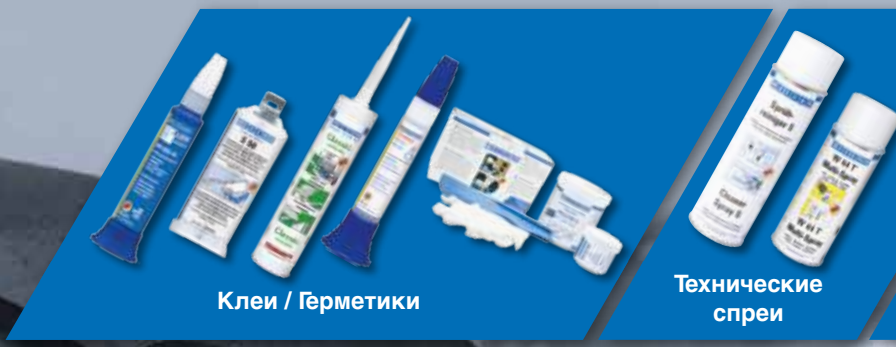
Adhesive FINDER
www.adhesive-finder.com
The right ADHESIVE in a CLICK

ElectroNova

WEICON®

Каталог

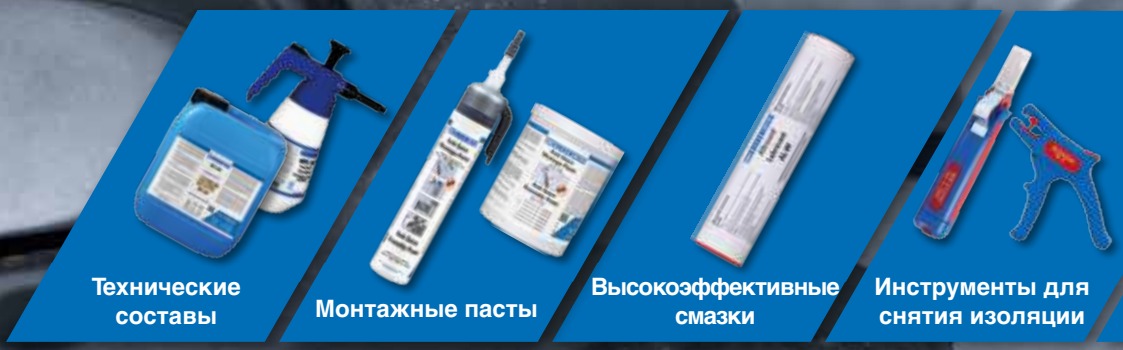
German Quality
Industrial grade



Клеи / Герметики

Технические спреи

Google play
App Store
www.weicon.com/app



Технические составы

Монтажные пасты

Высокоэффективные смазки

Инструменты для снятия изоляции

www.weicon.com

V 1.17

WEICONLOCK®

Фиксаторы резьбы и распорных болтов

Продукт	Страница
AN 301-43	84
AN 301-70	84
AN 302-21	84
AN 302-22	84
AN 302-40	84
AN 302-41	85
AN 302-42	85
AN 302-43	86
AN 302-44	86
AN 302-50	86
AN 302-60	86
AN 302-62	86
AN 302-70	86
AN 302-71	87
AN 302-72	87
AN 302-90	87

Герметизация резьбовых соединений

AN 301-65	90
AN 301-72	90
AN 302-25	90
AN 302-45	90
AN 302-75	90
AN 302-77	90
AN 302-80	91
AN 305-11	92
AN 305-42	92
AN 305-67	92
AN 305-72	92
AN 305-77	92
AN 305-78	93
AN 305-86	93
Уплотнительная нить для резьбы DF-175	94

Фиксация цилиндрических узлов

AN 301-38	98
AN 301-48	98
AN 306-00	98
AN 306-01	98
AN 306-03	98
AN 306-10	99
AN 306-20	99
AN 306-30	100
AN 306-38	100
AN 306-40	100
AN 306-41	100
AN 306-48	101
AN 306-60	101

Герметизация труб и фланцев

Продукт	Страница
AN 301-65	104
AN 301-72	104
AN 305-10	104
AN 305-18	104
AN 305-67	104
AN 305-72	104
AN 305-73	105
AN 305-74	105

Plast-o-Seal

108

Лак-фиксатор для болтов

желтый/зеленый/красный	110

Contact — Цианоакрилатные клеи

VA 20	116
VA 8406	116
VA 100	116
VA 110	116
VA 8312	117
VA 1401	118
VA 300	118
VA 5000 THIX	118
VA 1500	119
Контактный гель	119
VA 30 Black	120
VA 250 Black	120
VA 2500 HT	121
VA 1408	122
VA 1460	122
VA 1403	123
VM 20	124
VM 120	124
VM 2000	125
Набор для склеивания колец круглого сечения	126

1-компонентные клеи и герметики

WEICONLOCK®

WEICONLOCK представляют собой анаэробные клеи и герметики на основе специальных метакрилатных смол. Разработаны специально для защиты, крепления и уплотнения резьбовых, стыковых и контактных соединений.

Выдающимся отличительным признаком анаэробных клеев является их отверждение после контакта с металлом при отсутствии воздуха. При этом образуется вибро- и ударопрочное клеевое соединение, чрезвычайно устойчивое к воздействию химикатов и растворителей.

Благодаря своему жидкому состоянию материалы WEICONLOCK позволяют полностью заполнить зазоры, а также обеспечить герметизацию и защиту от утечек и посадочной ржавчины.

Отличительные признаки и преимущества

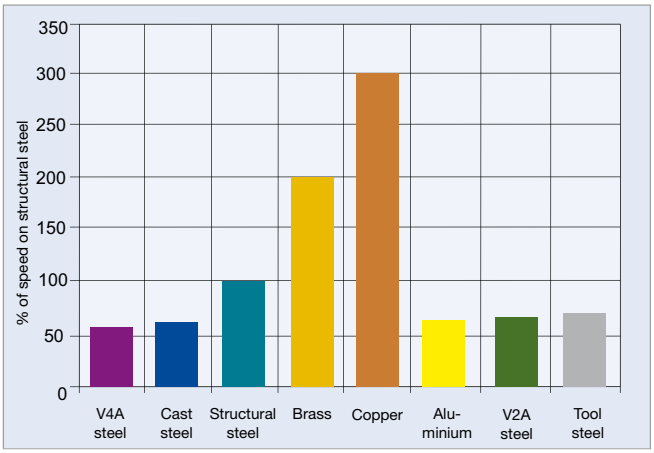
Продукт WEICONLOCK прост и экономен в применении, схватывается в течение нескольких минут и окончательно затвердевает через несколько часов при комнатной температуре. Никакого дозирования и смешивания не требуется. Нет не времени жизнеспособности, не потерь материала.

WEICONLOCK во многих случаях превосходит традиционные механические методы крепления.

Благодаря использованию WEICONLOCK:

- предотвращаются дорогостоящие перебои в работе
- снижаются производственные затраты
- сокращается время монтажа
- повышается эксплуатационная надежность

General curing speed of WEICONLOCK
dependent on the material



Области применения

Продукты WEICONLOCK различаются своей прочностью и вязкостью.

- Для фиксации, закрепления и уплотнения резьбовых соединений от M 5 до M 80, а также трубных соединений и крупных резьбовых деталей с резьбой до 3".
- Подшипники, втулки, болты и прочие стыкуемые детали надежно крепятся с помощью WEICONLOCK в ходовой и прессовой посадке.
- Обеспечивается герметизация гидравлических и пневматических соединений.

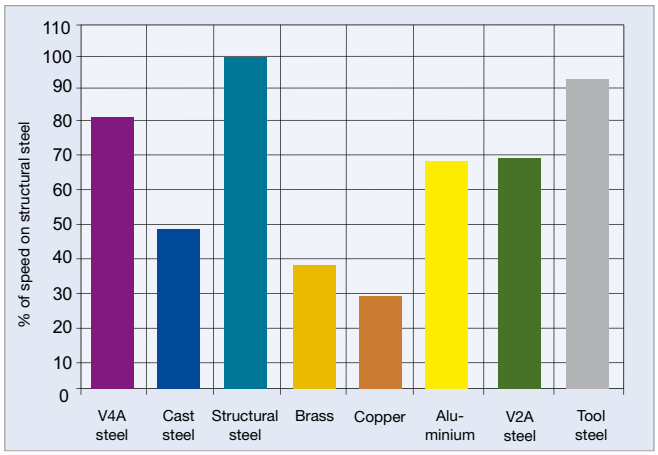
И наконец, продукты WEICONLOCK нашли широкое применение в области уплотнения фланцевых соединений. Во многих случаях они заменяют традиционные уплотнители, то есть:

- не требуется дорогостоящее содержание на складе
- нет проблем при создании сложных уплотнений
- не требуется посадка уплотнений (в отличии от твердотельных уплотнений).

Продукты WEICONLOCK отлично подходят для всех металлов и для некоторых пластмасс. Их можно наносить как вручную, так и полуавтоматическим или автоматическим способом. Продукты WEICONLOCK обеспечили рациональное решение многих проблем и стали незаменимыми, например, в следующих областях:

- автомобилестроение
- машиностроение и производство промышленного оборудования
- насосо- и трубопроводостроение
- редукторо- и моторостроение
- гидравлическое и пневматическое оборудование
- точная механика
- электротехника и электроника, а также практически все области ремонта и технического обслуживания

Compression shear strength of WEICONLOCK
dependent on the metal (DIN 544521)



Анаэробные клеи и герметики

WEICONLOCK®

Общая информация

Предварительная поверхностная обработка
Для получения оптимального результата монтируемые детали следует обезжирить и очистить, например, с помощью очистителя поверхностей WEICON, (возможно, сделать поверхность шероховатой). Возможно использование WEICONLOCK и на неочищенных поверхностях, например, на винтах в состоянии поставки. Однако действует следующее правило: чем чище поверхность, тем лучше полученный результат.

Использование
WEICONLOCK равномерно наносится прямо из флакона через дозирующий наконечник. При этом следует избегать непосредственного контакта наконечника с металлом. Для прессовых соединений и крупных стыкуемых деталей всегда следует равномерно и тонким слоем смазать обе поверхности.

Для резьб в глухих отверстиях достаточно ввести WEICONLOCK в отверстие. На винты и болты следует нанести по кругу. WEICONLOCK, уже соприкоснувшийся с металлом, назад во флакон сливать нельзя. Даже мельчайшие частицы металла приведут к отверждению материала во флаконе. Поэтому при серийном производстве рекомендуется использовать дозаторы.

Выбор продукта
Продукты WEICONLOCK по своей прочности делятся на классы

низкопрочные = легко демонтируемые
среднепрочные = демонтируемые с небольшим усилием
высокопрочные = недемонтируемые без повреждения соединения.

Благодаря различной вязкости можно зафиксировать винты и болты с минимальным диаметром до M 80 / R 3".

Наконечники

30955179
Типа L узкий

30955172
Типа L размер 1

Активные и пассивные материалы

Активные материалы:
(быстрое отверждение)

- бронза
- железо
- медь
- латунь
- сталь

Пассивные материалы:
(медленное отверждение)

- высоколегированная сталь
- алюминий, никель, цинк, золото
- оксидные пленки
- хроматные покрытия
- анодные покрытия
- пластмассы и керамика

WEICONLOCK Активатор F
Путем предварительной обработки поверхности с помощью WEICON активатора F можно значительно сократить время отвердевания. Активатор рекомендуется использовать на всех пассивных поверхностях, а также в любом случае при низких температурах окружающей среды (от +10 °C / *+50 °F* и ниже) и большой ширине промежутка. На неметаллических поверхностях активатор позволяет продукту WEICONLOCK затвердеть.

200 мл ✓ — 30700200 — Спрей
1 л ✓ — 30700501 — Жидкость

Если на пассивных поверхностях не следует или нельзя использовать активатор и, тем не менее, требуется быстрое отверждение, рекомендуется применить продукты типа AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 или AN 306-30. Ручная прочность достигается гораздо быстрее, чем при использовании стандартных типов (без активатора).

Отверждение
WEICONLOCK остается жидким до тех пор, пока есть доступ воздуха. Отверждение начинается только в том случае, когда в стыковочной щели между монтируемыми деталями образуется металлический контакт и прекращается доступ воздуха. Скорость отвердевания зависит от типа используемого продукта, температуры окружающей среды и материала поверхности.

Возможность демонтажа
Соединения с низкой и средней прочности можно легко демонтировать с помощью обычного инструмента. Детали с высокопрочным соединением можно рассоединить путем нагрева до температуры свыше примерно +300 °C *(+572 °F)*. Затвердевшие остатки клея можно удалить механически или с помощью удалителя герметика и клея WEICON.

Хранение
WEICONLOCK можно хранить в закрытой оригинальной упаковке при комнатной температуре как минимум один год. Следует избегать воздействия источников тепла и прямого солнечного излучения. Воздух, содержащийся во флаконе, поддерживает жидкое состояние WEICONLOCK.

Указания по технике безопасности
WEICONLOCK Клеи и герметики не оказывают на кожу никакого аллергизирующего действия. Однако в них содержатся незначительные количества раздражающих веществ, что при чрезмерном контакте с кожей может привести к аллергизации. Поэтому следует избегать длительного непосредственного контакта с кожей. Паспорта безопасности ЕС можно получить по дополнительному запросу или просмотреть на нашем сайте (www.weicon.com).

Химическая устойчивость WEICONLOCK после отвердевания

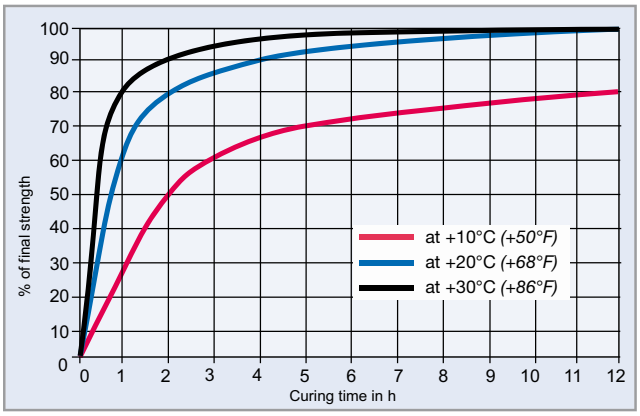
Сточные воды, фекалии	+	Дигликолевая кислота	+	Метилэтилкетон	+	Силиконовые масла	+
Уксусный альдегид	+	Диоксан, сухой	+	Метилацетат, метиловый эфир уксусной кислоты	+	Сорбит	+
Едкая щелочь (щелочная соленая вода)	+	Железный купорос	+	Минеральное масло, белое	+	Каменноугольная смола	+
Спирты	+	Эмульгированные масла	+	Тяжелый лигроин, керосин, нефть	+	Стерилизирующий пар	+
Муравьиная кислота (холодная)	+	Жидкость для проявления	+	Нафталин	+	Стирол	+
Ангидрид аммиака	-	Уксусная кислота, 10 %	%+	Гидроксид натрия, 20 %, горячий	%O	Сульфоны	+
Гидроксид аммония, нашатырный спирт	O	Уксусная кислота, 80 %	%O	Гидроксид натрия, 20 %, холодный	%+	Сульфоновые кислоты (10 %)	%+
Амилацетат	+	Этилацетат, уксусноэтиловый эфир	+	Гидроксид натрия, 50 %, горячий	%-	Терпентин	+
Анилин	+	Этилендиамин	+	Гидроксид натрия, 50 %, холодный	%O	Тиомочевина	+
Аромат. газолин	+	Этилендихлорид	+	Гидроксид натрия, 70 %, горячий	%-	Толуол, метилбензол	+
Аромат. растворитель	+	Этиленгликоль	+	Гидроксид натрия, 70 %, холодный	%O	Трихлорэтан	+
Зольная взвесь	+	Жирные кислоты	+	Масла	+	Трихлорметан	+
Ацетатный растворитель	+	Консистентная смазка	+	Щавелевая кислота	+	Питьевая вода	+
Ацетон	+	Фтористоводородная кислота	-	Парафиновое масло, керосин	+	Триоксан	+
Сульфат бария	+	Речная вода	+	Перхлорэтилен (сухой)	+	Вазелин	+
Электролит (10 %)	%+	Формальдегид, холодный	+	Хлорная кислота, гиперхлорная кислота, 10 %	%+	Винилацетат	+
Бензин	+	Фреон (см. газы)	+	Марганцевая кислота	-	Воск	+
Бензол	+	Гликолевая кислота	+	Отбеливатель с перекисью	+	Водород	+
Бензоловая кислота	+	Глицерин	+	Пероксокислота	-	Перекись водорода конц.	O
Борная кислота	+	Рудничная вода	+	Надсерная кислота (10 %)	%+	Ксилол, диметилбензол	+
Тормозная жидкость	+	Жидкое топливо	+	Фенол	+	Ацетилцеллюлоза	+
Бромистый водород (10 %)	%+	Гептан	+	Феноловые смолы	+	Цианистоводородная кислота, синильная кислота (10 %)	%+
Бутадиен	+	Гидразин	+	Фосфорная кислота, 10 %, горячая	O		
Масляная кислота, 10 %	%+	Изоцианатная смола	+	Фосфорная кислота, 10 %, холодная	+		
Масляный альдегид	+	Изооктан	+	Фосфорная кислота, 50 %, горячая	O		
Бутиламин	+	Сульфат кадмия	+	Фосфорная кислота, 50 %, холодная	O		
Бутилацетат	+	Калиево-алюминиевые квасцы	+	Фосфорная кислота, 85 %, горячая	-		
Бутилхлорид	+	Ацетат калия	+	Фосфорная кислота, 85 %, холодная	O		
Хинон	+	Гидроксид калия, едкое кали	-	Фталевая кислота	+		
Хлор, сухой	-	Кетоны	+	Пиридин	+		
Хлоридный спирт	+	Хлорид меди	+	Касторовое масло	+		
Хлорамин	+	Сульфат меди	+	Азотная кислота (20 %)	%+		
Диоксид хлора	O	Хлорид лития	+	Азотная кислота, дымящаяся	-		
Хлоруглеводород	+	Малеиновая кислота	+	Соляная кислота, хлористоводородная кислота	O		
Хлороформ, сухой	+	Меламиновая смола	+	Сернистая кислота	O		
Пары низкого давления	+	Меркаптан, тиоспирт	+	Серная кислота, 75 %	%O		
Дихлорэтиловый эфир	+	Метан	+	Серная кислота (75–100 %)	%-		
Диэтиловый эфир	+	Метиламин	+	Морская вода	+		

+ = согласно опыту хорошая устойчивость
O = рекомендуются предварительные тесты и проверка устойчивости
% = Продукты WEICONLOCK устойчивы только до указанной концентрации
— = Продукты WEICONLOCK использовать нельзя или же можно только после тщательных предварительных тестов

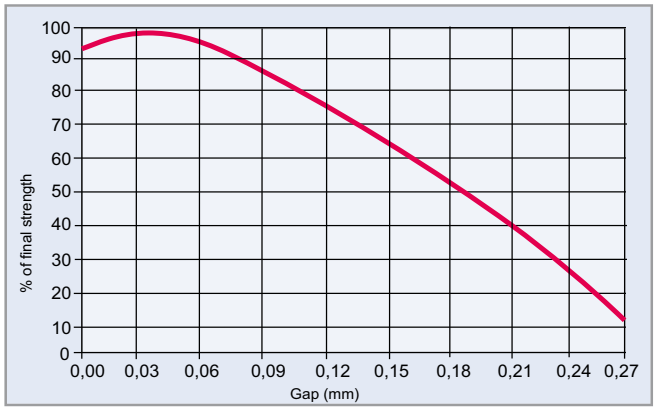
WEICONLOCK®

Strength of WEICONLOCK®
Dependent on the roughness

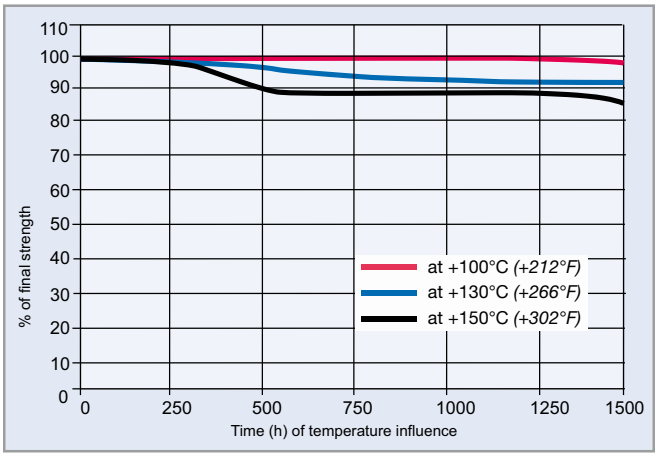
Curing speed of WEICONLOCK®
Dependent on the ambient temperature



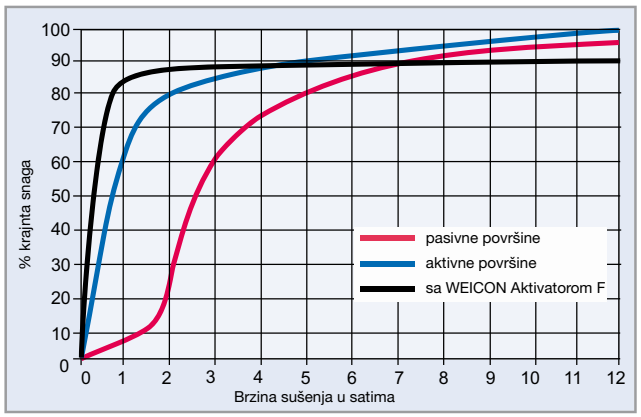
Strength of WEICONLOCK®
Dependent on the joint gap



Temperature long-term resistance WEICONLOCK®
At increased temperatures

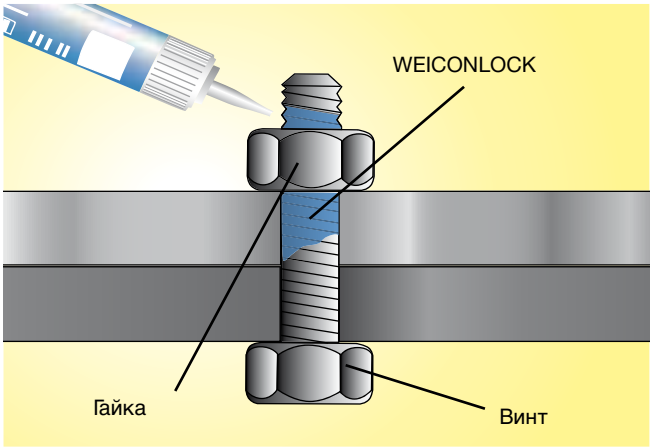


Brzina sušenja sa WEICON Aktivator F



WEICONLOCK позволяет резьбе переносить высокие нагрузки.

С помощью традиционных методов, например, пружинных шайб, контргаек и др., можно поглащать усилия развинчивания только максимально на 40 % поверхности. Прочность на разрыв в соединениях, зафиксированных с помощью WEICONLOCK, выше. Витки резьбы полностью заполняются, в то же время при 100-процентном контакте с поверхностью исключается возможность любой коррозии (посадочной ржавчины).



Благодаря герметизирующему действию можно сверлить проходные отверстия вместо глухих. Предварительное напряжение сохраняется.

Даже слегка смазанные винты можно отлично зафиксировать. Правда, оптимальная прочность достигается на очищенных деталях (например, с помощью очистителя поверхностей WEICON).

Повреждение фиксации резьбового соединения в результате его ослабления

Возможные причины:
Усадка: Шероховатые поверхности винта сглаживаются под действием давления предварительного напряжения.
Ползучесть: Предел прочности при сжатии материала винта не выдерживает заданное предварительное напряжение.
Температурные колебания: Расширение материала при высоких температурах, сжатие при охлаждении.

WEICONLOCK = дополнительная уверенность!

Жидкие клеи полностью заполняют микроскопические промежутки между витками резьбы и образуют замыкание.

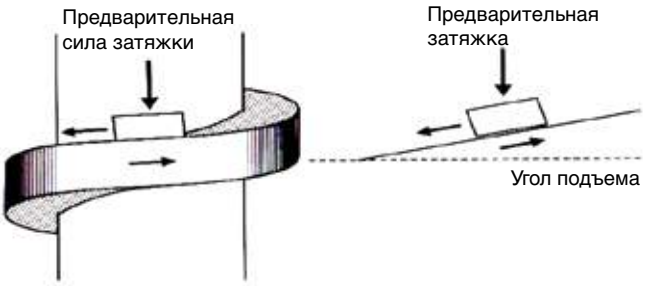
Нет хода, нет усадки!
В результате: **Нет ослабления и отвинчивания винта!**
Другие преимущества: **Герметичность и защита от коррозии!**

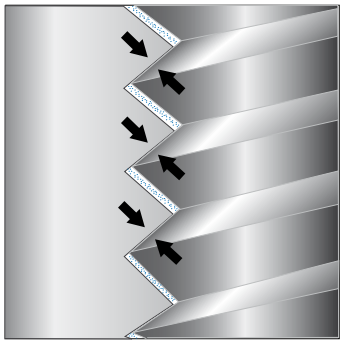
Фиксатор резьбы и распорных болтов

Фиксатор резьбы

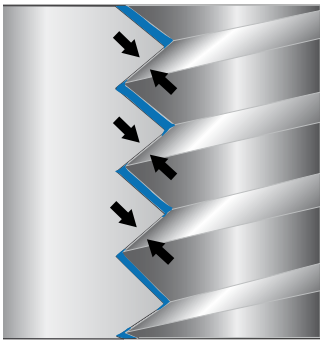
При резьбовом соединении боковые стороны профиля резьбы на винте и гайке плотно прижимаются друг к другу с определенным предварительным напряжением. Достигнутое усилие зажима зависит от предварительного напряжения, геометрии винта и качества материала.

Цель:
Необходимо предотвратить самостоятельное ослабление и отвинчивание винта (эффект самоторможения).

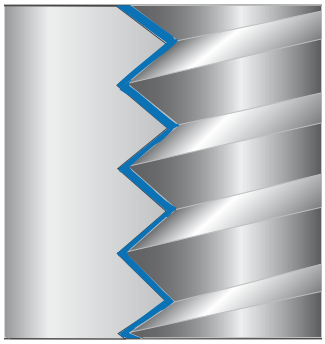




Монтаж с предварительной затяжкой



Монтаж с предварительной затяжкой



Монтаж без предварительной утяжки

AN 301-43*

Фиксатор резьбы, без маркировки, проверен NSF/DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30143020	30143150	30143200

AN 301-70*

Фиксатор резьбы, без маркировки, одобрен NSF

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30170020	30170150	30170200

AN 302-21

Фиксатор резьбы, устойчивость к вибрации

низкая вязкость
низкая прочность
легко демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30221020	30221150	30221200

AN 302-22

Фиксатор резьбы, устойчивость к вибрации

средняя вязкость
низкая прочность
легко демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30222020	30222150	30222200

AN 302-40

Фиксатор резьбы, устойчивость к вибрации, одобрен DVGW

средняя вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30240020	30240150	30240200

Анаэробные клеи и герметики

Фиксаторы резьбы и распорных болтов

AN 302-41

Фиксатор резьбы, устойчивость к вибрации

низкая вязкость
средняя прочность
легко демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30241020	30241150	30241200

AN 302-42

Фиксатор резьбы

средняя вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30242020	30242150	30242200

Технические характеристики

№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 301-43*	синий	M 36	2.000 - 8.000 МПа·s	0,25 мм	18 - 22 Нм	9 - 11 Нм	10 - 13 Н/мм² (1.450 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	5 - 15 мин	1 - 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-70*	зеленый	M 25	500 - 900 МПа·s	0,15 мм	25 - 35 Нм	40 - 50 Нм	14 - 20 Н/мм² (2.030 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	5 - 15 мин	5 - 10 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-21	фиолетовый	M 12	125 МПа·s	0,10 мм	7 - 10 Нм	3 - 6 Нм	4 - 7 Н/мм² (580 - 1.115 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-22	пурпур	M 36	1.000 МПа·s	0,20 мм	4 - 8 Нм	2 - 4 Нм	3 - 5 Н/мм² (435 - 725 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-40	прозрачный	M 20 R 3/4“	600 МПа·s	0,15 мм	12 - 16 Нм	18 - 24 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-41	синий	M 12	125 МПа·s	0,10 мм	10 - 15 Нм	12 - 16 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	ок. 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-42	синий	M 36	1.000 МПа·s	0,20 мм	14 - 18 Нм	5 - 8 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)

*

WEICONLOCK® ,1-я линия

Продукты AN 301-43 и 301-70 относятся к 1-й линии продуктов WEICONLOCK®, которые отвечают возросшим требованиям в области охраны здоровья и производственной безопасности.

Новые обозначения позволяют использование в производственных областях с особенно строгими правилами. Три типа продуктов 1-й линии имеют «белый» паспорт безопасности ЕС, поэтому для них не требуется специальная маркировка.

Новые продукты 1-й линии проверены на соответствие высоким требованиям NSF/ANSI 61 (Американский национальный институт стандартов) для использования в системах питьевой воды и поэтому особенно пригодны для применения в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности. Кроме того, продукты 1-й линии WEICONLOCK можно использовать и во всех других областях промышленности.

При использовании новых типов материалов пользователь WEICONLOCK получает следующие преимущества:

- допуск NSF на использование в системах питьевой воды согласно ANSI 61
- отсутствие в паспорте безопасности маркировки[1] с символами опасности, указаниями на факторы риска или предупреждениями согласно распоряжению ЕС № 1272/2008
- высокий уровень производственной безопасности и охраны здоровья
- очень хорошая химическая устойчивость после отвердевания
- устойчивость к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)*[2]

[1] действительно для типов AN 301-43, 301-70 и 301-72
[2] действительно для типа AN 301-72

AN 302-43

Фиксатор резьбы, проверен DVGW/KTW для систем питьевой воды

DIN DVGW CERT

TZW
Технологический центр «Вода», Карлсруэ
испытательная лаборатория по исследованию воды

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

10 мл	20 мл	50 мл	200 мл
30243110	30243020	30243150	30243200

AN 302-44

Фиксатор резьбы для пассивных материалов*, проверен DVGW

fast cure WEICONLOCK also without Activator

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30244020	30244150	30244200

*

Пассивные материалы: (медленное отверждение)

- высоколегированная сталь
- алюминий, никель, цинк, золото
- оксидные пленки
- хроматные покрытия
- анодные покрытия
- пластмассы и керамика

AN 302-50

Фиксатор резьбы и распорных болтов

transparent WEICONLOCK transparent

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30250020	30250150	30250200

AN 302-60

Фиксатор резьбы для пассивных материалов*

fast cure WEICONLOCK also without Activator

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30260020	30260150	30260200

AN 302-62

Фиксатор резьбы

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30262020	30262150	30262200

AN 302-70

Фиксатор резьбы и распорных болтов Допуск DVGW

DIN DVGW CERT

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

10 мл	20 мл	50 мл	200 мл
30270110	30270020	30270150	30270200

Фиксатор резьбы и распорных болтов

AN 302-71

Фиксатор резьбы и распорных болтов

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30271020	30271150	30271200

AN 302-72

Фиксатор резьбы и распорных болтов устойчивый к воздействию высоких температур, допуск DVGW

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30272020	30272150	30272200

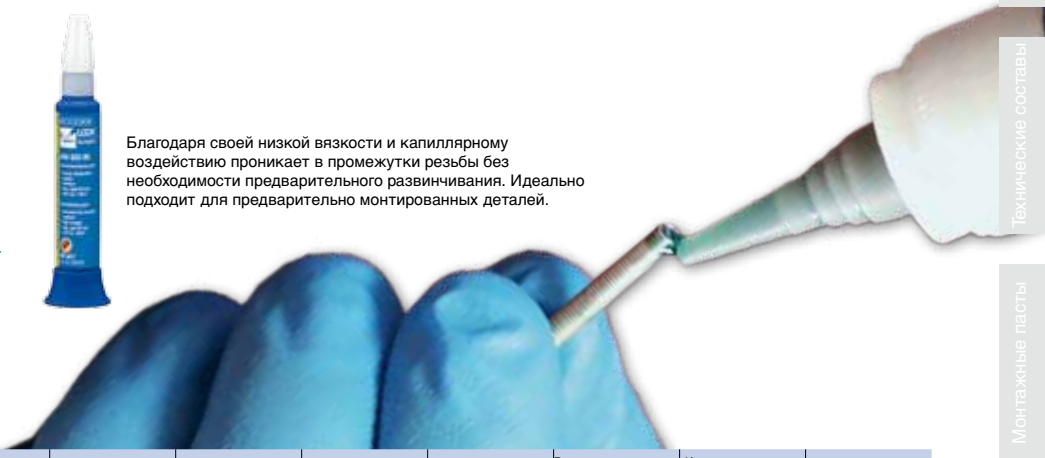
AN 302-90

Резьбовая фиксация после монтажа и герметизация микротрещин

очень низкая вязкость,
капиллярное действие
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30290020	30290150	30290200

Благодаря своей низкой вязкости и капиллярному воздействию проникает в промежутки резьбы без необходимости предварительного развинчивания. Идеально подходит для предварительно монтированных деталей.



Технические характеристики

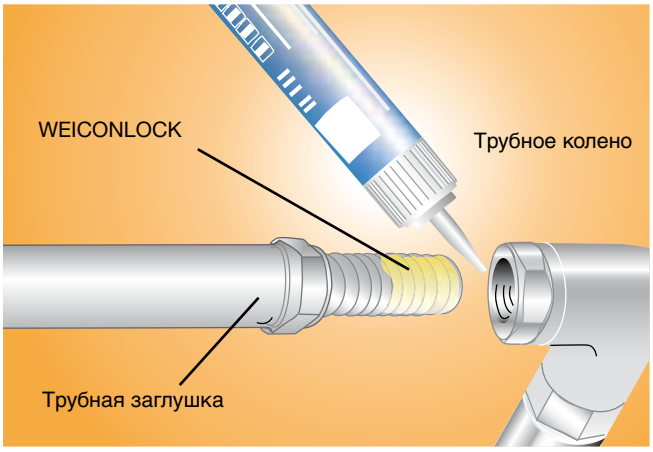
№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 302-43	синий	M 36	2.000 - 7.000 МПа·s	0,25 мм	17 - 22 Нм	8 - 12 Нм	9 - 13 Н/мм² (1.305 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	1 - 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-44	синий	M 36	3.000 - 8.000 МПа·s	0,25 мм	17 - 22 Нм	8 - 12 Нм	9 - 13 Н/мм² (1.305 - 1.895 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	1 - 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
					5 - 8 Нм*1	5 - 8 Нм*1		20 - 40 мин*1	4 - 8 ч*1	
AN 302-50	прозрачный	M 20 R 3/4“	500 МПа·s	0,15 мм	30 - 35 Нм	55 - 70 Нм	25 - 35 Н/мм² (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 302-60	зеленый	M 20 R 3/4“	700 - 1.000 МПа·s	0,15 мм	30 - 35 Нм	55 - 70 Нм	25 - 35 Н/мм² (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
					15 - 20 Нм*1	30 - 35 Нм*1		5 - 10 Мин*1	6 - 12 ч*1	
AN 302-62	красный	M 36	1.500 - 6.500 МПа·s	0,25 мм	20 - 25 Нм	40 - 55 Нм	10 - 15 Н/мм² (1.450 - 2.175 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-70	зеленый	M 20 R 3/4“	500 МПа·s	0,15 мм	28 - 35 Нм	50 - 65 Нм	15 - 20 Н/мм² (2.175 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 -6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-71	красный	M 20 R 3/4“	500 МПа·s	0,15 мм	28 - 35 Нм	50 - 65 Нм	15 - 20 Н/мм² (2.175 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-72	красный	M 56 R 2“	6.000 - 15.000 МПа·s	0,30 мм	20 - 30 Нм	40 - 75 Нм	10 - 15 Н/мм² (1.450 - 2.175 фунт/кв. дюйм)	20 - 40 мин	5 - 10 ч	от -60 °C до +230 °C (от -76 °F до +446 °F)
AN 302-90	зеленый	M 5 капиллярно	10 -20 МПа·s	0,07 мм	15 - 25 Нм	30 - 40 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	5 - 20 мин	ок. 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)

*1 Прочность определена на винтах из нержавеющей стали V4A

WEICONLOCK Трубные и резьбовые герметики предотвращают утечку газообразных и жидких веществ. Они герметизируют зазоры вплоть до давления разрыва и устойчивы к воздействию большинства сред, используемых в промышленности (перечень с данными по устойчивости можно получить по дополнительному запросу, выборочная информация приведена на).

Исключены засорения важных соединительных элементов и блокирование клапанов в гидравлических и пневматических системах (что возможно, например, при использовании конопли и тефлоновой ленты).

Уплотненные соединения не могут ни корродировать (посадочная ржавчина), ни заедать. Материалы с различной прочностью позволяют выполнить демонтаж даже через несколько лет.



Герметизация резьбовых соединений

Опасность утечек при использовании конопли или уплотнительных лент:

- Трудность дозирования и использования
- Ленты часто рвутся резьбой
- Неровности резьбы и зазоры плохо заполняются
- Вращение зачастую возможно только в одном направлении, никакая корректировка невозможна

WEICONLOCK Трубный герметик резьбы

Предотвращает опасность возникновения утечек благодаря оптимальному заполнению зазоров!

AN 301-65*

Герметик резьбовых соединений с ПТФЭ, без маркировки, допуск NSF ANSI 61 для систем питьевой воды, сертифицирован DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30165150	30165200	30165300

AN 301-72*

Герметик резьбовых соединений с ПТФЭ, без маркировки, устойчивый к воздействию высоких температур, проверен NSF/DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30172150	30172200	30172300

AN 302-25

Герметик резьбовых соединений, виброзащита для крупной резьбы

высокая вязкость
низкая прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл
30225150	30225200

AN 302-45

Герметик крупнорезьбовых соединений , допуск DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл
30245150	30245200

AN 302-75

Герметик резьбовых соединений, допуск BAM — Федеральное ведомство по исследованию и контролю материалов

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

50 мл	200 мл
30275150	30275200

AN 302-77

Герметик крупнорезьбовых соединений на деталях и фланцах труб и фитинге

более высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

50 мл	200 мл
30277150	30277200

Герметизация резьбовых соединений

AN 302-80

Герметик резьбовых соединений для пассивных материалов*

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30280020	30280150	30280200

*1

Пассивные материалы: (медленное отверждение)

- высоколегированная сталь
- алюминий, никель, цинк, золото
- оксидные пленки
- хроматные покрытия
- анодные покрытия
- пластмассы и керамика

Технические характеристики

№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452))	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 301-65*	белый	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 МПа·s	0,50 мм	4 - 8 Нм	1 - 3 Нм	2 - 6 Н/мм² (290 - 870 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	24 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-72*	белый	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 МПа·s	0,30 мм	5 - 10 Нм	4 - 6 Нм	5 - 7 Н/мм² (725 - 1.015 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин	6 - 12 ч	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 302-25	коричневый	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 МПа·s	0,30 мм	5 - 8 Нм	2 - 4 Нм	3 - 5 Н/мм² (435 - 725 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-45	синий	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 МПа·s	0,30 мм	10 - 15 Нм	12 - 18 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-75	зеленый	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 МПа·s	0,30 мм	40 - 50 Нм	40 - 50 Нм	15 - 25 Н/мм² (2.175 - 3.625 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-77	красный	M 36	6.000 МПа·s	0,25 мм	30 - 40 Нм	10 - 15 Нм	35 - 45 Н/мм² (5.075 - 6.525 фунт/кв. дюйм)	40 - 60 мин	6 - 12 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-80	зеленый	M 36	3.000 - 6.000 МПа·s	0,20 мм	35 - 45 Нм	50 - 70 Нм	20 - 30 Н/мм² (2.900 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
					15 - 20 Нм*2	25 - 35 Нм*2		5 - 10 Мин*2	6 - 12 ч*2	

*2 Прочность определена на винтах из нержавеющей стали V4A

*

WEICONLOCK®, 1-я линия

Продукты AN 301-65 и 301-72 относятся к 1-й линии продуктов WEICONLOCK®, которые отвечают возросшим требованиям в области охраны здоровья и производственной безопасности.

Новые обозначения позволяют использование в производственных областях с особенно строгими правилами. Три типа продуктов 1-й линии имеют «белый» паспорт безопасности ЕС, поэтому для них не требуется специальная маркировка.

Новые продукты 1-й линии проверены на соответствие высоким требованиям NSF/ANSI 61 (Американский национальный институт стандартов) для использования в системах питьевой воды и поэтому особенно пригодны для применения в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности. Кроме того, продукты 1-й линии WEICONLOCK можно использовать и во всех других областях промышленности.

При использовании новых типов материалов пользователь WEICONLOCK получает следующие преимущества:

- допуск NSF на использование в системах питьевой воды согласно ANSI 61
- отсутствие в паспорте безопасности маркировки[1] с символами опасности, указаниями на факторы риска или предупреждениями согласно распоряжению ЕС № 1272/2008
- высокий уровень производственной безопасности и охраны здоровья
- очень хорошая химическая устойчивость после отвердевания
- устойчивость к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)*[2]

[1] действительно для типов AN 301-43, 301-70 и 301-72
[2] действительно для типа AN 301-72

AN 305-11

Трубный и резьбовой герметик, допуск DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30511150	30511200	30511300

AN 305-42

Герметик для гидравлических и пневматических систем, допуск DVGW

средняя вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30542020	30542150	30542200

AN 305-67

Трубный герметик с ПТФЭ, макс. зазор 0,60 мм

высокая вязкость
низкая прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30567150	30567200	30567300

AN 305-72

Трубный герметик (с ПТФЭ), мгновенное герметизирующее действие, проверен DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30572150	30572200	30572300

AN 305-77

Трубный герметик Допуск DVGW и BAM для кислорода

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30577150	30577200	30577300

Герметизация резьбовых соединений

AN 305-78

Трубный и резьбовой герметик для пассивных материалов*, допуск DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

50 мл	200 мл
30578150	30578200

AN 305-86

Трубный герметик, чрезвычайно сильный

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30586020	30586150	30586200

*

Пассивные материалы: (медленное отверждение)

- высоколегированная сталь
- алюминий, никель, цинк, золото
- оксидные пленки
- хроматные покрытия
- анодные покрытия
- пластмассы и керамика

Технические характеристики

№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 305-11	белый	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 МПа·s	0,40 мм	7 - 10 Нм	2 - 4 Нм	4 - 6 Н/мм² (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40 мин	5 - 10 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-42	коричневый	M 20 R 3/4"	500 МПа·s	0,15 мм	12 - 15 Нм	18 - 22 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-67	белый	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 МПа·s	0,60 мм	3 - 5 Нм	2 - 4 Нм	6 - 8 Н/мм² (870 - 1.160 фунт/кв. дюйм)	120 - 240 мин	24 - 72 ч	от -50 °C до +175 °C (от -58 °F до +347 °F)
AN 305-72	белый	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 МПа·s	0,40 мм	7 - 10 Нм	2 - 4 Нм	4 - 6 Н/мм² (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40 мин	5 - 10 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-77	желтый	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 МПа·s	0,50 мм	18 - 22 Нм	10 - 14 Нм	6 - 13 Н/мм² (870 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин	1 - 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-78	желтый	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 МПа·s	0,50 мм	18 - 22 Нм 11 - 16 Нм*1	10 - 14 Нм 4 - 7 Нм*1	6 - 13 Н/мм² (870 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин 25 - 50 мин*1	1 - 3 ч 4 - 8 ч*1	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-86	красный	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 МПа·s	0,30 мм	15 - 30 Нм	25 - 45 Нм	10 - 20 Н/мм² (1.450 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	60 - 90 мин	12 - 24 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)

*1 Прочность определена на винтах из нержавеющей стали V4A

Нить для уплотнения резьбы DF 175

Для металлической и пластиковой резьбы

WEICON DF 175 — это запатентованная нить из 100-процентного ПТФЭ для уплотнения резьбы, которая надолго герметизирует и защищает резьбу на всех металлах и пластмассах. WEICON DF 175 гарантированно заполняет промежутки в резьбе и при завинчивании образует пленку ПТФЭ необходимой толщины. Эта пленка обладает чрезвычайной устойчивостью практически ко всем химикатам, даже к агрессивным растворителям, щелочам и кислотам.

Нить WEICON DF 175 не воспламеняется и сохраняет свои свойства в диапазоне температур от -200 °C до +240 °C *(от -328 до +464 °F)*.

В отличии от других уплотняющих материалов, в которых ткань является лишь основанием для собственно уплотняющего средства, нить WEICON DF 175 сама является уплотнителем. Следовательно, расслаивание основания и уплотняющего материала в течение срока службы резьбового соединения исключено. WEICON DF 175 не имеет ограничений по прочности и всегда остается мягкой и гибкой.

Нить WEICON DF 175 очень эффективна: один рулон заменяет до 20 рулонов ленты из ПТФЭ (12 мм x 0,1 мм x 12 м).

175 m plastic can
30010175

DIN DVGW CERT

TZW
Технологический центр «Вода», Карлсруэ
испытательная лаборатория по исследованию воды

WRAS

GASTEC

WEICON DF 175 используется

- для изоляции резьбовых соединений из металла и пластика
- в трубопроводах и трубах при транспортировке агрессивных сред
- в соединениях с газообразными и жидкими средами, например, с кислородом, пропаном, бутаном и многими другими газами
- в системах питьевой воды
- при экстремальных температурах в диапазоне от -200 °C до +240 °C *(от -328 до +464 °F)*
- в сфере оборудования, работающего на солнечной энергии
- везде, где присутствует необходимость возврата вращения соединения (проверено до 45°) без изменения уплотнительного действия нити

Нить для уплотнения резьбы DF 175

Свойства и преимущества:

- мононить (одна нить) из 100-процентного ПТФЭ
- устойчива к заражению плесенью, бактериями и грибками
- сопротивляется микробиологическому загрязнению и не окисляется
- устойчива к воздействию органических и неорганических химикатов, таких как минеральные кислоты, перекиси, углеводороды, хлорсодержащие растворители и т. д.
- пригодна практически для всех резьбовых соединений
- проверена и разрешена к использованию самыми известными международными институтами, проводящими испытания, или стандартами, такими как KTW (Kunsts..ff/ Trinkwasser — Рекомендации Федерального ведомства по вопросам народного здравоохранения в отношении пластмасс, контактирующих с питьевой водой), WRAS (Water Regulation Advisory Scheme — Британская система сертификации поставщиков воды), BAM, DVGW, UL (Underwriters Labora..ries Inc. — Лаборатория по технике безопасности UL)
- экономит время
- простой и быстрый монтаж из удобного дозатора с встроенным дисковым ножом на 360°

Применение:

Начиная от начала трубы, намотать нить в направлении резьбы с нахлестом, не соблюдая особого порядка. При этом обратить внимание на то, чтобы в начале трубы было намотано достаточно материала. Нанести на нить 2–3 капли смазки (в вынимаемом поддоне) и распределить пальцем. Смазка не представляет никакой опасности и биологически разлагается (при работе с жидким кислородом смазку не использовать).

Соблюдать следующие инструкции:

½“ — от 12 (для мелкой резьбы) до 18 (для крупной резьбы) витков
1½“ — от 16 (для мелкой резьбы) до 24 (для крупной резьбы) витков
Количество витков должно соответствовать диаметру трубы.

Разрешения:

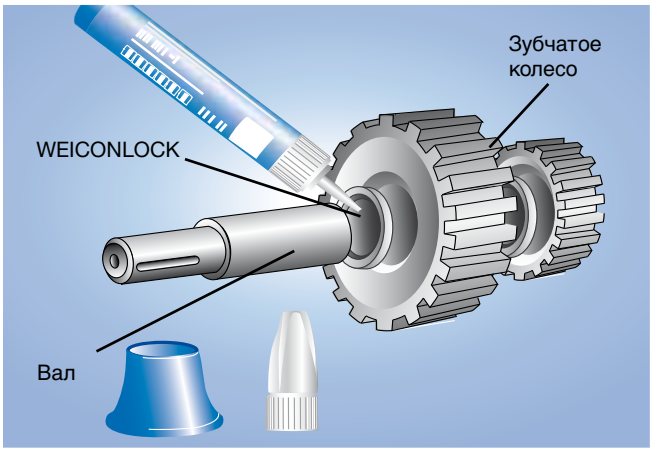
- DVGW для газа согласно DIN EN 751-3 FRp и GRp и DIN 30660
- Обратное вращение до 45° проверено и сертифицировано DVGW
- Контроль питьевой воды согласно рекомендациям KTW Федерального ведомства по вопросам народного здравоохранения
- Проверка DVGW при давлении до 100 бар согласно DIN EN 751-3 FRp и GRp при комнатной температуре
- Проверено BAM для газообразного кислорода до 30 бар / +100 °C *(+212 °F)* (применение со смазкой)
- Проверено BAM для сжиженного кислорода: до 30 бар / +100 °C *(+212 °F)* (применение без смазки)
- Допуск WRC (Water Research Center — Исследовательский центр по изучению воды) для Великобритании
- Перечень UL: Уплотнительный материал 19BN, файл H26734, макс. до 1½", для трубопроводов в соединении с бензином, керосином, пропаном, бутаном, тяжелым лигроином, газом (< 300 фунт/кв. дюйм изб.)
- ASTM F423 — проверено для пара и холодной воды
- KIWA GASTEC Qa (Нидерланды): стандарт. 31, класс“20”

Pen-System
WEICON
Design Pat. 00159884

Фиксаторы цилиндрических узлов

Фиксаторы WEICONLOCK проникают в неровности поверхности и заполняют промежутки между цилиндрическими узлами. Благодаря этому можно отказаться от дополнительных предохранительных элементов, например, клиньев. Также использование WEICONLOCK препятствует возникновению фреттинг-коррозии.

Другие примеры применения:
Крепление шариковых, роликовых подшипников и подшипников скольжения, втулок, болтов, гильз и других цилиндрических деталей.



Во многих случаях с помощью WEICONLOCK можно надежно отремонтировать разбитые посадки. Также возможны комбинированные способы фиксации. Например, с помощью комбинации горячей/прессовой посадки и склеивания можно передать более высокие силы и моменты вращения, чем при каждом способе соединения по отдельности.

При комбинации призматической шпонки и клея предотвращается возникновение точечных нагрузок и посадочной ржавчины. При этом в большинстве случаев можно отказаться от осевой фиксации.

AN 301-38*

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок, допуск NSF

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30138020	30138150	30138200

NSF Certifica.. NSF/ ANSI 61

AN 306-00

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30600020	30600150	30600200

transparent WEICONLOCK transparent

AN 301-48*

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок, устойчивый к воздействию высоких температур, допуск NSF и DVGW

DIN DVGW CERT

NSF Certifica.. NSF/ ANSI 61

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30148020	30148150	30148200

AN 306-01

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок

низкая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30601020	30601150	30601200

AN 306-03

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок

низкая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30603020	30603150	30603200

Фиксаторы цилиндрических узлов

AN 306-10

Фиксатор цилиндрических узлов для пассивных материалов*

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30610020	30610150	30610200

*1

Пассивные материалы: (медленное отверждение)
- высоколегированная сталь
- алюминий, никель, цинк, золото
- оксидные пленки
- хроматные покрытия
- анодные покрытия
- пластмассы и керамика

AN 306-20

Фиксатор цилиндрических узлов, устойчивый к воздействию высоких температур, проверен DVGW/KTW для систем питьевой воды, допуск BAM для кислорода

более высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30620020	30620150	30620200

DIN DVGW CERT

TZW
Технологический центр «Вода», Карлсруэ
испытательная лаборатория по исследованию воды

Технические характеристики

№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 301-38*	зеленый	M 36	2.000 - 3.000 МПа·s	0,20 мм	30 - 40 Нм	45 - 60 Нм	20 - 25 Н/мм² (2.900 - 3.625 фунт/кв. дюйм)	ок. 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-48*	зеленый	M 20 R 3/4“	450 - 650 МПа·s	0,15 мм	25 - 30 Нм	40 - 55 Нм	25 - 30 Н/мм² (3.625 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	2 - 6 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-00	прозрачный	M 20 R 3/4“	500 МПа·s	0,15 мм	30 - 35 Нм	55 - 70 Нм	25 - 35 Н/мм² (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-01	зеленый	M 12	125 МПа·s	0,10 мм	25 - 30 Нм	50 - 60 Нм	14 - 20 Н/мм² (2.030 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-03	зеленый	M 12	125 МПа·s	0,10 мм	25 - 30 Нм	50 - 60 Нм	15 - 18 Н/мм² (2.175 - 2.610 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-10	зеленый	M 20 R 3/4“	700 - 1.000 МПа·s	0,15 мм	30 - 35 Нм	55 - 70 Нм	25 - 35 Н/мм² (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
					15 - 20 Нм*2	30 - 35 Нм*2		5 - 10 Мин*2	6 - 12 ч*2	
AN 306-20	зеленый	M 56 R 2“	3.000 - 6.000 МПа·s	0,20 мм	28 - 36 Нм	40 - 55 Нм	15 - 25 Н/мм² (2.175 - 3.625 фунт/кв. дюйм)	20 - 40 мин	ок. 24 ч	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)

*2 Прочность определена на винтах из нержавеющей стали V4A

*

WEICONLOCK®, 1-я линия

Продукты AN 301-38 и 301-48 относятся к 1-й линии продуктов WEICONLOCK®, которые отвечают возросшим требованиям в области охраны здоровья и производственной безопасности.

Новые обозначения позволяют использование в производственных областях с особенно строгими правилами. Три типа продуктов 1-й линии имеют «белый» паспорт безопасности ЕС, поэтому для них не требуется специальная маркировка.

Новые продукты 1-й линии проверены на соответствие высоким требованиям NSF/ANSI 61 (Американский национальный институт стандартов) для использования в системах питьевой воды и поэтому особенно пригодны для применения в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности. Кроме того, продукты 1-й линии WEICONLOCK можно использовать и во всех других областях промышленности.

При использовании новых типов составов WEICONLOCK пользователь получает следующие преимущества:

- допуск NSF на использование в системах питьевой воды согласно ANSI 61
- отсутствие в паспорте безопасности маркировки[1] с символами опасности, указаниями на факторы риска или предупреждениями согласно распоряжению ЕС № 1272/2008
- высокий уровень производственной безопасности и охраны здоровья
- очень хорошая химическая устойчивость после отвердевания
- устойчивость к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)*[2]

[1] действительно для типов AN 301-43, 301-70 и 301-72
[2] действительно для типа AN 301-72

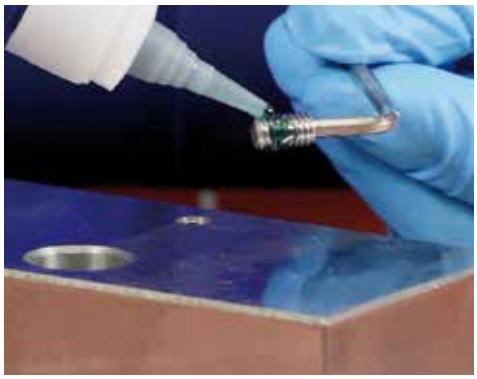
AN 306-30

Фиксатор цилиндрических узлов для пассивных материалов*, допуск ВАМ для кислорода

fast cure WEICONLOCK also without Activator

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30630020	30630150	30630200



AN 306-38

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, зубчатых колес и болтов, быстрое отверждение

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

10 мл	20 мл	50 мл
30638110	30638020	30638150
200 мл		
30638200		

*

Пассивные материалы: (медленное отверждение)	•высоколегированная сталь •алюминий, никель, цинк, золото •оксидные пленки •хроматные покрытия •анодные покрытия •пластмассы и керамика

AN 306-40

Фиксатор цилиндрических узлов, устойчивый к воздействию высоких температур, медленное отверждение

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30640020	30640150	30640200

AN 306-41

Фиксатор цилиндрических узлов для подшипников, валов и втулок

средняя вязкость
средняя прочность
просто демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30641020	30641150	30641200

Фиксаторы цилиндрических узлов

AN 306-48

Фиксатор цилиндрических узлов, устойчивый к воздействию высоких температур допуск BAM — Федеральное ведомство по исследованию и контролю материалов)

средняя вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

20 мл	50 мл	200 мл
30648020	30648150	30648200

AN 306-60

Фиксатор цилиндрических узлов для выбитых колец подшипников и втулок

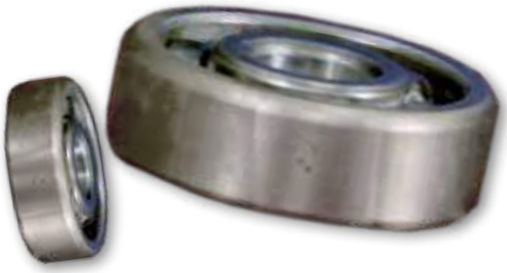
высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30660150	30660200	30660300

Технические характеристики

№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 306-30	зеленый	M 36	3.000 - 6.000 МПа·s	0,20 мм	35 - 45 Нм	50 - 70 Нм	20 - 30 Н/мм² (2.900 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
					15 - 20 Нм*1	25 - 35 Нм*1		5 - 10 Мин*1	2 - 4 ч*1	
AN 306-38	зеленый	M 36	2.500 МПа·s	0,20 мм	35 - 45 Нм	50 - 70 Нм	25 - 30 Н/мм² (3.625 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	ок. 5 мин	1 - 3 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-40	зеленый	M 20	600 МПа·s	0,15 мм	20 - 30 Нм	30 - 40 Нм	15 - 30 Н/мм² (2.175 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	ок. 240 мин	ок. 24 ч	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 306-41	желтый	M 20	550 МПа·s	0,12 мм	12 - 15 Нм	17 - 22 Нм	8 - 12 Н/мм² (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-48	зеленый	M 20	550 МПа·s	0,15 мм	30 - 35 Нм	55 - 70 Нм	25 - 35 Н/мм² (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	ок. 5 мин	2 - 4 ч	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-60	серебристый	R 2"	150.000 - 900.000 МПа·s	0,50 мм	35 - 45 Нм	10 - 20 Нм	25 - 30 Н/мм² (3.625 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)

*1 Прочность определена на винтах из нержавеющей стали V4A

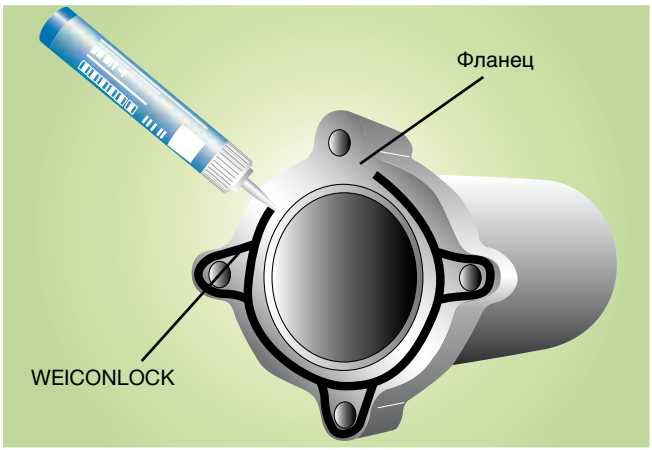


Pen-System
WEICON
Design Pat. 00159884

Герметизаторы соединений

Уплотнение с помощью жидких уплотнителей WEICONLOCK, не содержащих растворители, представляет собой технологически прогрессивное решение. В отличии от твердотельных уплотнителей самого различного типа продукт WEICONLOCK подходит всегда и везде.

Заполняются все неровности (шероховатости) соединяемых поверхностей. При низком давлении, примерно до шести бар, уплотняющее действие проявляется сразу же. Посадка уплотнений (в отличии от твердотельных уплотнений) не требуется.



Благодаря высокой эластичности герметики WEICONLOCK можно использовать и в экстремальных условиях. Полностью отвержденные продукты устойчивы к воздействию большинства сред, используемых в промышленности (жидкостей и газов).

AN 301-65*

Герметизация резьбовых соединений труб и фитингов с ПТФЭ, допуск NSF ANSI 61 для систем питьевой воды, сертифицирован DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30165150	30165200	30165300

AN 301-72*

Герметизация труб и фланцев с ПТФЭ, устойчивый к воздействию высоких температур, проверен NSF/DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30172150	30172200	30172300

AN 305-10

Уплотнитель фланцев, редукторов и корпусов двигателей, устойчивый к воздействию высоких температур

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30510150	30510200	30510300

AN 305-18

Герметик фланцев, заполнение больших зазоров, мгновенная герметизация, устойчивый к воздействию высоких температур

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30518150	30518200	30518300

AN 305-67

Уплотнитель труб и фланцев с ПТФЭ, макс. заполнение зазоров 0,60 мм

высокая вязкость
низкая прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30567150	30567200	30567300

AN 305-72

Герметизатор труб и фланцев с ПТФЭ, мгновенная герметизация, допуск DVGW

высокая вязкость
средняя прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30572150	30572200	30572300

Анаэробные клеи и герметики

Герметизаторы соединений

AN 305-73

Уплотнитель фланцев, редукторов и корпусов двигателей

высокая вязкость
низкая прочность
легко демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30573150	30573200	30573300

AN 305-74

Уплотнитель фланцев, редукторов и корпусов двигателей

высокая вязкость
высокая прочность
с трудом демонтируемый

50 мл	200 мл	300 мл
30574150	30574200	30574300

Технические характеристики

№ типа	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.	Прочность на разрыв резьбы, Нм	Преобладающая прочность (резьба) Нм	Прочность на сдвиг (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 301-65*	белый	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 МПа·s	0,50 мм	4 - 8 Нм	1 - 3 Нм	2 - 6 Н/мм² (290 - 870 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 Мин	24 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-72*	белый	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 МПа·s	0,30 мм	5 - 10 Нм	4 - 6 Нм	5 - 7 Н/мм² (725 - 1.015 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 Мин	6 - 12 ч	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 305-10	оранжевый	---	70.000 - 300.000 МПа·s	0,50 мм	18 - 25 Нм	15 - 25 Нм	5 - 10 Н/мм² (725 - 1.450 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 Мин	6 - 12 ч	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 305-18	красный	---	80.000 - 500.000 МПа·s	0,50 мм	12 - 18 Нм	18 - 24 Нм	8 - 13 Н/мм² (1.160 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 Мин	3 - 6 ч	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 305-67	белый	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 МПа·s	0,60 мм	3 - 5 Нм	2 - 4 Нм	6 - 8 Н/мм² (870 - 1.160 фунт/кв. дюйм)	120 - 240 Мин	24 - 72 ч	от -50 °C до +175 °C (от -58 °F до +347 °F)
AN 305-72	белый	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 МПа·s	0,40 мм	7 - 10 Нм	2 - 4 Нм	4 - 6 Н/мм² (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40 Мин	5 - 10 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-73	светло-зеленый	---	17.000 - 50.000 МПа·s	0,30 мм	6 - 10 Нм	2 - 5 Нм	4 - 6 Н/мм² (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40 Мин	ок. 12 ч	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-74	оранжевый	---	30.000 - 100.000 МПа·s	0,50 мм	16 - 24 Нм	5 - 10 Нм	5 - 10 Н/мм² (725 - 1.450 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 Мин	ок. 12 ч	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)

*

WEICONLOCK® ,1-я линия

Продукты AN 301-65 и 301-72 относятся к 1-й линии продуктов WEICONLOCK®, которые отвечают возросшим требованиям в области охраны здоровья и производственной безопасности.

Новые обозначения позволяют использование в производственных областях с особенно строгими правилами. Три типа продуктов 1-й линии имеют «белый» паспорт безопасности ЕС, поэтому для них не требуется специальная маркировка.

Новые продукты 1-й линии проверены на соответствие высоким требованиям NSF/ANSI 61 (Американский национальный институт стандартов) для использования в системах питьевой воды и поэтому особенно пригодны для применения в пищевой, косметической и фармацевтической промышленности. Кроме того, продукты 1-й линии WEICONLOCK можно использовать и во всех других областях промышленности.

При использовании новых типов материалов WEICONLOCK пользователь получает следующие преимущества:

- допуск NSF на использование в системах питьевой воды согласно ANSI 61
- отсутствие в паспорте безопасности маркировки[1] с символами опасности, указаниями на факторы риска или предупреждениями согласно распоряжению ЕС № 1272/2008
- высокий уровень производственной безопасности и охраны здоровья
- очень хорошая химическая устойчивость после отвердевания
- устойчивость к воздействию температур до +200 °C *(+392 °F)*[2]

[1] действительно для типов AN 301-43, 301-70 и 301-72
[2] действительно для типа AN 301-72

№ типа	Применение	Характеристики	Цвет	Для резьбовых соединений до	Вязкость при +25 °C(+77 °F) в мПа·с по Брукфильду	Макс. зазор в мм, макс.
AN 301-43 NSF DVGW	Фиксатор резьбы, допуск NSF, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	синий	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-70 NSF	Фиксатор резьбы, допуск NSF	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	Фиксатор резьбы	низкая прочность, низкая вязкость	фиолетовый	M 12	125	0,10
AN 302-22	Фиксатор резьбы	низкая прочность, средняя вязкость	пурпур	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40 DVGW	Фиксатор резьбы, проверен DVGW²	средняя прочность, средняя вязкость	прозрачный	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	Фиксатор резьбы	средняя прочность, низкая вязкость	синий	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	Фиксатор резьбы	средняя прочность, средняя вязкость	синий	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43 DVGW TZW	Фиксатор резьбы, проверен DVGW*² / KTW*¹	средняя прочность, высокая вязкость	синий	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-44 DVGW	Фиксатор резьбы, проверен DVGW*²	средняя прочность, высокая вязкость	синий	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	Фиксатор резьбы	высокая прочность, средняя вязкость	прозрачный	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	Фиксатор резьбы для пассивных материалов	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	Фиксатор резьбы	прочный, высокая вязкость	красный	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70 DVGW	Фиксатор резьбы и распорных болтов, проверен DVGW²	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	Фиксатор резьбы и распорных болтов	высокая прочность, средняя вязкость	красный	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72 DVGW	Фиксатор резьбы и распорных болтов, проверен DVGW²	высокая прочность, высокая вязкость	красный	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	Фиксатор резьбы для последующей фиксации	высокая прочность, экстремально низкая вязкость	зеленый	M 5 капиллярно	10 - 20	0,07
AN 301-65 NSF DVGW	Герметик труб и фланцев с ПТФЭ, допуск NSF, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF DVGW	Герметик труб и фланцев (с ПТФЭ), допуск NSF, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	Герметик труб и фланцев	низкая прочность, высокая вязкость	коричневый	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45 DVGW	Герметик труб и фланцев, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	синий	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	Герметик труб и фланцев, допуск BAM*³	высокая прочность, высокая вязкость	зеленый	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	Герметик труб и фланцев	высокая прочность, высокая вязкость	красный	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	Герметик труб и фланцев для пассивных материалов	высокая прочность, высокая вязкость	зеленый	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11 DVGW	Герметик труб и фланцев, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42 DVGW	Герметик для гидравлических и пневматических систем, проверен DVGW²	средняя прочность, средняя вязкость	коричневый	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	Герметик труб и фланцев (с ПТФЭ)	низкая прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 DVGW	Герметик труб и фланцев (с ПТФЭ), проверен DVGW² / AGA*⁴	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77 DVGW	Герметик труб и фланцев, проверен DVGW² / AGA*⁴, допуск BAM*³	средняя прочность, высокая вязкость	желтый	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-78 DVGW	Герметик труб и фланцев для пассивных материалов допуск DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	желтый	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	Герметик труб и фланцев (чрезвычайно сильный)	высокая прочность, высокая вязкость	красный	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 301-38 NSF	Фиксация цилиндрических узлов, допуск NSF	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48 NSF DVGW	Фиксация цилиндрических узлов, допуск NSF, проверен DVGW²	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	Фиксация цилиндрических узлов	высокая прочность, средняя вязкость	прозрачный	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	Фиксация цилиндрических узлов	высокая прочность, низкая вязкость	зеленый	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	Фиксация цилиндрических узлов	высокая прочность, низкая вязкость	зеленый	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	Фиксация цилиндрических узлов для пассивных материалов	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20 DVGW TZW	Фиксация цилиндрических узлов, проверен DVGW*² / KTW*¹, допуск BAM*³	высокая прочность, высокая вязкость	зеленый	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	Фиксация цилиндрических узлов для пассивных материалов, допуск BAM*³	высокая прочность, высокая вязкость	зеленый	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	Фиксация цилиндрических узлов	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	Фиксация цилиндрических узлов	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	Фиксация цилиндрических узлов	средняя прочность, средняя вязкость	желтый	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	Фиксация цилиндрических узлов, допуск BAM*³	высокая прочность, средняя вязкость	зеленый	M 20	550 nt	0,15
AN 306-60	Фиксация цилиндрических узлов, идеальный для ремонта посадок с допуском	высокая прочность, высокая вязкость	серебристый	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 301-65 NSF DVGW	Герметик резьбовых соединений с ПТФЭ, допуск NSF, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF DVGW	Герметик труб и фланцев (с ПТФЭ), допуск NSF, проверен DVGW²	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	Уплотнитель фланцев, проверен AGA*⁴	высокая прочность, высокая вязкость	оранжевый	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	Уплотнитель фланцев	высокая прочность, высокая вязкость	красный	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	Уплотнитель труб и фланцев (с ПТФЭ)	низкая прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 DVGW	Герметик труб и фланцев (с ПТФЭ), проверен DVGW² / AGA*⁴	средняя прочность, высокая вязкость	белый	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	Эластичный уплотнитель фланцев и редукторов	низкая прочность, высокая вязкость	светло-зеленый	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	Универсальный уплотнитель фланцев	высокая прочность, высокая вязкость	оранжевый	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

*Значения прочности определены на винтах M 10, качество 8.8, высота гайки 0,8 x d ** Предел прочности на сдвиг при сжатии определен на цилиндрических деталях диаметром ок. 13 мм, зазор (D - d) = 0,05 мм, l/d = 0,88

WEICONLOCK®

№ типа	Прочность на разрыв резьбы, Нм*)	Преобладающая прочность (резьба) Нм*)	Предел прочности на сдвиг Ннмм² (DIN 54452)	Ручная прочность при комнатной температуре (мин)	Конечная прочность при комнатной температуре (ч)	Устойчивость к температурам
AN 301-43 NSF DVGW	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	5 -15	1 - 3	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-70 NSF	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	5 - 15	5 - 10	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-40 DVGW	12 - 16	18 - 24	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	ок. 3	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-43 DVGW TZW	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	1 - 3	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-44 DVGW	17 - 22 8 - 12*2	8 - 12 5 - 8*2	9 - 13 (1.305 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	10 - 20 20 - 40*2	1 - 3 4 - 8*2	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-50	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5	2 - 4	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 302-60	30 - 35 15 - 20*2	55 - 70 30 - 35*2	25 - 35 (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
AN 302-62	20 - 25	40 - 55	10 - 15 (1.450 - 2.175 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-70 DVGW	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-72 DVGW	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 фунт/кв. дюйм)	20 - 40	5 - 10	от -60 °C до +230 °C (от -76 °F до +446 °F)
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	5 - 20	ок. 3	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-65 NSF DVGW	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	24	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-72 NSF DVGW	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	6 - 12	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-45 DVGW	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 фунт/кв. дюйм)	40 - 60	6 - 12	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 302-80	35 - 45 15 - 20*2	50 - 70 25 - 35*2	20 - 30 (2.900 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
AN 305-11 DVGW	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40	5 - 10	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-42 DVGW	12 - 15	18 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	2 - 4	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	120 - 240	24 - 72	от -50 °C до +175 °C (от -58 °F до +347 °F)
AN 305-72 DVGW	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40	5 - 10	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-77 DVGW	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	1 - 3	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-78 DVGW	18 - 22 11 - 16*2	10 - 14 4 - 7*2	6 - 13 (870 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	15 - 30 25 - 50*2	1 - 3 4 - 8*2	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-86	15 - 30	25 - 45	10 - 20 (1.450 - 2.900 фунт/кв. дюйм)	60 - 90	12 - 24	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-38 NSF	30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 фунт/кв. дюйм)	ок. 5	2 - 4	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-48 NSF DVGW	25 - 30	40 - 55	25- 30 (3.625 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	2 - 6	2 - 4	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-00	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5	2 - 4	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-01	25 - 30	50 - 60	18 - 23 (2.610 - 3.335 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	2 - 4	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	2 - 4	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-10	30 - 35 15 - 20*2	55 - 70 30 - 35*2	25 - 35 (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
AN 306-20 DVGW TZW	28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 фунт/кв. дюйм)	20 - 40	ок. 24	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 306-30	35 - 45 15 - 20*2	50 - 70 25 - 35*2	20 - 30 (2.900 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	2 - 5 5 - 10*2	2 - 4 6 - 12*2	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)
AN 306-38	35 - 45	50 - 70	25 - 30 (3.625 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	ок. 5	1 - 3	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	ок. 240	ок. 24	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 306-48	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 фунт/кв. дюйм)	ок. 5	2 - 4	от -60 °C до +175 °C (от -76 °F до +347 °F)
AN 306-60	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	3 - 6	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-65 NSF DVGW	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	24	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 301-72 NSF DVGW	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	6 - 12	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 305-10	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	6 - 12	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 фунт/кв. дюйм)	10 - 20	3 - 6	от -60 °C до +200 °C (от -76 °F до +392 °F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 фунт/кв. дюйм)	120 - 240	24 - 72	от -50 °C до +175 °C (от -58 °F до +347 °F)
AN 305-72 DVGW	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40	5 - 10	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 фунт/кв. дюйм)	20 - 40	ок. 12	от -60 °C до +150 °C (от -76 °F до +302 °F)
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 фунт/кв. дюйм)	15 - 30	ок. 12	от -60 °C до +180 °C (от -76 °F до +356 °F)

*2 Прочность определена на винтах из нержавеющей стали V4A

Технические характеристики

Общие физические свойств

WEICONLOCK жидкий

- Плотность — ок. 1,1 г/см³
- Вязкость pH — 7
- Температура вспышки (ISO 2592) — > + 100 °C (+212 °F)
- Давление пара при +25 °C (+77 °F) — < 0,1 гарр
- Растворимость — в ацетоне или аналогичном растворителе
- Срок хранения при +20 °C (+68 °F) — мин. 12 месяцев в оригинальной упаковке

WEICONLOCK в затвердевшем состоянии

- Допустимое давление на поверхность для высокопрочных типов материалов — ок. 450 Ннмм² (толщина слоя менее 0,08 мм) ок. 180 Ннмм² (толщина слоя менее 0,25 мм) 1) для высокопрочных типов материалов ок. 1 400 Ннмм² 2) для низкопрочных типов материалов ок. 280 Ннмм²
- Модуль Юнга — ок. $8 \cdot 10^3$ ок. 0,2 ок. 10^{-6} Ом $\frac{\text{мм}}{\text{м} \cdot {}^\circ\text{C}}$ $\frac{\text{Вт}}{\text{мК}}$
- Коэффициент расширения — ок. 4
- Теплопроводность
- Уд. Электроустойчивость
- Диэлектрическая постоянная (50 Гц и 1 МГц) — ок. 10 кВ/мм
- Диэлектрическая прочность — примерно от +250 °C (+482 °F)
- Температура разложения — вода, масло, бензин, органические растворители, хладагенты, газы
- Химическая устойчивость к воздействию

[1] Проверено согласно KTW (технологический центр «Вода», Карлсруэ, испытательная лаборатория по исследованию воды)
[2] Сертификация DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. — Немецкий союз газа и воды)
[3] Допуск BAM (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung — Федеральное ведомство по исследованию и контролю материалов);
[4] Проверено AustralianGasAssociation (Австралийская газовая ассоциация) согласно классу II для газа, 500 кПа

Длительное использование WEICONLOCK на соединениях из меди и ее сплавов, контактирующих с водой при температуре выше +40 °C (+104 °F), не рекомендуется.

Все приведенные данные базируются на лабораторных исследованиях и/или многочисленных опытных данных наших клиентов. Они были составлены с большой тщательностью, однако не могут быть причиной никаких правовых претензий.

- nt = низкая тиксотропность
  mt = средняя тиксотропность
  ht = высокая тиксотропность

Свойства и преимущества:

- для герметизации плоских ровных фланцев корпусов машин, редукторов и двигателей
- можно использовать на горячих и холодных поверхностях
- для подстраховки и оптимизации старых и новых твердотельных уплотнений из бумаги, пробки, войлока и т. д.
- не содержит растворители — нейтральный запах

- эластичен до и после монтажа
- легко демонтируется
- экономный в использовании
- очень хорошая устойчивость к воздействию горючих материалов, минеральных масел, а также воды, воздуха, смеси метанола и глюкозы, антифризов, керосина, хладагентов на основе фторуглеродов и т. д.

- заполнение зазоров макс. до 0,10 мм (без твердотельного уплотнителя)
- не стекает — можно использовать на вертикальных поверхностях
- устойчивость к воздействию температур от -50 °C до +200 °C *(от -58 до +392 °F)*; кратковременно до +250 °C *(+482 °F)*

Plast-o-Seal®

- проникает в неровности и канавки, обусловленные технологией производства
- возможно изготовление точных по размеру конструкций и выполнение точного монтажа
- не требуются технические затраты, обусловленные завышенными усилиями предварительного напряжения и моментами вращения
- не поддается коррозии
- не содержит вещества, препятствующие покрытию лаком, например, силиконы
- флуоресцетный

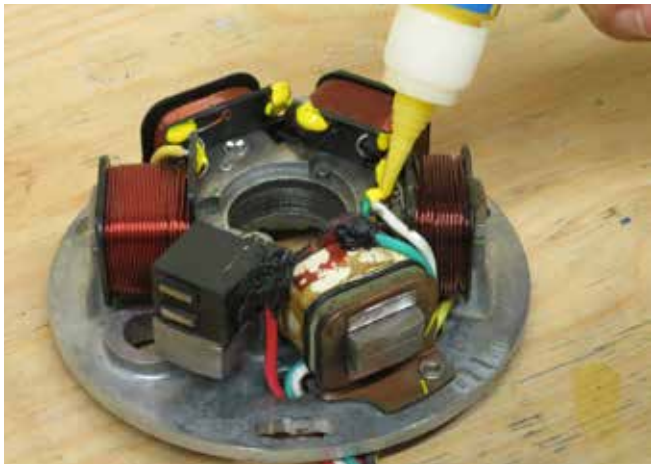
Plast-o-Seal®

Сохраняющий пластичность универсальный герметик не требует выдержки, сразу же возможен монтаж

90 g	120 g	230 g	300 g
30000090	30000120	30000230	30000300
Тюбик	Банка с кисточкой	Пресс-упаковка	Картридж

Технические характеристики

Цвет	синий (флуоресцетный)
Удельный вес при +20 °C	1,15 г/см³
Вязкость при +25 °C *(+77 °F)* по Брукфильду	950 000–1 650 000 мПа·с
Максимальный зазор	0,10 мм без твердотельного уплотнителя
Температура обработки	от +5 °C до +35 °C (от +41 до +95 °F)
Основа	полиэфирная смола
Срок хранения	24 месяца при комнатной температуре (ок. +20 °C / +68 °F)
Устойчивость к температурам	от -50 до +200 °C (от -58 до +392 °F) Кратковременно до +250 °C (+482 °F)



Технические характеристики

Цвет	красный (RAL 3000), желтый (RAL 1021), зеленый (RAL 6010)
Степень блеска	матовый
Вязкость при +25 °C *(+77 °F)* по Брукфильду	1 500 мПа·с
Температура обработки	от +5 °C до +120 °C *(от +41 до 248 °F)*
Время высыхания до неприлипания пыли через	5 мин
Высыхание через	60 мин
Окончательное отверждение через	12 ч
Прочность на разрыв *	2,7 Нм
Устойчивость к температурам	от -60 °C до +120 °C *(от -76 до 248 °F)*
Срок хранения	12 месяцев

*Значения прочности определены на винте M10 при полном смачивании резьбы

Лак-фиксатор для болтов

Лак-фиксатор для болтов

Быстро сохнет, не электропроводный, отличная устойчивость к воздействию сред

Лак-фиксатор для болтов представляет собой содержащий растворитель и быстро сохнущий лак для защиты, маркировки и пломбирования с хорошей адгезией практически ко всем материалам.

Лак служит в качестве жидкого фиксатора для защиты от несанкционированного доступа посторонних лиц, в качестве покрытия для электропроводящих деталей, а также предохранения от появления фреттинг-коррозии.

Лак-фиксатор для болтов обладает хорошей устойчивостью к воздействию воды, бензина, дизельного топлива, минерального масла, парафинового масла, а также разбавленных кислот и щелочей.

Лак-фиксатор для болтов незаменим для защиты резьбовых соединений любого типа от манипуляций и несанкционированного отвинчивания болтов и соединений, констатирует обеспечение качества, технологический контроль и визуальную проверку деталей.

Лак-фиксатор есть в ассортименте желтого, зеленого и красного цвета.

30 г 30021030 | 60 г 30021060 — желтый: RAL 1021*

30 г 30022030 | 60 г 30022060 — зеленый: RAL 6010*

30 г 30020030 | 60 г 30020060 — красный: RAL 3000*

*Примерно соответствует указанному оттенку краски RAL

Цианоакрилатные клеи

WEICON Contact представляют собой не содержащие растворитель, холоднозастывающие однокомпонентные клеи, которые полимизируется под воздействием влажности воздуха и давления (прижатия).

В течение секунд они соединяют между собой и друг с другом самые разнообразные материалы, такие как:
- металл
- стекло
- дерево
- природный и искусственный каучук (резина)
- пластмасса
- керамика
- кожа

При склеивании цианоакрилатными клеями WEICON Contact поверхности не изменяются в отличии, например, от сварки или пайки. В материалах не возникают напряжения. Поэтому часто можно просто и быстро изготовить различные конструкции. Отпадает потребность в дополнительных средствах крепления.

Отсюда вытекают самые разнообразные преимущества:
- существенная экономия времени и, следовательно, затрат
- сразу же возможна последующая обработка склеенных деталей
- высокая прочность вплоть до поломки материала (см. таблицу значений предела прочности при растяжении и сдвиге,)
- чистые и привлекательные на вид соединения

Цианоакрилатные клеи WEICON Contact затвердевают до высокой прочности, могут выдерживать температуры от -50 °C до +140 °C *(от -58 до +284 °F)* и устойчивы к воздействию многих химических реагентов. Зачастую затвердевшее соединение получается прочнее материала склеиваемых деталей (поломка материала*). На выбор имеется широкий ассортимент типов клеев для самых разнообразных случаев применения. Составы различаются между собой по химическому составу и вязкости.

Химическая основа — этиловый эфир
Благодаря размеру молекул и обусловленному этим большому расстоянию между точками закрепления достигается высокая эластичность клеевого соединения. Поэтому предпочтительными областями применения являются клеевые соединения пластмасс и резины.

Химическая основа — алкоксиэтил
При использовании клеев на данной основе благодаря схожей молекулярной структуре получаются гибкие затвердевшие соединения. Особое отличие заключается в отсутствии запаха и, следовательно, в удобном для пользователя применении, особенно при серийном производстве.

В отвердевшем состоянии клеевые соединения меньше подвержены воздействию влаги и могут использоваться там, где побелевшие «выцветшие» клеевые швы нежелательны из-за своей непривлекательности.

Химическая основа — метиловый эфир
Из-за мелкой молекулярной структуры и близко расположенных друг к другу точек закрепления такие клеи при отверждении менее эластичные. Благодаря этому они широко применяются прежде всего при склеивании металлов.

На следующих страницах приведена техническая информация о продуктах, таблица выбора типа материалов и базовая информация по теме цианоакрилатных клеев.

Кроме того, постоянное совершенствование и адаптация к новейшим запросам практики и окружающей среды гарантируют неизменно высокий стандарт качества.

Клеевые соединения пластмасс с использованием цианоакрилатных клеев

Наиболее часто используемые в промышленности термопласты, такие как полистирол, бутадиенстирол, стиролакрилонитрил, полиметилметакрилат, поликарбонат и поливинилхлорид, а также полиамид, хорошо склеиваются с помощью клеев WEICON Contact соответствующего типа. В таких пластмассах как полиэтилен, полипропилен, полиацеталь, политетрафторэтилен и прочие фтористые углеводороды с поверхностями, не сцепляющимися с клеем по естественным условиям, наблюдается недостаточное смачивание и закрепление клея в структуре поверхности. Только специальная обработка таких материалов с помощью праймера WEICON Contact активирует поверхности и позволяет выполнить склеивание.

Термореактивные пластмассы, такие как меламиноформальдегидная, карбамидоформальдегидная смолы, эпоксидные и полиэфирные смолы, хорошо склеиваются с помощью цианакрилатных клеев WEICON, а фенолформальдегидные смолы склеиваются только условно. Для каждого типа пластмасс получается соединение конкретной прочности, поэтому обязательно следует произвести предварительные тесты склеивания.

12955170
Дозирующая насадка размер 0 тип S

12955175
Дозирующая насадка типа A

Цианоакрилатные клеи Contact

Праймер для полиолефинов

Многие пластмассы нельзя склеить без предварительной обработки совсем, либо только при определенных условиях. При обработке таких пластмасс праймером WEICON Contact структура поверхности изменяется. Благодаря этому можно соединить трудно склеиваемые пластмассы, например, полиэтилен (ПЭ) и полипропилен (ПП) из группы полиолефинов. Также после обработки праймером WEICON Contact можно склеить современные термопластичные эластомеры (ТПЭ), ПТФЭ и сходные с ним пластмассы, а также силиконы.

10 мл ✓ 12450010

100 мл ✓ 12450100

Активатор Contact

Активатор ускоряет отверждение цианоакрилатных клеев WEICON Contact. При нанесении на очищенные поверхности, например, на дерево, пенопласт и т. д., и на все поверхности, обработанные химическим способом, например, на гальванически оцинкованный металл, быстродействие активатора составляет около одной минуты.

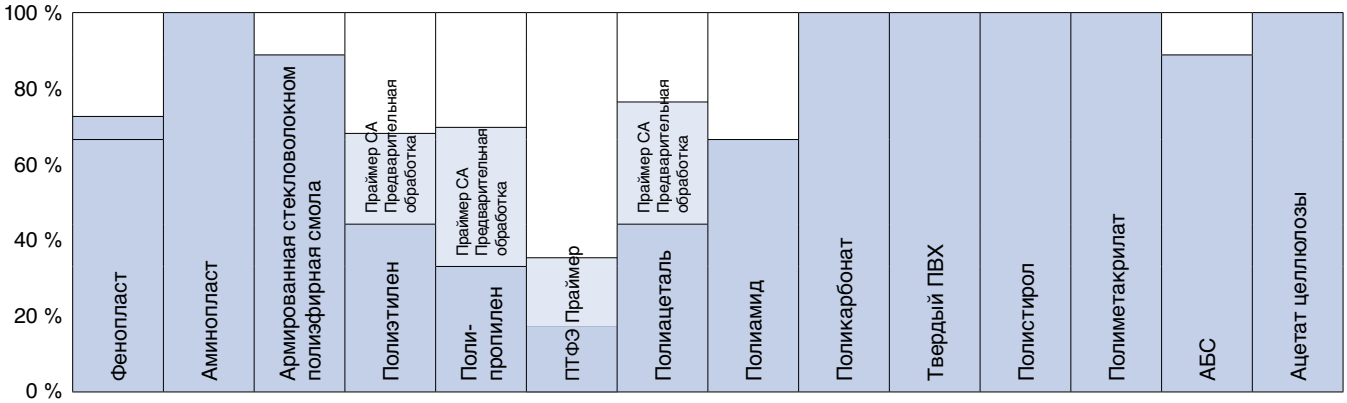
На невпитывающих поверхностях активатор действует примерно до 12 часов.

Использование активатора имеет смысл в следующих случаях:
- высоковязкие типы WEICON Contact
- большая толщина слоя
- впитывающие и пористые поверхности
- пассивные материалы (щелочные поверхности, например, оцинкованные металлические детали)
- неблагоприятные окружающие условия (низкие температуры, слишком низкая влажность воздуха < 30 %)

150 мл ✓ 12500150
CA-Активатор Спрей

150 мл ✓ 12505150
CA-Активатор Спрей AC
(на основе ацетона)

Среднее значение прочности на сдвиг(DIN 53283) / ASTM D 1002:



Образец для испытаний согласно DIN 53281:	100 x 25 x 1,5 мм
Клей:	WEICON Контактный клей VA 8406
Перекрытие:	12 мм
Предварительная обработка:	поверхность очищена очистителем поверхностей WEICON и сделана шероховатой
Склеивание:	нормальные климатические условия согласно DIN 50014 +23 °C *(+73 °F)* и отн. влажность воздуха 50 %
Скорость контроля:	10 мм/мин

Общая информация

Использование

- Условием безупречного склеивания является чистая и сухая поверхность (например, очищенная и обезжиренная с помощью очистителя поверхности WEICON).
- Гладкие поверхности необходимо подвергнуть механическому шерохованию.
- Цианоакрилатный клей WEICON Contact наносится только на одну из склеиваемых поверхностей.
- Толщина слоя клея должна быть в диапазоне от мин. 0,05 мм до макс. 0,2 мм, в противном случае полное отверждение не гарантируется.
- При склеивании больших поверхностей цианоакрилатный клей WEICON Contact следует нанести точечно во избежании внутренних напряжений.
- Цианоакрилатные клеи WEICON Contact очень эффективны. Одной капли достаточно для склеивания поверхности
- площадью примерно 3–5 см.
  Детали необходимо склеивать при относительной влажности воздуха от 40 % до 80 %. При влажности воздуха меньше 40 % отверждение сильно замедляется или вообще прекращается. При влажности воздуха выше 80 % или в присутствии сильно щелочных субстратов (например, стекол) существует опасность мгновенного отвердевания. В таких случаях некоторые материалы характеризуются снижением прочности на 10–15 % за счет возникновения напряжения в слое клея.
- Поверхности, реагирующие как основания (величина pH > 7), ускоряют полное отверждение, поверхности реагирующие как кислоты (величина pH < 7), замедляют его и в крайнем случае могут полностью остановить полимеризацию клея.

Физиологические свойства / охрана труда

Цианоакрилатные клеи WEICON совершенно неопасны с физиологической точки зрения. В связи с запахом клея целесообразно позаботиться о достаточном проветривании помещения. Пары, выделяемые цианакрилатными клеями могут вызвать раздражение слизистых оболочек и глаз. Поэтому следует избегать контакта с кожей и глазами (носить перчатки и защитные очки!). Защитная пена для рук WEICON также предохраняет кожу от раздражения.

Хранение

Цианоакрилатные клеи WEICON можно хранить при комнатной температуре (от +18 °C / *+64 °F* до +25 °C / *+77 °F*) в сухом и по возможности темном месте как минимум девять месяцев, а при температуре примерно ок.+5 °C *(+41 °F)* срок хранения увеличивается до двенадцати месяцев.

Цианоакрилатные клеи Contact

Таблица выбора типа материала

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	Гель	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Металл	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Пластмасса*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
Резина	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
Эластомеры ЭПДМ	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
Дерево	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
Дерево бальза		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Стекло/керамика	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
Кожа		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

пригодно (+) пригодно в первую очередь (++)

VA 20

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, низкая вязкость, очень быстрое отверждение, сертификат ISEGA

WEICON Контактный клей VA 20 пригоден для склеивания резины и пластмасс и для получения соединения металл/пластмасса с точной посадкой.

Контактный клей VA 20 можно использовать во многих областях промышленности.

12 г ✓ 12000012	30 г ✓ 12000030	60 г ✓ 12000060
500 г ✓ 12000500		

ISEGA

Свидетельство о пригодности использования в качестве клея в технологии производства пищевых продуктов.

VA 8406

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, низкая вязкость, очень быстрое отверждение

WEICON Контактный клей VA 8406 пригоден для быстрой фиксации и склеивания различных резиновых материалов, таких как сплошная или пенистая резина, пластмасс и эластомеров ЭПДМ, когда требуется быстрая фиксация.

В сочетании с праймером WEICON CA клей VA 8406 пригоден для склеивания полиолефинов (полиэтилена ПЭ, полипропилена ПП), а также ПТФЭ и силиконов.

12 г ✓ 12204012	20 г ✓ 12204020	30 г ✓ 12204030
60 г ✓ 12204060	500 г ✓ 12204500	

VA 100

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, средняя вязкость, более долгое отверждение

WEICON Контактный клей VA 100 — это универсальное средство для склеивания металлов, пластмасс и резины как между собой, так и друг с другом. VA 100 идеально подходит для работ «Сделай сам», но также может использоваться и во многих областях промышленности.

3 г ✓ 12050001	12 г ✓ 12050012	30 г ✓ 12050030
60 г ✓ 12050060	500 г ✓ 12050500	

VA 110

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, средняя вязкость, длительное отверждение

Weicon VA 110 — это цианоакрилатный клей, имеющий допуск NSF, который можно использовать для склеивания резины и пластмассы в таких областях, требующих осторожного обращения, как производство продуктов питания и системы питьевой воды, фармацевтическая промышленность или изготовление игрушек.

12 г ✓ 12052012	30 г ✓ 12052030	60 г ✓ 12052060
500 г ✓ 12052500		

NSF

*Свидетельство о безопасности продукта при его непосредственном использовании в пищевой сфере согласно NSF/ANSI (NSF, National Sanitation Foundation — Национальный фонд санитарной защиты, ANSI, American National Standards Institute — Американский национальный институт стандартов) (стандарт 61)

Цианоакрилатные клеи Contact

VA 8312

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, низкая вязкость, очень быстрое отверждение, сертификат ISEGA

WEICON Контактный клей VA 8312 пригоден для склеивания различных резиновых материалов, таких как сплошная или пенистая резина, пластмасс и эластомеров ЭПДМ. В сочетании с праймером WEICON CA клей VA 8312 пригоден для склеивания полиолефинов (полиэтилена ПЭ, полипропилена ПП).

В сочетании с наполнителем WEICON Контактный Наполнитель* клей WEICON VA 8312 пригоден для мгновенного склеивания и заполнения трещин, зазоров, отверстий и неровностей.

12 г	20 г	30 г
12200012	12200020	12200030
60 г	**500 г**	
12200060	12200500	

Свидетельство о пригодности использования в качестве клея в технологии производства пищевых продуктов.

*

WEICON Контактный Активатор с наполнителем

Наполнитель для мгновенного склеивания и заполнения трещин, зазоров, отверстий и неровностей, используется вместе с клеем VA 8312.

Контактный Активатор с наполнителем наносится слоями:

клей - наполнитель - клей

После отвердевания возможна последующая обработка шлифованием и покрытие лаком.

30 г
12650030

Технические характеристики

	VA 20	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 8312
Тип эфира	этил	этил	этил	этил	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость
Вязкость при +20 °C *(+68 °F)* по Брукфильду	< 20 МПа·s	20 - 50 МПа·s	60 - 120 МПа·s	70 - 110 МПа·s	20 - 40 МПа·s
Макс. зазор	0,1 мм	0,1 мм	0,15 мм	0,15 мм	0,1 мм
Начальное сцепление на алюминии	30 - 60 с	2 - 10 с	30 - 60 с	20 - 50 с	30 - 60 с
Начальное сцепление на резине NBR	2 - 15 с	< 5 с	5 - 20 с	3 - 15 с	2 - 10 с
Начальное сцепление на твердом ПВХ	5 - 60 с	2 - 10 с	10 - 60 с	10 - 50 с	5 - 30 с
Конечная прочность через	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч
Устойчивость к температурам	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -30 *(-22 °F)* примерно до +80 °C *(+176 °F)* Температура размягчения +160 °C *(+320 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*

VA 1401

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, средняя вязкость, быстрое отверждение

WEICON Контактный клей VA 1401 показал хорошее отверждение на ткани, бумаге, картоне, а также на пористой резине и крупнопористых эластомерах. Это универсальное средство для склеивания металлов, пластмасс и резины как между собой, так и друг с другом.

12 г	20 г	30 г
12054012	12054020	12054030

60 г	500 г
12054060	12054500

VA 300

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, высокая вязкость, длительное отверждение

WEICON Контактный клей VA 300 особенно пригоден для впитывающих и пористых материалов, таких как дерево, пробка, кожа и керамика.

WEICON Контактный клей VA 300 также пригоден для склеивания металлов, пластмасс и резины как между собой, так и друг с другом.

12 г	30 г	60 г
12100012	12100030	12100060

500 г
12100500

VA 5000 THIX

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, высокая вязкость (тиксотропный), медленное отверждение

Для впитывающих и пористых материалов с целью склеивания металла, пластмассы и резины, в том числе и на вертикальных поверхностях.

30 г	60 г	500 г
12551030	12551060	12551500

Цианоакрилатные клеи Contact

VA 1500

Цианоакрилатный клей для резины и пластмасс, высокая вязкость, медленное отверждение

WEICON Контактный клей VA 1500 пригоден для склеивания резины и пластмасс и может использоваться на впитывающих и пористых материалах, таких как дерево, пробка, кожа и керамика. VA 1500 можно использовать во многих областях промышленности.

12 г ✓ 12150012

30 г ✓ 12150030

60 г ✓ 12150060

500 г ✓ 12150500

Контактный гель

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, тиксотропный (пастообразный), очень медленное отверждение = коррекция положения

WEICON Контактный гель — это пастообразный материал (с высокой тиксотропностью; 60 000–90 000 мПа·с), который затвердевает очень медленно. Время отвердевания можно сократить путем использования спрея-активатора WEICON.

WEICON Контактный гель пригоден для использования на пористых поверхностях, его можно использовать также на вертикальных поверхностях. Корректировать положение деталей можно даже после их соединения.

WEICON Контактный гель пригоден для склеивания самых разнообразных материалов. WEICON Контактный гель можно использовать как в хобби для изготовления моделей, так и в различных областях промышленности.

20 г ✓ 12500120

30 г ✓ 12500130

20 г Тюбик

Технические характеристики

	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000 THIX	Контактный гель
Тип эфира	этил	этил	этил	этил	этил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость
Вязкость при +20 °C (+68 °F) по Брукфильду	100 - 150 МПа·s	200 - 300 МПа·s	1.000 - 1.500 МПа·s	ок. 25.000 МПа·s	60.000 - 90.000 МПа·s
Макс. зазор	0,15 мм	0,15 мм	0,2 мм	0,2 мм	0,2 мм
Начальное сцепление на алюминии	2 - 10 с	60 - 90 с	90 - 120 с	30 - 70 с	90 - 120 с
Начальное сцепление на резине NBR	< 5 с	2 - 10 с	5 - 30 с	5 - 10 с	20 - 30 с
Начальное сцепление на твердом ПВХ	2 - 10 с	10 - 60 с	10 - 120 с	25 - 50 с	40 - 80 с
Конечная прочность через	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч	24 ч
Устойчивость к температурам	от -50 примерно до +120 °C *(от -58 примерно до +248 °F)* (кратковременно до +150 °C / *+302 °F*) Температура размягчения +170 °C *(+338 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +90 °C *(от -58 примерно до +194 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*

VA 30 Black

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, с резиновым наполнителем, устойчивый к воздействию высоких температур
Средняя вязкость, медленное отверждение, отвердевает с сохранением эластичности, высокая ударная прочность и сопротивление к отслаиванию

Благодаря отверждению с сохранением эластичности WEICON Контактный клей VA 30 черный особенно пригоден для использования в переменных климатических условиях. Он нечувствителен к длительному воздействию влаги. VA 30 черный идеально подходит для склеивания различных резиновых материалов, таких как сплошная или пенистая резина, пластмасс, а также для создания соединений металл/пластмасса.

WEICON Контактный клей VA 30 черный можно использовать в самых разнообразных областях промышленности.

12 г	30 г	60 г	500 г
12603012	12603030	12603060	12603500

VA 250 Black

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, с резиновым наполнителем, устойчивый к воздействию высоких температур высокая вязкость, медленное отверждение, отвердевает с сохранением эластичности, высокая ударная прочность и сопротивление к отслаиванию

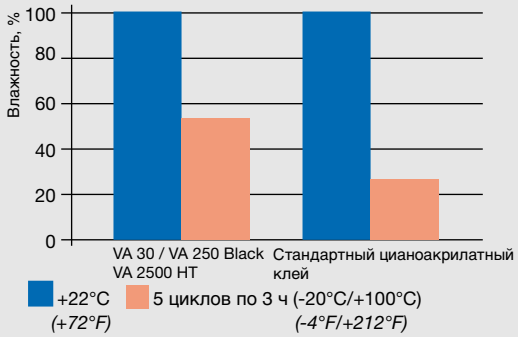
Благодаря отверждению с сохранением эластичности WEICON Контактный клей VA 250 Black (черный) особенно пригоден для использования в переменных климатических условиях. Он нечувствителен к длительному воздействию влаги.

VA 250 Black лучше всего подходит для склеивания различных резиновых материалов, таких как сплошная или пенистая резина, пластмасс, а также для создания соединений металл/пластмасса.

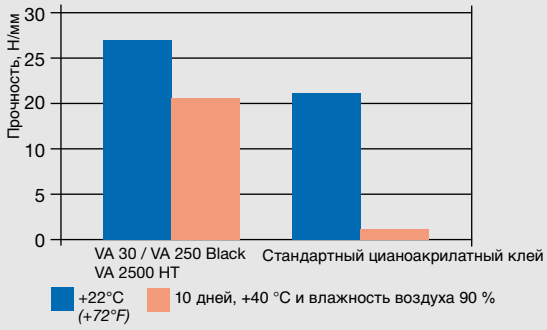
WEICON Контактный клей VA 250 Black можно использовать в самых разнообразных областях промышленности.

12 г	30 г	60 г	500 г
12600012	12600030	12600060	12600500

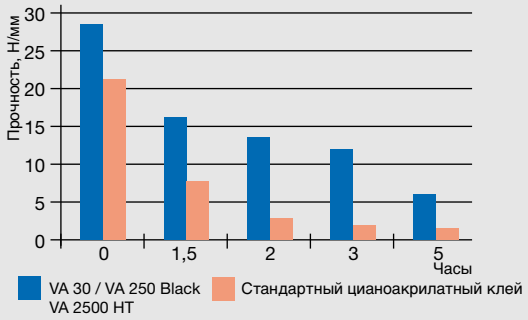
Нагрузка при переменной температуре



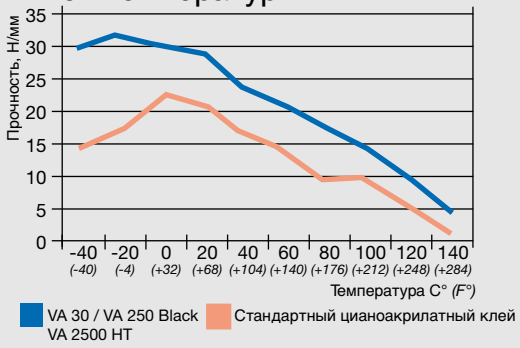
Устойчивость к влажному климату



Кратковременное старение при +140 °C *(+284 °F)*



Прочность в зависимости от температуры



Цианоакрилатные клеи Contact

VA 2500 HT

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, устойчивый к воздействию высоких температур, высокая вязкость, медленное отверждение, отвердевает с сохранением эластичности, высокая ударная прочность и сопротивление к отслаиванию

Благодаря отверждению с сохранением эластичности WEICON Контактный клей VA 2500 HT особенно пригоден для использования в переменных климатических условиях. Он нечувствителен к длительному воздействию влаги.

Контактный клей VA 2500 HT пригоден для склеивания самых различных резиновых материалов и пластмасс, а также для создания соединений металл/пластмасса. VA 2500 HT можно использовать в самых разнообразных областях промышленности.

12 г	30 г	60 г
12550012	12550030	12550060

500 г
12550500

Технические характеристики

	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 2500 HT
Тип эфира	Этиловый эфир	этил	этил
Свойства	черный	черный	непрозрачный
Вязкость при +20 °C (+68 °F) по Брукфильду	250 - 300 МПа·s	2.000 - 3.000 МПа·s	2.000 - 3.000 МПа·s
Макс.зазор	0,2 мм	0,2 мм	0,2 мм
Начальное сцепление на алюминии	5 - 10 с	90 - 120 с	40 - 80 с
Начальное сцепление на резине NBR	5 - 10 с	20 - 40 с	25 - 60 с
Начальное сцепление на твердом ПВХ	30 - 120 с	40 - 80 с	25 - 100 с
Конечная прочность через	24 ч	24 ч	24 ч
Устойчивость к температурам	от -55 до +140 °C *(от -67 до +284 °F)* Температура размягчения +160 °C *(+320 °F)*	от -55 до +140 °C *(от -67 до +284 °F)* Температура размягчения +160 °C *(+320 °F)*	от -55 до +140 °C *(от -67 до +284 °F)* Температура размягчения +160 °C *(+320 °F)*

VA 1408

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, низкая вязкость, очень быстрое отверждение, без запаха и образования белого налета вокруг шва

В отвержденном состоянии слабо подвержен влиянию влажности. WEICON Контактный клей VA 1408 пригоден для получения чистого и привлекательного на вид клеевого соединения самых разнообразных материалов.

30 г	60 г	500 г
12253030	12253060	12253500

VA 1460

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, средняя вязкость, длительное отверждение, без запаха и образования белого налета вокруг шва

В отвержденном состоянии слабо подвержен влиянию влажности. WEICON Контактный клей VA 1460 пригоден для склеивания самых разнообразных материалов.

WEICON Контактный клей VA 1460 можно использовать во многих областях промышленности.

30 г	60 г	500 г
12250030	12250060	12250500

Технические характеристики

	VA 1403	VA 1408	VA 1460
Тип эфира	алкокси-группа	алкокси-группа	алкокси-группа
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость
Вязкость при +20 °C (+68 °F) по Брукфильду	1.100 - 1.800 МПа·s	20 - 40 МПа·s	120 - 200 МПа·s
Макс.зазор	0,2 мм	0,1 мм	0,15 мм
Начальное сцепление на алюминии	90 - 120 с	30 - 60 с	30 - 60 с
Начальное сцепление на резине NBR	5 - 30 с	3 - 20 с	10 - 60 с
Начальное сцепление на твердом ПВХ	10 - 120 с	10 - 30 с	20 - 150 с
Конечная прочность через	24 ч	24 ч	24 ч
Устойчивость к температурам	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 до +80 °C *(от -58 до +176 °F)* Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*

Цианоакрилатные клеи Contact

VA 1403

Цианоакрилатный клей для специальных случаев применения, высокая вязкость, длительное отверждение, без запаха и и образования белого налета вокруг шва

В отвержденном состоянии слабо подвержен влиянию влажности. WEICON Контактный клей VA 1403 пригоден для получения чистого и привлекательного на вид клеевого соединения самых разнообразных материалов.

WEICON Контактный клей VA 1403 можно использовать во многих областях промышленности.

30 г	60 г	500 г
12252030	12252060	12252500

VM 20

Цианоакрилатный клей для металлов, низкая вязкость, очень быстрое отверждение

WEICON Contact VM 20 пригоден для склеивания любых металлов, преимущественно для точного склеивания деталей при конвейерном производстве.

Контактный клей VM 20 можно использовать в металлообрабатывающей промышленности, в машиностроении и аппаратостроении, при изготовлении корпусов и во многих других областях.

30 г	60 г	500 г
12300030	12300060	12300500

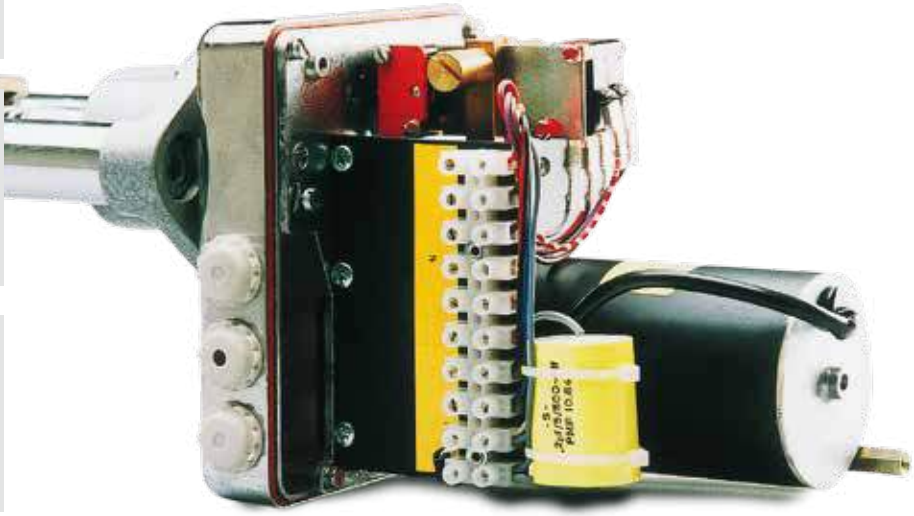
VM 120

Цианоакрилатный клей для металлов, средняя вязкость, длительное отверждение = кратковременная коррекция положения

WEICON Контактный клей VM 120 пригоден для склеивания любых металлов.

WEICON Контактный клей VM 120 можно использовать в металлообрабатывающей промышленности, в машиностроении и аппаратостроении, при изготовлении корпусов и во многих других областях.

20 г	30 г	60 г	500 г
12350020	12350030	12350060	12350500



Цианоакрилатные клеи Contact

VM 2000

Цианоакрилатный клей для металлов, высокая вязкость, медленное отверждение = коррекция положения

WEICON Contact VM 2000 пригоден для склеивания любых металлов. Он может использоваться на впитывающих и пористых материалах.

Contact VM 2000 можно использовать в металлообрабатывающей промышленности, в машиностроении и аппаратостроении, при изготовлении корпусов и во многих других областях.

30 г	60 г	500 г
12400030	12400060	12400500

500 г, флакон

Технические характеристики

	VM 20	VM 120	VM 2000
Тип эфира	метил	метил	метил
Свойства	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость	бесцветная, прозрачная жидкость
Вязкость при +20 °C (+68 °F) по Брукфильду	20 - 40 МПа·s	100 - 130 МПа·s	700 - 2.000 МПа·s
Макс.зазор	0,1 мм	0,15 мм	0,2 мм
Начальное сцепление на алюминии	50 - 70 c	50 - 70 c	70 - 90 c
Начальное сцепление на резине NBR	10 - 60 c	10 - 60 c	10 - 90 c
Начальное сцепление на твердом ПВХ	30 - 120 c	30 - 120 c	30 - 150 c
Конечная прочность через	24 h	24 h	24 h
Устойчивость к температурам	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*	от -50 примерно до +80 °C *(от -58 примерно до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F*) Температура размягчения +150 °C *(+302 °F)*

1. Уплотнители нарезать по размеру специальным ножом WEICON.

2. Перед склеиванием материалы смочить Очистителем поверхностей WEICON и подождать некоторое время. Очиститель поверхностей испаряется полностью, без остатка.

3. Шнур круглого сечения из силикона перед склеиванием обработать праймером WEICON Contact. Для этого нанести на склеиваемые поверхности тонкий слой праймера и выдержать примерно 2 минуты.

4. Обрезать безопасным ножом WEICON наконечник дозатора.

5. Нанести клей с одной стороны.

6. Оба конца уплотнительного материала точно состыковать друг с другом и зафиксировать под легким давлением.

Набор для изготовления О-образных колец

Набор для склеивания колец

С помощью WEICON O-Ring Bonding Set можно изготовить уплотнительные кольца в короткое время.

Набор
12508030

Набор WEICON для склеивания колец круглого сечения состоит из следующих компонентов:

12603012 **Контактный клей VA 30 черный** 12 г
11207150 **Очиститель поверхностей** 150 мл
12450010 **Праймер Contact** 10 мл
13250000 **Безопасный нож WEICON**
1 м шнура круглого сечения (NBR) по: Ø 2, 3, 4, 6 и 8 мм

Технические характеристики

WEICON Contact в незастывшем состоянии

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	Гель	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Тип эфира		этил													алкокси-группа			метил		
Свойства		бесцветная, прозрачная жидкость, VA 2500 HT непрозрачный, VA 30 Black и VA 250 Black																		
Характеристики		особенно пригоден для склеивания резины и пластмасс								пастообразный материал		особенно пригоден для склеивания резины и пластмасс			со слабым запахом слабо выцветает			особенно пригоден для склеивания металлов		
Вязкость при +20 °C *(+68 °F)*, мПа·с, по Брукфильду		< 20	20–40	20–50	60–120	70–110	100–150	200–300	1 000–1 500	60 000–90 000	20 000–30 000	2 000–3 000	250–-300	2 000–3 000	20–40	120–200	1 100–1 800	20–40	100–130	1 700–2 000
Макс. зазор мм**		0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20
Удельный вес при +20 °C *(+68 °F)*, г/см³		1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12
Температура вспышки по Абель-Пенскому (Abel-Pensky), DIN 55213		+87 °C *(+189 °F)*																		
Начальное сцепление*, с, на	алюминии [1]	30–60	30–60	2–10	30–60	20–50	2–10	60–90	90–120	90–120	30–70	40–80	40–50	90–120	30–60	30–60	90–120	50–70	50–70	70–90
	резине NBR [2]	2–15	2–10	< 5	3–20	3–15	< 5	2–10	5–30	20–30	5–10	25–60	5–10	20–40	3–20	10–60	5–30	10–60	10–60	10–90
	на твердом ПВХ [3]	5–60	5–30	2–10	10–60	10–50	2–10	10–60	10–120	40–80	25–50	25–100	5–10	40–80	10–30	20–150	10–120	30–120	30–120	30–150
Конечная прочность, ч		24																		

Цианоакрилатные клеи

Технические характеристики

WEICON Contact в отвержденном состоянии

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	Гель	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Среднее значение прочности на сдвиг согласно DIN 53283, Н/мм² (ASTM D, 1 002 фунт/кв. дюйм)	Сталь, подвергнутая пескоструйной обработке	19 *(2 750)*	20 *(2 900)*	22 *(3 200)*	20 *(2 900)*	20 *(2 900)*	22 *(3 200)*	21 *(3 050)*			22 *(3 200)*	24 *(3 450)*	22 *(3 200)*	24 *(3 450)*	18 *(2 600)*			25 *(3 600)*		
	Алюминий, подвергнутый пескоструйной обработке	14 *(2 050)*	14 *(2 050)*	16 *(2 300)*	15 *(2 175)*	15 *(2 175)*	16 *(2 300)*	15 *(2 175)*			18 *(2 600)*	18 *(2 600)*	18 *(2 600)*	18 *(2 600)*	12 *(1 750)*			19 *(2 750)*		
	Твердый ПВХ	12 *(1 750)*	13 *(1 900)*	14 *(2 050)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	14 *(2 050)*	13 *(1 900)*			12 *(1 750)*	13 *(1 900)*	14 *(2 050)*	13 *(1 900)*	7 *(1 000)*			12 *(1 750)*		
	Пластик ABS	11 *(1 600)*	12 *(1 750)*	13 *(1 900)*	12 *(1 750)*	12 *(1 750)*	13 *(1 900)*	12 *(1 750)*			10 *(1 450)*	12 *(1 750)*	11 *(1 600)*	12 *(1 750)*	10 *(1 450)*			11 *(1 600)*		
	ПК (PC)	12 *(1 750)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	12 *(1 750)*			12 *(1 750)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	13 *(1 900)*	8 *(1 150)*			12 *(1 750)*		
	NBR	> 8 *(1 150)* (прочность склеиваемого соединения выше самых материалов)																		
Устойчивость к температурам		от -50 до +80 °C *(от -58 до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F)*					от -50 до +120 °C *(от -58 до +302 °F)* (кратковр. до +150 °C / *302 °F)*	от -50 до +80 °C *(от -58 до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F)*			от -50 до +90 °C *(от -58 до +194 °F)*	от -55 до +140 °C *(от -67 до +284 °F)*			от -50 до +80 °C *(от -58 до +176 °F)* (кратковременно до +100 °C / *+212 °F)*					
Температура размягчения		+150 °C *(302 °F)*					+170 °C *(+338 °F)*	+150 °C *(302 °F)*			-	+160 °C *(+320 °F)*			+150 °C *(302 °F)*					
Коэффициент преломления n^{D20}		1,49 (подобно стеклу) / для типов VA 2500 HT, VA 30 Black и VA 250 Black не используется																		
Коэффициент линейного теплового расширения ISO 11359 / ASTM D 696 (K^{-1})		80×10^{-6}																		
Удельное Электроустойчивость, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ом см)		$> 10^{15}$																		
Диэлектрическая прочность, DIN 53481* / ASTM D 149 (кВ/мм)		25																		
Теплопроводность ISO 8894-2 / ASTM C 177 ($Вт/м^{-1} \bullet K^{-1}$)		0,1																		
Растворимость		диметилформамид, диметилсульфоксид, ацетонитрил, щелочь Возможно набухание при длительном хранении в уксусноэтиловом эфире, ацетоне и метиленхлориде.																		

*Определено при нормальных климатических условиях согласно DIN 50014, +23 °C *(+73 °F)* и относительной влажности воздуха 50 %. В течение указанного времени должна быть достигнута прочность, допускающая обработку.
** Эти данные зависят от типа и состояния склеиваемых материалов
*** Согласно стандарту DIN, измерено на клеевых соединениях.

1) Алюминий, тип Al Cu Mg 2pl., необработанный
2) Резина NBR, шлифованная
3) Твердый ПВХ Тровидур® EN, необработанный

Компания «Электронова» основана в 2009 году. Уже на данный момент мы занимаем заметное место на рынке, зарекомендовав себя надёжным поставщиком электротехнической и кабельно-проводниковой продукции.

Тесные деловые контакты с руководством и специалистами компаний производителей, высокий профессионализм сотрудников и комплексный подход к реализации проектов позволяет рассматривать нашу компанию как надёжного делового партнёра.

Мы предоставляем высококачественные комплексные решения с использованием самых передовых финансовых инструментов, инструментов логистики и экспедирования. Мы создаём долгосрочные партнёрские отношения с заказчиком, предлагая ему полный спектр услуг для профессиональной и творческой реализации.

General Cable	**General Cable** Кабельная продукция в ассортименте и аксессуары	Klauke	**Klauke** Кабельные оконцовочные материалы, монтажный инструмент
BRADY	**BRADY** Принтеры для маркировки, комплексные маркировочные решения	Hummel	**Hummel** Кабельные вводы и аксессуары
NOVKABEL	**Novkabel** Кабельная продукция в ассортименте	Klemsan	**Klemsan** Шинные клеммы и аксессуары
SIC Marking	**SIC Marking** Удароточечная маркировка металла	DKC	**ДКС** Короба, лотки, трубы
WEICON	**WEICON** Промышленная химия	HYPERLINE	**Hyperline** Продукция для построения структурированной кабельной системы
GREENLEE A Textron Company	**Greenlee** Инструмент	UNIROLLER	**UNIROLLER** Устройства для размотки кабеля и провода