих упаковках).

Оптимальной температурой использования является комнатная температура (от +20 °C / *+68 °F* до +25 °C / *+77 °F*).

Время жизнеспособности и использования Easy-Mix PE-PP 45 составляет около 2–3 минут. Сразу же после нанесения клея необходимо соединить вместе склеиваемые детали и зафиксировать их для отвердевания.

Благодаря внедренному наполнителю (стеклянным шарикам) гарантируется минимальная толщина слоя клея в диапазоне от 0,15 мм до 0,20 мм. Такая толщина слоя необходима для химического взаимодействия между клеем и пластмассой. Оптимальная прочность достигается при толщине слоя клея от 0,20 мм до 0,30 мм.

Деталь легкового автомобиля из ПП

Конструкционные клеи на основе акрилата

PE-PP 45

Химическая устойчивость WEICON Easy-Mix PE-PP 45 после отвердевания*

Сточные воды, фекалии	+	Керосин	+
Ацетон	+	Кетоны	+
Алифатические углеводороды (производные нефти)	+	Смазочно-охлаждающие жидкости	+
Пары спиртов	+	Метанол (метиловый спирт)	+
Спирт	+	Метилбензол	+
Аммиак, нашатырь	+	Метилхлорид	o
Углеводороды, ароматические (бензол, толуол, ксилол)	o	Метилдихлорид	+
Едкий аммиак, гидроксид аммония	o	Метилэтилкетон	+
Бензин	+	Метилизобутилкетон, изопропилацетон	+
Бензол	o	Минеральное масло	+
Бензоловая кислота	+	Озон	-
Трюмная среда (трюмная вода)	+	Парафиновое масло, керосин	+
Синильная кислота, цианистоводородная кислота, 5 %	+	Перхлориметилмеркаптан	+
Тормозная жидкость	+	Надсерная кислота, 5 %	+
Раствор брома	o	Фенол (карболовая кислота)	+
Бромистый водород, 5 %	+	Феноловая смола	+
Бутиловый спирт (изобутанол)	+	Фосфорная кислота, 5 %	+
Хлорид кальция (морская соль)	+	Фталевая кислота (бензолдикарбоновая кислота)	+
Сульфат кальция	+	Полифосфорная кислота, 5 %	+
Сульфит кальция	+	Пропиловый спирт	+
Хлор, жидкий и сухой	-	Ртуть	+
Хлоридный спирт	+	Нашатырь	+
Отбеливатель с хлором	-	Азотная кислота, 5 %	+
Хлорный газ, жидкий и сухой	-	Азотная кислота, дымящаяся	-
Хлорированный растворитель (дихлорметан)	-	Соляная кислота (хлористоводородная кислота)	o
Хлорированная вода (концентрация для бассейнов)	+	Кислород	-
Хлоруглеводороды (CKW)	+	Пары кислот	+
Хлороформ (трихлорметан)	+	Смазочные масла и консистентные смазки	+
Хлорсульфоновая кислота (хлоросерная кислота)	-	Диоксид серы, влажный и сухой	+
Хлористый водород	+	Серная кислота	o
Хромовая кислота, 5 %	+	Серная кислота, дымящаяся	-
Вода, дистиллированная	+	Серный ангидрид	-
Дихлорэтиловый эфир	+	Сероводород, влажный и сухой	+
Топливо для реактивных двигателей	+	Хлорид селена	+
Эпихлоргидрин	+	Силиконовые масла	+
Плавиковая кислота (фтористоводородная кислота)	-	Танин (дубильная кислота)	o
Фреон	o	Терпентин, скипидар	+
Хлорированная соленая вода (концентрация для бассейнов)	+	Уайт-спирит	+
Гликоколл, глицин	+	Толуол (метилбензол)	o
Жидкое топливо, дизельное топливо	+	Толуолсульфоновая кислота	o
Гептан	+	Трихлорэтилен	+
Изобутиловый спирт (изобутилены)	+	Вода	+
Изопропилацетат	+	Вода, кипящая	o
Изопропиловый спирт	+	Перекись водорода	o
Изопропиловый эфир	+	Ксилол (диметилбензол)	o
Карбонат калия (поташ)	+	Цилиндровое масло	+

+ = устойчив 0 = ограниченное время - = неустойчив *Хранение WEICON Easy-Mix PE-PP 45 осуществляется при температуре химикатов +20 °C *(+68 °F)*.

Компания «Электронова» основана в 2009 году. Уже на данный момент мы занимаем заметное место на рынке, зарекомендовав себя надёжным поставщиком электротехнической и кабельно-проводниковой продукции.

Тесные деловые контакты с руководством и специалистами компаний производителей, высокий профессионализм сотрудников и комплексный подход к реализации проектов позволяет рассматривать нашу компанию как надёжного делового партнёра.

Мы предоставляем высококачественные комплексные решения с использованием самых передовых финансовых инструментов, инструментов логистики и экспедирования. Мы создаём долгосрочные партнёрские отношения с заказчиком, предлагая ему полный спектр услуг для профессиональной и творческой реализации.

General Cable	**General Cable** Кабельная продукция в ассортименте и аксессуары	Klauke	**Klauke** Кабельные оконцовочные материалы, монтажный инструмент
BRADY	**BRADY** Принтеры для маркировки, комплексные маркировочные решения	Hummel	**Hummel** Кабельные вводы и аксессуары
NOVKABEL	**Novkabel** Кабельная продукция в ассортименте	Klemsan	**Klemsan** Шинные клеммы и аксессуары
SIC Marking	**SIC Marking** Удароточечная маркировка металла	DKC	**ДКС** Короба, лотки, трубы
WEICON	**WEICON** Промышленная химия	HYPERLINE	**Hyperline** Продукция для построения структурированной кабельной системы
GREENLEE A Textron Company	**Greenlee** Инструмент	UNIROLLER	**UNIROLLER** Устройства для размотки кабеля и провода